

## Stapler - BT SPE160L



## Stapler - BT SPE160L

WKH.4104



1600kg



4850mm



Elektrisch



2020



2700

**Marke** BT

**Modell** SPE160L

**Baujahr** 2020

### Spezifikationen

**Antrieb** Elektrisch

**Kapazität** 500Ah

**Marke/Typ** 24V5PzB

**Batteriespannung** 24V  
g

**Baujahr der Batterie** 2020

**Freihub** 165mm

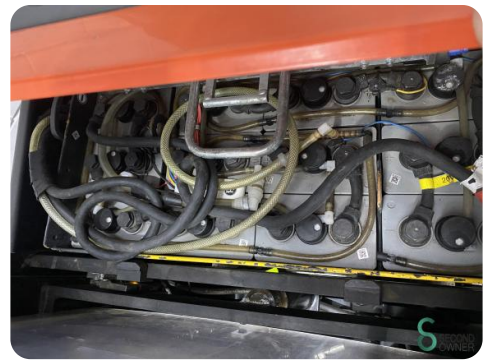
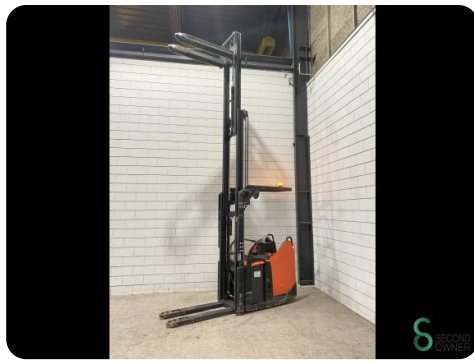
### Abmessungen

**Länge** 265 mm

**Breite** 80 mm

**Höhe** 225 mm

**Gewicht** 1969 kg



Havenweg 6  
6603AS Wijchen

T: +31 644300552  
E: [tess@secondowner.com](mailto:tess@secondowner.com)  
W: <https://secondowner.com>

