

## Stapler - Still EXV 16



## Stapler - Still EXV 16

WKH8.912



1600kg



6150mm



Elektrisch



2020



513

**Marke** Still

**Modell** EXV 16

**Baujahr** 2020

## Spezifikationen

|                             |                              |
|-----------------------------|------------------------------|
| <b>Antrieb</b>              | Elektrisch                   |
| <b>Kapazität</b>            | 205Ah                        |
| <b>Marke/Typ</b>            | BTR-0023V-<br>VL41M-SFP-001M |
| <b>Batteriespannung</b>     | 24V                          |
| <b>Baujahr der Batterie</b> | 2020                         |
| <b>Prüfung bis</b>          | 04.2026                      |

Für alle  
Produktspezifikationen hier  
klicken

## Abmessungen

|                |         |
|----------------|---------|
| <b>Länge</b>   | 2150 mm |
| <b>Breite</b>  | 800 mm  |
| <b>Höhe</b>    | 2500 mm |
| <b>Gewicht</b> | 1678 kg |





Havenweg 6  
6603AS Wijchen

**T:** +31 644300552  
**E:** [tess@secondowner.com](mailto:tess@secondowner.com)  
**W:** <https://secondowner.com>

