

Schubmaststapler - Atlet UNS161DTF



Schubmaststapler - Atlet UNS161DTF

WKH5.439



Elektrisch



1600kg



2010

Marke Atlet

Modell UNS161DTF

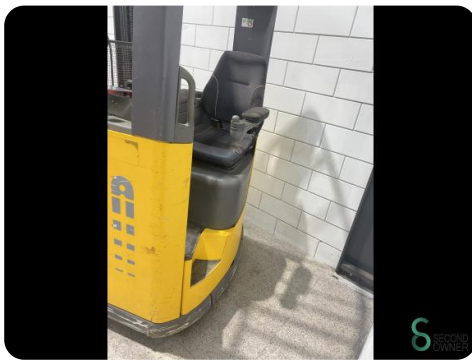
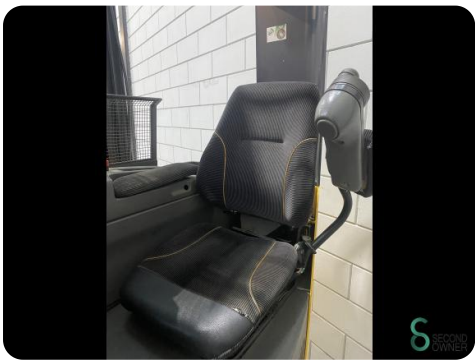
Baujahr 2010

Spezifikationen

Antrieb	Elektrisch
Kapazität	620Ah
Marke/Typ	Jungheinrich
Batteriespannung	48V
Baujahr der Batterie	2020
Freihub	2430mm

Abmessungen

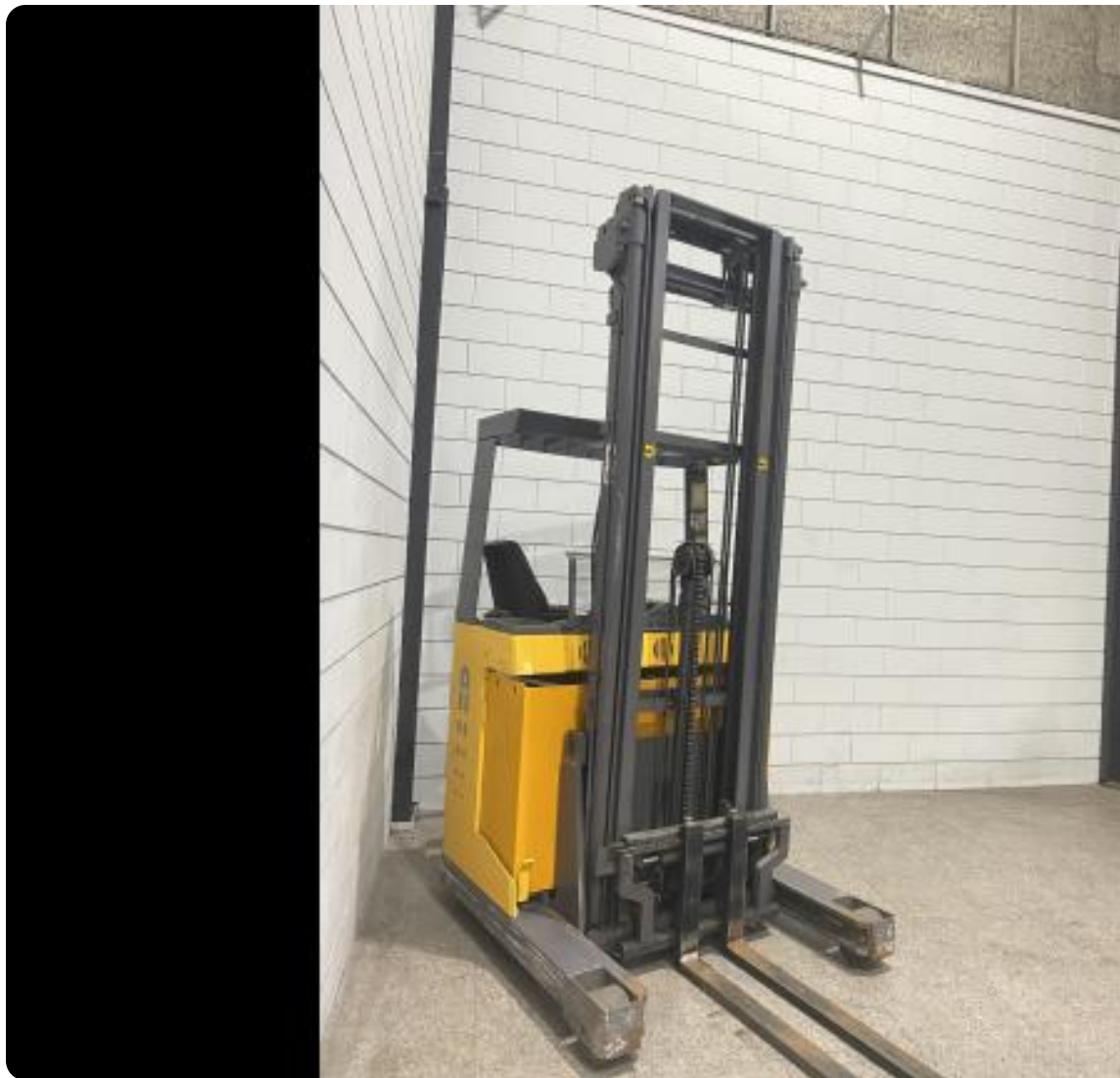
Länge	1800
Breite	1270
Höhe	2950
Gewicht	3215



015-3693265 www.lvanvliet.nl

SERVICENUMMER:	5932	
FABRIKANT	JH	
TYPE MACHINE	48V 4PZS 620	
SERIE/ BOUWJAAR	C81183059 / 2020	
EIGEN MASSA	3250 KG	MASSA BATTERIJ 939 KG
BATTERIJSpanning	48 V	
CAP. BIJ VERTIKALE MAST		MAX. HEFHOOGTE
		MM
L. van VLIET VERKOOP + VERHUUR VOORKHEFTRUCKS + LEASING + SERVICE PIJNACKER 015 - 369 32 65 www.lvanvliet.nl		

Type	48V 4 PzS 620	Produktionswoche/Jahr	24/2020
Serial-No.	C81183059	Lieferanten-Nr.	45392
Nennspannung	48 V	Kapazität C5	620 Ah
Zellenanzahl	24	Gewicht ± 5%	939 kg
Seriennummer	51320384	Säuremenge	136 l
Hersteller	Jungheinrich AG, 22039 HAMBURG, GERMANY		
JUNGHEINRICH			



Havenweg 6
6603AS Wijchen

T: +31 6 11462913
E: Koen@secondowner.com
W: <https://secondowner.com>

