

1168De WEINIG GROUP:

**Wij verbinden naadloos alle componenten van de massieve houtbewerking.**



**WEINIG**  
Wereldmarktleider in  
schaafmachines

**WACO**  
Nr. 1 in hoogrendement  
schaaf- en  
profileerautomaten

**DIMTER**  
Specialist in  
optimaliseringskapzagen  
en verlijmpersen

**GRECON**  
Vingerlasinstallaties met  
groot prestatievermogen

**RAIMANN**  
Hoogwaardige  
technieken in  
zaagoptimalisering

**CONCEPT**  
De deskundige partner  
voor totaaloplossingen

## Offerte

**Weinig Unitec 15, installatie voor de vervaardiging van ramen**

**Danklof Timmerfabriek**  
Uilecotenweg 43-45  
5324 JT Ammerzoden  
NIEDERLANDE



89

## Offerte

MICHAEL WEINIG AG, Weinigstraße 2/4, 97941 Tauberbischofsheim

Uw WEINIG-Expert:

**Danklof Timmerfabriek  
Uilecotenweg 43-45  
5324 JT Ammerzoden  
NIEDERLANDE**

**DE GROOT  
HOUTBEWERKINGSMACHINES BV  
Postfach 16  
5249 JN-ROSMALEN  
NIEDERLANDE  
Tel: 0031 73 5471300  
Fax: 0031 73 5471305  
Email: post@degroot.nl**

Dossiernr.: 137483/1  
Uw Telefon:

Uw Fax:

Klant: 0441926/06  
Datum: 19.12.2007  
Onze ref. TCC/DD/MAL

## Weinig Unitec 15, installatie voor de vervaardiging van ramen

Unitec 15

## Handelsvoorwaarden

### PRIJSRANG

EXW, [Ex Works] af fabriek Tauberbischofsheim,  
volgens Incoterms (nieuwste versie)  
doch verpakt en geladen.

### GELDIGHEID VAN DE PRIJS:

Voorgenoemde prijzen zijn niet meer geldig na 3 maanden.

Afbeeldingen in deze offerte kunnen opties weergeven die niet tot de  
omvang van de aanbieding behoren.

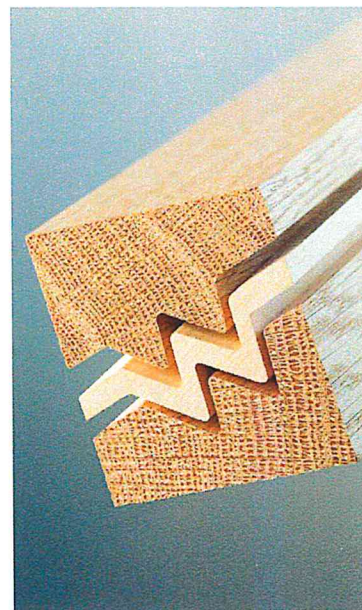
De aanbieding gebeurt tegen onze Algemene verkoops- en  
leveringsvoorwaarden.

Met vriendelijke groeten uit Tauberbischofsheim

MICHAEL WEINIG AG

### BIJLAGE:

Leveringsvoorwaarde van de Michael Weinig AG



## Technische Beschrijving

430779\*

### Weinig Unitec 15, installatie voor de vervaardiging van ramen

431839\*

Unitec 15

227955\*

Voor het dwarsprofielen van enkele stukken. Bestaande uit een dwarsbewerkingseenheid.

### Technische gegevens

431840\*

Werkbreedte bij 90° bewerking	40 - 240 mm
Enkelstukken werkbreedte max.	200 mm
Dubbelstukken werkbreedte min. – max.	50 mm - 120 mm
Werkstuklengte 90° bewerking min. :	ca. 275 mm + 1 x eindprofiellengte

432275

Studiorameninrichting

Zwenkhoek

+/- 75°

voor de interpolerende bewerking van schuine raamdelen (de hoek is afhankelijk van de stukbreedte)

