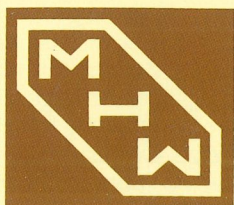


Schwenkfräsmaschine

Spindle Moulder with tiltable milling spindle

TFS 1200



HOFMANN

Um 360° drehbarer Fränschlag mit Zentralverstellung über Zahnstange, mit Feineinstellung

Absaugung am Fränschlag und unterhalb des Tisches 120 mm Ø

Tischgröße 2000 x 850 mm, mit ausziehbarer Auflage 450 mm, als Sonderzubehör

Stark verrippter Maschinentisch mit breiter Werkstückauflage vor dem Fränschlag

TFS 1200 mit beidseitiger Tischverlängerung auf 2700 mm und ausziehbarer Auflage 450 mm. Schalt-pult mit Galgen als Sonderzubehör.

TFS 1200 with double-sided table extension 2.700 mm and extractable edition 450 mm. Control panel with gallows as special equipment.

Skala für Schwenkverstellung

Handrad für Schwenkverstellung

Handrad für Höhenverstellung

Spindelblockierung

Moderner, schwingungsfreier Maschinenständer in Grauguß

Großflächige Tür ermöglicht guten Zugang in den Maschinenständer

Schalt-pult mit Galgen (Sonderzubehör)

NOT-AUS-Taster

DER STÄNDER

ist in schwerer Gußausführung und modernster Kastenform in einem Stück gefertigt. Der großflächige Ständer gewährleistet einen guten Stand und einen vollkommen ruhigen Lauf der Maschine.

DIE FRÄSWELLE

ist in einer kräftigen Zylinderführung gelagert. Durch hochwertige Spezial-Kugellager und genaues Auswuchten aller Teile ist ein ruhiger Lauf auch bei schwerster Beanspruchung gegeben.

DER ANTRIEB

erfolgt durch einen im Ständer eingebauten polumschaltbaren Drehstrommotor. In Verbindung mit einer Drei-Stufenscheibe lassen sich 6 Drehzahlen erreichen.

DER FRÄSDORN

mit Morsekonus 5 ist für Rechts- und Linkslauf mit einer Verdreh-sicherung versehen. Große Werkzeuge können mit einem Fräsdorn Ø 40 mm ohne Oberlager verwendet werden.

DIE HÖHENVERSTELLUNG

erfolgt durch das Handrad und ist durch eine günstige Übersetzung besonders leichtgängig. Über eine Meßuhr mit Nulltaste kann die Höhenverstellung auf 1/10 mm genau abgelesen werden.

DIE SCHWENKVERSTELLUNG der Frässpindel erfolgt durch Handrad nach Skala von -5° bis +45°. Die Schwenkvorrichtung ist beidseitig in stabilen Gußsegmenten gelagert und in jeder Stellung klemmbar.

DER FRÄNSCHLAG

ist mit Zentralverstellung und einseitiger Backenfeineinstellung ausgerüstet, sowie um 360° drehbar. Dadurch können Arbeiten von allen Seiten auf der Maschine durchgeführt werden.

DIE SCHALTUNG

erfolgt mit Anlaß-Polumschalter für 2 Drehzahlen, Warnsperre, Rückschalt-sperre und verriegeltem Wendeschalter für Rechts- und Linkslauf, Hauptschalter = NOT-AUS-Schalter abschließbar nach VDE 0113.

DER SCHIEBETISCH

ist höhenverstellbar. In Normalstellung ist er eine zusätzliche Tischverlängerung, über der Tischplatte laufend zum Zapfen und Schlitten verwendbar. Die Schlittenführung ist verschiebbar. Die staubdichten Linearlager laufen auf einer gehärteten Führungswelle. Bei Nichtgebrauch wird er einfach abgeklappt.

NORMALZUBEHÖR

Fränschlag, Fräsdorn Ø 30 oder Ø 40 mm, elektrische Drehzahl-anzeige, 6 Drehzahlen, Brems-einrichtung, 2 Absaugstutzen Ø 120 mm, große Werkzeugablage.

