

Palettenwagen - BT



Palettenwagen - BT

WKH.4591



Elektrisch



251



2008

Marke BT

Modell

Baujahr 2008

Spezifikationen

Antrieb	Elektrisch
Kapazität	465Ah
Marke/Typ	GNB 03 EPZS 0465 SC
Batteriespannung	24V
Baujahr der Batterie	2021
Gabelzinkenlänge	1950mm

Abmessungen

Länge	3200
Breite	1620
Höhe	1600
Gewicht	1650



Havenweg 6
6603AS Wijchen

T: +31 6 11462913
E: Koen@secondowner.com
W: <https://secondowner.com>