Werkbreedte schuin raam (hoekafhankelijk)	40 - 200 mm
---	-------------

Begrenzing van de stukafmetingen bij de vervaardiging van schuine ramen

	max.	max.	min.
Hoek	Profiel diepte	Werkbreedte	Werkstuklengte
+/- 75°	45 mm	80 mm	925 mm
+/- 70°	55 mm	120 mm	925 mm
+/- 65°	55 mm	160 mm	925 mm
+/- 60°	55 mm	200 mm	905 mm
+/- 55°	140 mm	160 mm	925 mm
+/- 50°	140 mm	200 mm	905 mm

Werkhoogte	40 - 150 mm
------------	-------------

433257

Werkstuklengte max. incl. bijkomende rol aan de tafel	ca. 4500 mm
--	-------------

188544\*

De stukafmetingen zijn afhankelijk van de machineuitvoering, productiewijze en werktuigvoorziening. Een definitieve bepaling van de stukafmetingen is pas mogelijk na ontvangst, controle en vrijgave van de complete en definitieve werktuigtekeningen.

## Dwarsbewerking

428093\*

Tafel aanvoer (Y-as)

Motorsterkte

8,5 KW (11 PK)

Aandrijfsnelheid bij het zagen,  
profiëren en in terugloop, variabel instelbaar.

0 - 120 m/min.

428094\*

Bandtafel met horizontale CNC-as

Automatisch in- en uittransport van de stukken door een in de tafel  
geïntegreerde transportband.

428155\*

Tafel aanvoer boven (X-as)

Motorsterkte

5 KW (7 PK)

Aandrijfsnelheid van de horizontale CNC-as, variabel instelbaar.

0 - 120 m/min.

428156\*

Werkstukklemming d.m.v. twee van boven werkende veiligheids-  
spancylinders die stukbreedte- afhankelijk gestuurd kunnen  
worden. Zijdelingse druk voor het uitrichten en klemmen van de  
stukken, pneumatisch bediend. Extra klemming uitgevoerd als  
klembrug, stukhoogte-afhankelijk gestuurd. In werking gesteld door  
twee veiligheidsspancylinders met automatische drukregeling.

428539\*

Splinterbeveiliging d.m.v. naloopkonter met geïntegreerde  
afzuigkap over de complete aslengte van de penne- en slipas voor  
90° bewerking.

Afzuigkap met automatische verstelling voor de vervaardiging van  
schuine ramen.

428540

Lengteaanslag

428653

Vrijstaande lengteaanslag met CNC-as

4500 mm

Verstelsnelheid max.

100 m/min.

428655+

Aanslagsysteem

429556

Vrijstaande aanslagklep, horizontaal vast,  
aanslag pneumatisch verticaal gestuurd

429559\*

2 asposities

429558

3 asposities

## Afkortzaagaggregaat (pos. A)

190753

Motor met rem

5,5 KW (7,5 PK)

2161114+

Doormeter

40 mm

190755+	Spanlengte	13 mm
429561+	Toerental	3000 t/min.
429563+	Werktuigdoormeter max.	450 mm
429564+	Verstelweg axiaal	260 mm CNC As
190762+	Verstelweg radiaal pneumatisch gestuurd	aan/uit

### **Penne- en slipas (Pos. C)**

194620*	met hydraulisch gespannen tegenlager	
4085344*	Motor met rem	15 KW (20 PK)
8102252*	Doormeter	50 mm
194621*	Spanlengte	640 mm
438004	Toerental	3800 t/min.
195630	Werktuigdoormeter max.	380 mm
438005*	Naloopkonter, profieldiepte	55 mm
438884*	(Variabel werktuigaantal)	
	Motorsterkte	5 KW (7 PK)
	Verstelweg axiaal	625 mm CNC as
439146*	Verstelsnelheid	300 mm/s
196213*	Grondstelling onder de tafel	5 – 10 mm
195633*	Verstelweg radiaal	vast

### **196433 Penne- en slipas (Pos. D)**

194620+	met hydraulisch gespannen tegenlager	
4085344+	Motor met rem	15 KW (20 PK)

### **MICHAEL WEINIG AG**

Hausanschrift: Weinigstraße 2/4, 97941 Tauberbischofsheim, Postfachadresse: Postfach 14 40, 97934 Tauberbischofsheim, Deutschland, Tel.+49 (0) 93 41/86-0, Fax +49 (0) 93 41/70 80, info@weinig.de, www.weinig.com