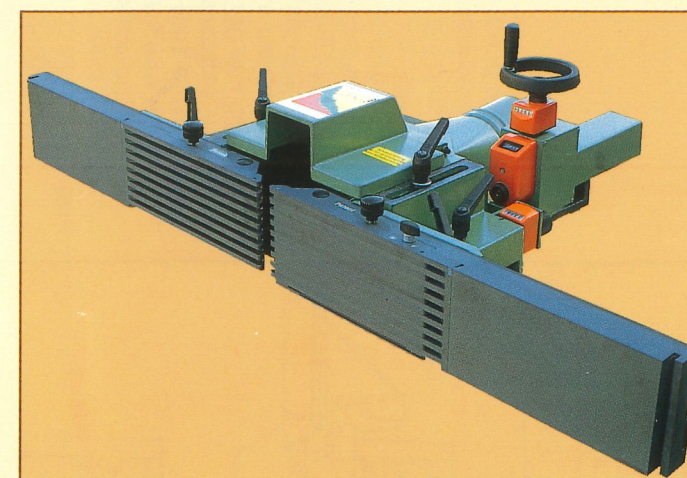
SONDERZUBEHÖR

zusätzlicher Fräsdorn Ø 40 mm, elektr. Höhen- und Schwenk-verstellung, Tischgröße 2000 x 850 mm mit Auszugsschiene, Schiebetisch kompl. mit Exzenterspanner, Guß-Anschlagplatten, Integral-an-schlagplatten, Maschinen-steckdose mit Stecker, Schutz-haube zum Zapfen und Schlitten,

6, 2/7, 8 kW-Motor, Schützen-steuerung mit Drucktaster für autom. Anlauf, Schalt-pult mit Galgen drehbar, Längsanschlag 1750 mm oder 2750 mm, Betriebsstundenzähler, elektronische Digitalanzeige für Höhen- und Schwenkverstellung, Fränschlagverstellung mit Handrad und digitaler Anzeige, Anschlag-backenverstellung mit digitaler Anzeige, Digitalanzeige für Anschlag-Position, LED-Digital-Anzeige mit Positionierautomatik für Frässpindel und Fränschlag.

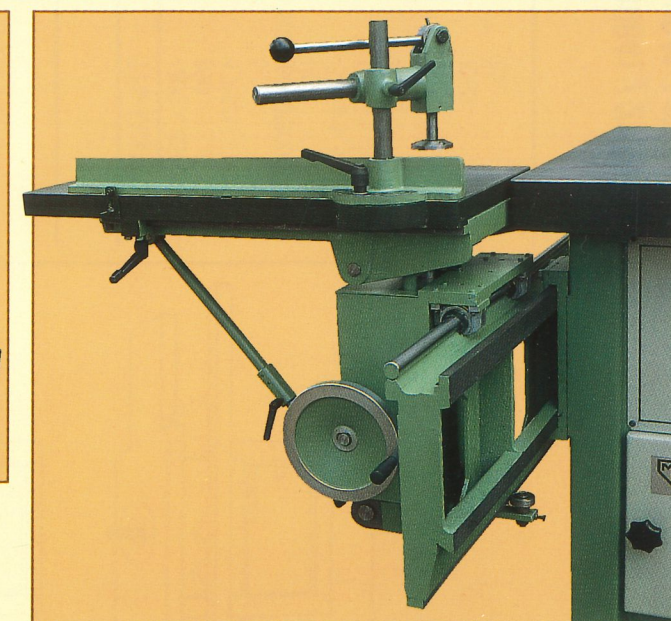
elektr. Höhenverstellung elektr. Schrägverstellung als Sonderzubehör

Digitalanzeige mit Nulltaste für Höhenverstellung



Fränschlag: mit Handradverstellung, Digitalanzeige mit Nulltaste und Positionsanzeige. Anschlagbackenverstellung mit digitaler Anzeige

Cutting fence: with handwheel adjustment, digital and position display. Fence adjustment with digital display.



Schiebetisch mit Exzenterspanner, in der Höhe verstellbar und abklappbar.

Sliding table with eccentric clamping device, able to swivel down and vertical adjustable.

THE MACHINE FRAME

in heavy cast design produced in the most up to date box form in one piece. The large surface area frame guarantees a solid base and a completely smooth machine operation.

THE ARBOR

runs in a sturdy cylinder guide. A smooth operation of the machine is guaranteed even under the heaviest of stress due to the high quality special ball-bearings and the precision balancing of all components.

THE DRIVE

is provided by a pole changeable three phase motor built into the frame. The three-stage pulley permits six rotational speeds.

THE CUTTER MANDREL

with size 5 morse taper provided with a safety device for right and lefthand running. Large tools can be used with a 40 mm dia. cutter mandrel without top bearing.

THE VERTICAL ADJUSTMENT

is effected by means of the handwheel and is especially easy running due to a favourable transmission rate. An dialgauge with zero-key the vertical adjustment can be readed on 1/10 mm exact.

THE TILTING CAPACITY

of the milling spindle is especially easy running by means of a handwheel according to graduated scale from -5 to + 45°. The quill of the milling bearing is in solid founding segment enclosed at both sides and may be fixed at each position.

