

## Gabelstapler - Linde E16P



### Gabelstapler - Linde E16P

WKH.4483



Elektrisch



4650mm



1600kg



15053



2014

**Marke** Linde

**Modell** E16P

**Baujahr** 2014

### Spezifikationen

<b>Antrieb</b>	Elektrisch
<b>Kapazität</b>	625Ah
<b>Marke/Typ</b>	Linde 05 EPZS 0625 SLC
<b>Batteriespannung</b>	48V
<b>Baujahr der Batterie</b>	2014
<b>Optionen</b>	Volle Kabine, Arbeitsscheinwerfer, Nicht markierende Reifen

### Abmessungen

<b>Länge</b>	2100
<b>Breite</b>	1150
<b>Höhe</b>	2150
<b>Gewicht</b>	



Havenweg 6  
6603AS Wijchen

T: +31 6 11462913  
E: [Koen@secondowner.com](mailto:Koen@secondowner.com)  
W: <https://secondowner.com>