8102252+	Doormeter	50 mm
194621+	Spanlengte	640 mm
438003+	Toerental	3500 t/min.
222496+	Werktuigdoormeter, zie penne- en slipas (Pos. C)	
438005+	Naloopkonter, profieldiepte	55 mm
438884+	(Variabel werktuigaantal)	
	Motorsterkte	5 KW (7 PK)
	Verstelweg axiaal	625 mm CNC as
439146+	Verstelsnelheid	300 mm/s
196213+	Grondstelling onder de tafel	5 – 10 mm
195633+	Verstelweg radiaal	vast

#### **Rondingsaggregaat horizontaal boven/onder 75° (pos. G/H)**

440667+	Zwenkbaar rond verticale as	+/- 75°
---------	-----------------------------	---------

#### **Rondingsaggregaat horizontaal boven (Pos. F)**

440669+	Motor met rem	1,5 kW (2 PK)
	Doormeter	30 mm
	Spanlengte	35 mm
	Toerental	11400 t/min.
	Werktuigdoormeter min.	90 mm
	Werktuigdoormeter max.	130 mm
440670+	Verstelweg axiaal	200 mm CNC - as
440671+	Verstelweg radiaal	190 mm CNC - as

#### **Rondingsaggregaat horizontaal onder (Pos. H)**

440669+	
Motor met rem	1,5 kW (2 PK)
Doormeter	30 mm
Spanlengte	35 mm
Toerental	11400 t/min.
Werktuigdoormeter min.	90 mm
Werktuigdoormeter max.	130 mm

440670+	
Verstelweg axiaal	200 mm CNC - as

441004+	
Verstelweg radiaal	80 mm 8 posities

### Rondingsaggregaat horizontaal onder (Pos. J)

446808	
Inzet van rondingsaggregaat horizontaal onder (pos. J) en rondingsaggregaat horizontaal boven (pos. I).	minderprijs

### Electriciteit

21886\*  
Bedrijfsspanning 400 Volt  
(spanningsbereik 380 - 420 Volt), 50 Hertz

1155801\*  
Electrische uitvoering naar DIN VDE 0113, electrische uitrusting van industriemachines EN60204, IEC-504-1. Verdere electrovoorschriften werden niet in acht genomen.

215055\*  
Temperatuurregelaar in de schakelkast.

217327\*  
Apart staande schakelkast, op een afstand van 3 m van de machine

### Machinebediening



362333\*

Industriële PC-sturing  
met Windows PC-sturing / NEXUS

Computer:

- Folietoetsenbord
- TFT kleurendisplay
- Netwerkkkaart (10/100 Megabit/TCP/IP)
- Modem

Programmering:

- Stukprogrammering en werktuigvoorziening  
over grafische beeldscherm dialoog
- Bedienerbegeleiding in beeldscherm dialoog

Bewerkingsmogelijkheden:

Comfortabele enkelstukken - en serievervaardiging

Gegevensoverdracht:

- Over USB-interface of online  
(Netwerkkkaart 10/100 Megabit / TCP/IP)
- Afstandsdiagnose per modem

217329\*

Bedieningsbord op afstand van de machine

216481

Voorziening van de wisselspanning-ondergrens USV.

216485\*

Automatische centrale smering

## **Veiligheid**

446809\*

Een geluidsdempend machineomhulsel in het asbereik en een veiligheidsafscherming in het tafelbereik beschutten tegen mechanisch gevaar. De elektromagnetische deurvergrendelingen staan de toegang tot het as- en tafelbereik pas toe na volledige stilstand van de assen. Tijdens het instellen zijn alle aandrijfmotoren uitgeschakeld ; alle aandrijvingen zijn op een snelheid van 2 m/min. begrensd.  
Bij de van ISO 7960 Deel H/K afwijkende voorwaarden kunnen hogere geluidsemissies ontstaan.  
Indien in dit geval de grenswaarden van het land overschreden worden, dient de machinebezitter zelf voor verdere geluidsdemping te zorgen. De werktuigbezetting kan door eventueel benodigde toerentalverhoging invloed hebben op de geluidsemissies.

## **Garantie**

De garantieperiode voor deze machine bedraagt 12 maanden bij éénploegarbeid, 6 maanden bij twee ploegenarbeid, 3 maanden bij meer als tweeploegenarbeid.