THE MOLDING FENCE

is with central adjustment and one-sided precision fence setting equipped, as rotated 360°. Thus can permitting work from all sides on the machine.

THE CONTROL CIRCUIT

is made through a pole changeable switch for 2 rotational speeds, warning barrier reverse lock and interlocked reverser for right and lefthand running. Main switch = lockable EMERGENCY STOP switch in accordance with VDE 0113.

THE ROLLER TABLE

is vertical adjustable. In normal position it is employed as additional table extension. Over the table top current for tenoning and mortising. The roller table quide allows sliding. The dust sealed ball-bearing run in a fully covered guide track. If there is no need it can be swiveld down.

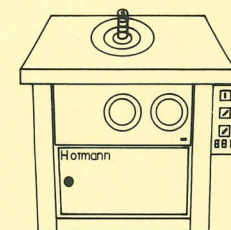
STANDARD ACCESSORIES

cutting fence, cutting arbor 30 or 40 mm dia., electrical rotational speed indicator for six speeds, 2 extract socket on fence 120 mm dia., lower table dusthood 120 mm dia.

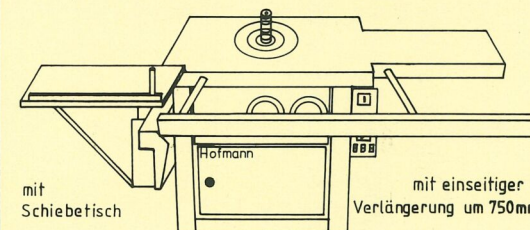
SPECIAL ACCESSORIES

cutting arbor 40 mm dia., electrical vertical and tilting adjustment, size of table 2000 x 850 mm with sliding support and

2700 x 850 mm with sliding support, sliding table with eccentric clamping device, security shaping fence plates, integral fence, socket secured with plug, protective hood for tenoning and mortising, 6,2/7,8 kW-motor, relais steering with pressure-key for automatical start, control panel with gallows rotated, length-limit-buffer 1750 or 2750 mm, working hour meter, electronic digital display for vertical adjustment and tilting of the milling spindle, molding fence adjustment with handwheel and digital display, fence adjustment with digital display, LED-digital display with automatical position for molding fence and spindle.

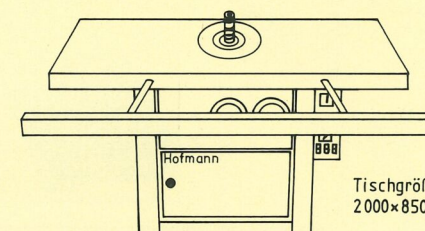


Tischgröße
1200x850mm

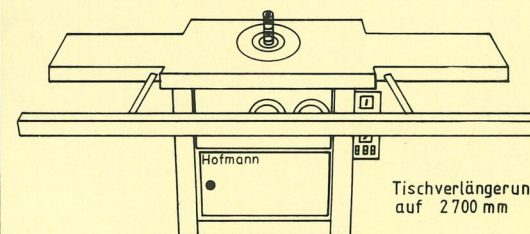


mit
Schiebetisch

mit einseitiger
Verlängerung um 750mm



Tischgröße
2000x850 mm



Tischverlängerung
auf 2700 mm

TECHNISCHE DATEN/TECHNICAL DATA:

TYPE/type		TFS 1200
Tischgröße/size of table	mm	1200 x 850
Tischhöhe/height of table	mm	890
Antriebsmotor polumschaltbar/drive-motor pole changeable	KW	4,7/5,7
Fräsdornaufnahme/cone of arbor	MK	5
Spindeldrehzahlen/spindle speeds	U/min	3000/4000/5000/6000/8000/10000
Höhenverstellung Spindel/vertical adjusment spindle	mm	110
Schwenkbarkeit Fräswelle/tilting capacity of arbor		-5 bis + 45°
Absaugung oben/unten/Exhaust above/below	Ø	120
Luftgeschwindigkeit/air speed	m/s	24
Luftmenge/air quantity	m³/h	980
Gewicht netto/netweight	kg	920
Seemäßig verpackt/seeworthy packing	kg	1060
Schiffsraumbedarf/cargo space required	cbm	1,5

Konstruktions- und Maßänderung vorbehalten/
Modification in construction and dimensions reserved

**Leonhard Hofmann
Maschinenfabrik GmbH**

**91426 Bad Windsheim
Mittelfranken**

**Hofmannstraße 23
Postfach 3 28**

**Telefon 09841 / 21 19
Telefax 09841 / 15 75**

Ihr Fachhändler