

## Schubmaststapler - Atlet



### Schubmaststapler - Atlet

WKH.3206



Elektrisch



1400kg



841



2003

**Marke** Atlet

**Modell**

**Baujahr** 2003

### Spezifikationen

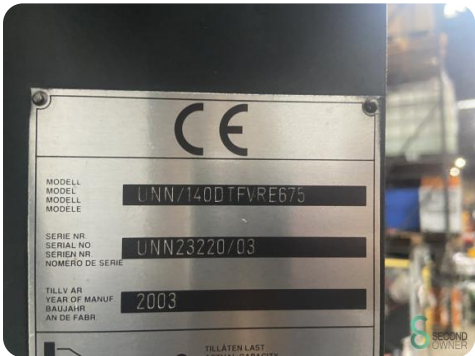
<b>Antrieb</b>	Elektrisch
<b>Kapazität</b>	620Ah
<b>Marke/Typ</b>	4 EPZS 620
<b>Batteriespannung</b>	48V
<b>Optionen</b>	Frei-hub
<b>Freihub</b>	2220mm

### Abmessungen

<b>Länge</b>	1899
<b>Breite</b>	1280
<b>Höhe</b>	2770
<b>Gewicht</b>	3283



EXIDE® TECHNOLOGIES			
Aantal cellen Number of cells	Type Type	Batteri spanning Battery voltage	
24	4EPZS620 MST3763R9011	48	Volt/Volts
Kapaciteit Capacity	Massa Mass	Batteri nr. Battery no.	
620 Ah/5h	350 Kg	00215847	09



Havenweg 6  
6603AS Wijchen

T: +31 6 11462913  
E: Koen@secondowner.com  
W: <https://secondowner.com>