## **Inbedrijfname**

### **MICHAEL WEINIG AG**

Hausanschrift: Weinigstraße 2/4, 97941 Tauberbischofsheim, Postfachadresse: Postfach 14 40, 97934 Tauberbischofsheim, Deutschland, Tel.+49 (0) 93 41/86-0, Fax +49 (0) 93 41/70 80, info@weinig.de, www.weinig.com

446810\*

Inhoud proefdraaien in de fabriek :

- Afstemming met de software voor ramenbouw en controle van de set modelgegevens
- Bijstand bij het opstellen van de werktuigbezetting
- Afstemming van de werktuigbezetting met de machinetechniek
- Aanmaken van, tot 60 enkelvoudige profielen in de sturing. Eén enkelvoudig profiel is één langspoor of dwarsprofiel (met max. één konterprofilering), dat in één doorloop door de machine kan geprofileerd worden.
- Uitpakken en controleren van de werktuigen van de klant
- Plaatsen van de werktuigen en profileren van van de aanslagen
- Op gang brengen van de afzonderlijke profielen in de max. en min. afmetingen
- Productie van raamelementen

439148

Inhoud inbedrijfname bij de klant :

- 8 opstel- en inbedrijfnamedagen incl. maaltijden en reis- en hotelkosten.
  - Opstellen en uitrichten van de machine
  - Plaatsen en precieze afstemming van de werktuigen (precies afstemmen gebeurt in samenwerking met de werktuigleverancier)
  - Op gang zetten en productie van een ramensysteem
  - Opleiding van de in de fabriek voorbereide machinebedieners (één bediener moet tijdens de volledige inbedrijfname aanwezig zijn)
  - De kosten werden berekend, ervan uitgaande, dat de inbedrijfname vlot, t.t.z. zonder onderbreking, door onze techniek kan doorgevoerd worden
- Bij vertragingen die buiten onze schuld optreden, worden alle hierdoor ontstane kosten bijkomend aangerekend.
- Prestaties bovenop onze leverings- en prestatieomvang en bijkomende heen- en terugreizen moeten separaat worden aangerekend

De inbedrijfname wordt uitgevoerd volgens onze algemeen geldende inbedrijfnamevoorwaarden.

449221

Verlenging van de inbedrijfname met 4 uren, in combinatie met afkortaag (pos. A)

449222

Verlenging van de inbedrijfname 16 uren, per bijkomende penne-as (pos. D,E,H)

449223

- 2 Verlenging van de inbedrijfname met 8 uren, per bijkomend rondingsaggregaat (pos. F,G)

449224

Verlenging van de inbedrijfname met 8 uren, in combinatie met studioramenvervaardiging

449225

Verlenging van de inbedrijfname met 4 uren, in combinatie met aanslagsysteem.

449226

Verlenging van de inbedrijfname met 6 uren, in combinatie met lengteaanslag.

275030

- 2 Uitbreiding van de inbedrijfname met 50 bijkomende enkelvoudige profielen (tot max. 260 enkelvoudige profielen)  
Inhoud : controle van de werktuigbezetting, aanmaken van de enkelvoudige profielen in de sturing, proefdraaien en inbedrijfname.

### **Training**

Cursussen voor klanten voor Unitec 15 in het trainingscentrum Tauberbischofsheim.

Duur van de scholing,  
2 dagen

Max. 6 deelnemers in theorie en praktijk, incl. Cursusmateriaal, dranken tijdens de pauzen en maaltijden in de kantine.

Voorwaarden :

Kennis van PC-gebruik (bvb. Europees computerattest, module 1 en 2), grondkennis in het lezen van technische tekeningen.

Deelnemers :

Machinebediener en CNC-programmeur

In de prijs niet inbegrepen zijn overnachtingskosten en overige nevenkosten.

Cursusduur min. 2 dagen.

Toezeggingen met betrekking tot cursustijden, gewijzigde cursusduur of andere onderwerpen zijn alleen na overleg met trainingscentrum mogelijk.

### **PRIJSRANG**

CIF [Cost, Insurance, Freight],

kosten, verzekering, vracht,

tot Ammerzoden,

volgens Incoterms (nieuwste versie), in container geladen zonder

kist, incl. zeewaardige

verpakking op een pallet met VCI-folie, niet ingeklaard.

## Offerte

Michael Weinig AG Weinigstrasse 2-4, 97941 Tauberbischofsheim

**Danklof Timmerfabriek  
Uilecotenweg 43-45  
5324 JT AMMERZODEN  
NIEDERLANDE**

**Uw Weinig expert:**

DE GROOT  
HOUTBEWERKINGSMACHINES BV  
VINKENVELD 3  
5249 JN-ROSMALEN  
NIEDERLANDE  
Tel.: 0031 73 5471300  
Fax: 0031 73 5471305  
Mob: 0031 6 2223 9141  
post@degroot.nl

Dossiernr. **116889/1**

Klant: **441926/854/0**

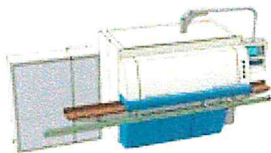
Datum: **30.11.2007**

Uw Telefon:

Uw Fax:

Onze ref. **TCC/DD/ SN**

## Weinig Univar 12, installatie voor de vervaardiging van ramen



### Weinig biedt meer

- Perfecte profielen en oppervlakken
- Kortste insteltijden
- Snelle amortisatie
- Gekwalificeerde scholing
- Financiering \*
- CE-conform \*
- Wereldwijde Weinig - Service en wisselstukkenservice
- Hoge wederverkoopwaarde

**...en de ervaring met 60 000 geleverde schaafautomaten**

\* landafhankelijk

**Michael Weinig AG**

Hausanschrift: Weinigstraße 2/4, D-97941 Tauberbischofsheim, Postfachadresse: Postfach 14 40, D-97934 Tauberbischofsheim,  
Tel.(0) 93 41/86-0, Fax (0) 93 41/70 80, eMail info@weinig.de, Internet www.weinig.com, Bundesrepublik Deutschland

Bladzijde 1 / 7

**220013\* Weinig Univar 12, installatie voor de vervaardiging van ramen**

220998\* Univar 12

KOM Voor het langsp profileren van enkele-stukken en verlijmde ramen. Bestaande uit een langsbewerkingseenheid.

**Technische gegevens**

Werkbreedte 28 - 140 mm

Werkhoogte 40 - 150 mm

 229290\* Werkstuklengte min. Langsbewerking:  
ca. 220 mm + 2 x eindprofiellengte

187575\* Werkstuklengte max. ca. 3500 mm

188544\* De stukafmetingen zijn afhankelijk van de machineuitvoering, productiewijze en werktuigvoorziening. Een definitieve bepaling van de stukafmetingen is pas mogelijk na ontvangst, controle en vrijgave van de complete en definitieve werktuigtekeningen.

**Langsbewerking**
**Aandrijfsysteem**

197386\* Doorgaande, kettingloze gummiwalsen-aandrijving. Hoog-laag gestuurde aandrijfwalzen in het bereik van de inloop. Motorsterkte:

Aanvoersnelheid elektronisch regelbaar 3 kW (4 PK)

Aandrijfwalzenafstand 4 - 18 m/min.

Aandrijfwalzenbreedte 100/120 mm

 Aandrijfwalsendoormeter 30/50 mm  
95 mm

197665 Verstelling van de aandrijfhoogte NC as

**Machinestaander, tafels en aanslagen**

197882\* Zware machinebouw, vormvast en trillingdempend. Tafelplaten uit HGW met inlegsegmenten tegenover de profileerassen.

Tafelhoogte

Afblaassysteem voor het totale tafelbereik. 950 - 970 mm

197884 Aanslagen rechts uit HGW 110 mm hoog

197885\* Spaanafname rechts 1 mm

 198524 Andrukliniaal links pneumatisch, gedeeld voor stukken van 40 - 140 mm  
in één instelling

KOM UC-matic Paket

198783\* Omfreespakket

- Gelijklooppinrichting voor induikautomatisme aan de eerste profileeras

- Oplegliniaal

- Hoog-laag gestuurde aandrijfwalzen tot de tweede profileeras ter inkorting van de omfreesproces

- Software-uitbreiding met 100 vrije omfreesotypes

KOM Metalltischplatten für die Längsbearbeitung

**205069 Profileeras (Pos. K)**

4084852+	Motor met rem	11 KW (15 PK)
8102252+	Doormeter	50 mm
3090053+	Toerental	6000 t/min.
203963+	Werktuigdoormeter min.	140 mm
203964+	Werktuigdoormeter max.	232 mm
201214	Spanlengte	400 mm
	Verstelweg axiaal	350 mm NC as
196212+	Verstelsnelheid	100 mm/s
196213+	Grondstelling onder de tafel	5 – 10 mm
203965+	Verstelweg radiaal	80 mm NC as
204868	2 aandrijfwalzen tegenover de as, axiaal pneumatisch gestuurd	8 posities

**205070\* Profileeras (Pos. L)**

4084852*	Motor met rem	11 KW (15 PK)
8102252*	Doormeter	50 mm
3090053*	Toerental	6000 t/min.
203963*	Werktuigdoormeter min.	140 mm
203964*	Werktuigdoormeter max.	232 mm
201214	Spanlengte	400 mm
	Verstelweg axiaal	350 mm NC as
196212*	Verstelsnelheid	100 mm/s
196213*	Grondstelling onder de tafel	5 – 10 mm
203965*	Verstelweg radiaal	80 mm NC as
204868	2 aandrijfwalzen tegenover de as, axiaal pneumatisch gestuurd	8 posities

**205071\* Profileeras (Pos. N)**

4084852*	Motor met rem	11 KW (15 PK)
8102252*	Doormeter	50 mm
3090053*	Toerental	6000 t/min.
203963*	Werktuigdoormeter min.	140 mm
203964*	Werktuigdoormeter max.	232 mm
201214	Spanlengte	400 mm
	Verstelweg axiaal	350 mm NC as
196212*	Verstelsnelheid	100 mm/s
196213*	Grondstelling onder de tafel	5 – 10 mm
203965*	Verstelweg radiaal	80 mm NC as
204868	2 aandrijfwalzen tegenover de as, axiaal pneumatisch gestuurd	8 posities

**Zaagaggregaat horizontaal boven (Pos. O)**

190593+	Motor met rem	3 KW (4PK)
2161114+	Doormeter	40 mm
190755+	Spanlengte	13 mm
206169+	Toerental	5850 t/min.
206542+	Werktuigdoormeter max.	180 mm
210624+	Verstelweg axiaal	42 mm

206547+	Verstelweg radiaal	125 mm manuele viervoudige revolverkop
210625+	Glaslijstenbreedte:	18 mm
217326+	Glaslijstengeleiding met uittrekkend	

### **Profielfreesaggregaat verticaal rechts (Pos. P)**

190754*	Motor met rem	3,7 KW (5PK)
2161114*	Doormeter	40 mm
212820*	Spanlengte	160 mm
206169*	Toerental	5850 t/min.
212821*	Werktuigdoormeter min.	112 mm
213555*	Werktuigdoormeter max.	210 mm
214638	Verstelweg axiaal	115 mm NC as
215044	Verstelweg radiaal	100 mm NC as
208221	1 Aandrijfwals tegenover de as, axiaal pneumatisch gestuurd	8 posities
KOM	Verlängerung der Spindel auf 220 mm mit Gegenlager X	

### **Profielfreesaggregaat horizontaal boven, spanlengte 40 mm (in bijkomende staander) (Pos. R)**

190754+	Motor met rem	3,7 KW (5PK)
2161114+	Doormeter	40 mm
205877+	Spanlengte	40 mm
206515+	Toerental	9000 t/min.
206543+	Werktuigdoormeter max.	130 mm
211517	Verstelweg axiaal	40 mm NC as
215044	Verstelweg radiaal	100 mm NC as
208221	1 Aandrijfwals tegenover de as, axiaal pneumatisch gestuurd	8 posities

### **Profielfreesaggregaat horizontaal onder (in bijkomende staander) (Pos. T)**

190593+	Motor met rem	3 KW (4PK)
2161114+	Doormeter	40 mm
215052+	Spanlengte	125 mm
206169+	Toerental	5850 t/min.
215053+	Werktuigdoormeter max.	200 mm
211164	Verstelweg axiaal	100 mm NC as
215043	Verstelweg radiaal	100 mm achtvoudige revolverkop



## Electriciteit

- 21886\* Bedrijfsspanning 400 Volt  
(spanningsbereik 380 - 420 Volt), 50 Hertz
- KOM Sinumerik Steuerung
- 1155801\* Elektrische uitvoering naar DIN VDE 0113, elektrische  
uitrusting van industriemachines EN60204, IEC-504-1.  
Verdere electro-voorschriften werden niet in acht genomen.
- 215055\* Temperatuurregelaar in de schakelkast.
- 217327\* Apart staande schakelkast, op een afstand van 3 m van de  
machine

## Machinebediening

- 362333\* Industriële PC-sturing  
met Windows PC-sturing / NEXUS  
Computer:  
- Folietoetsenbord  
- TFT kleurendisplay  
- Netwerkkkaart (10/100 Megabit/TCP/IP)  
- Modem
- Programmering:  
- Stukprogrammering en werktuigvoorziening  
over grafische beeldschermaloog  
- Bedienerbegeleiding in beeldschermaloog
- Bewerkingsmogelijkheden:  
Comfortabele enkelstukken - en serievervaardiging
- Gegevensoverdracht:  
- Over USB-interface of online  
(Netwerkkkaart 10/100 Megabit / TCP/IP)  
- Afstandsdiagnose per modem
- 216485\* Automatische centrale smering

## Veiligheid

- 216191\* De gemakkelijk omhoogklapbare veiligheidskap dekt het  
gehele werkbereik (aandrijving en assen) af, en beschermt  
tegen mechanisch gevaar. De elektromagnetische  
vergrendeling maakt het openen van de kap, pas na een de  
volledige stilstand van de assen, mogelijk. Bij de van ISO  
7960 Deel H/K afwijkende voorwaarden kunnen hogere  
emissiewaarden ontstaan. Indien in dit geval de  
grenswaarden van het betreffende land overschreden  
worden, dient de machinebezitter zelf voor de verdere  
geluidsdemping te zorgen. De werktuigvoorziening kan door  
een eventueel nodige toerentalverhoging invloed hebben op  
de geluidsemissies.

## Garantie

De garantieperiode voor deze machine bedraagt 12  
maanden bij éénploegarbeid, 6 maanden bij twee  
ploegenarbeid, 3 maanden bij meer als tweeploegenarbeid.

## Inbedrijfname

- 274765 Inhoud inbedrijfname bij de klant :
- Opstellen en uitrusten van de machine
  - Plaatsen en precieze afstemming van de werktuigen (precies afstemmen gebeurt in samenwerking met de werktuigleverancier)
  - Doorlopen van alle enkelvoudige profielen en vervaardiging van raamelementen volgens proefbestelling (controle van de online verbinding enkel in combinatie met industriële PC met Windows PC-sturing/Nexus)
  - Opleiding van de in de fabriek voorbereide machinebedieners (één bediener moet tijdens de volledige inbedrijfname aanwezig zijn)
  - Productiebegeleiding (max. 2 dagen)
  - Aanmaken van, tot 60 enkelvoudige profielen in de sturing. Eén enkelvoudig profiel is één langsprofiel of dwarsprofiel (met max. één konterprofilering), dat in één doorloop door de machine kan geprofileerd worden. (Enkel in combinatie met industriële PC met Windows PC-sturing/Nexus)
- 274732 3 Verlenging van de inbedrijfname met 3 dagen, per bijkomende profileeras.
- 217104 2 Uitbreiding van de inbedrijfname met 50 bijkomende enkelvoudige profielen  
Inhoud : controle van de werktuigbezetting, aanmaken van de enkelvoudige profielen in de sturing, proefdraaien en inbedrijfname.

## Training

- KOM Pos. 3
- KOM Lamellentransport incl. transportband (Pos. U)  
Voor het automatisch keren van de werkstukken en het continue terugtransport naar de bediener. Automatische inloop van de werkstukken op de pennetafel d.m.v. voetschakelaar.
- KOM Übergabetransportband zur Profilierung mit Doppelteilvereinzelung in 3,5 m Länge
- KOM CIF, [Cost, Insurance, Freight]  
Kosten, Versicherung, Fracht,  
bis Ammerzoden  
gemäß Incoterms (neueste Ausgabe), container-verladen  
oder Kistenverpackung, inkl. seemäßige Verpackung auf Holzbohlen mit VCI-Folie, ohne Verzollung.