



Z

X

Y

# PROJECT 5

CNC WORKING CENTER

CENTRO DE TRABAJO A CONTROL NUMÉRICO

CENTRO DE TRABALHO A CONTROLO NUMÉRICO



# PROJECT 5

MACHINING CENTER WITH 5 CONTROLLED AXIS

CENTRO DE MECANIZACION A CONTROL NUMÉRICO  
CON 5 EJES CONTROLADOS

CENTRO DE TRABALHO A CONTROLO NUMÉRICO  
COM 5 EIXOS CONTROLADOS





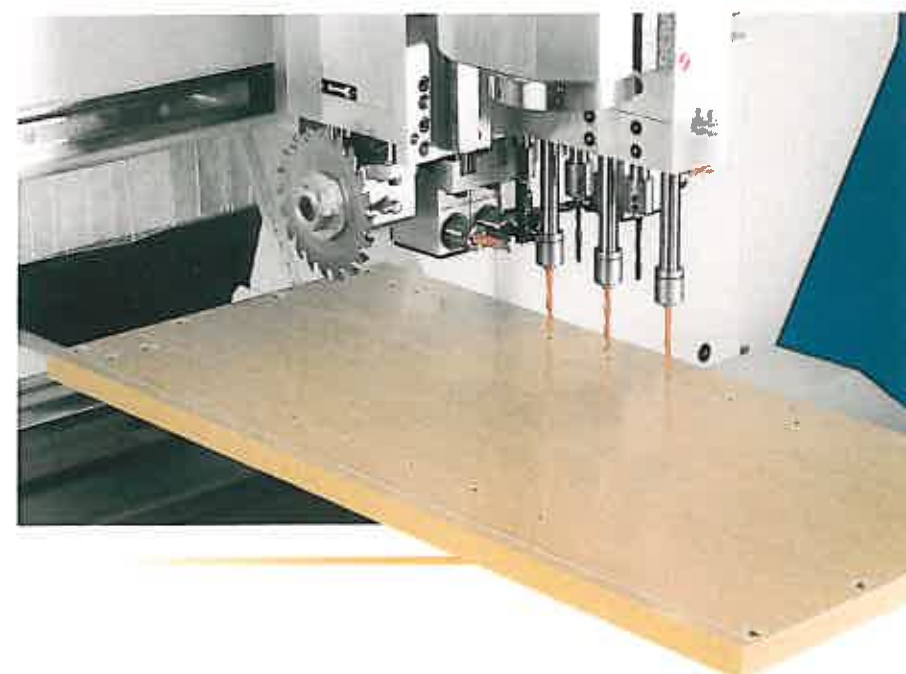
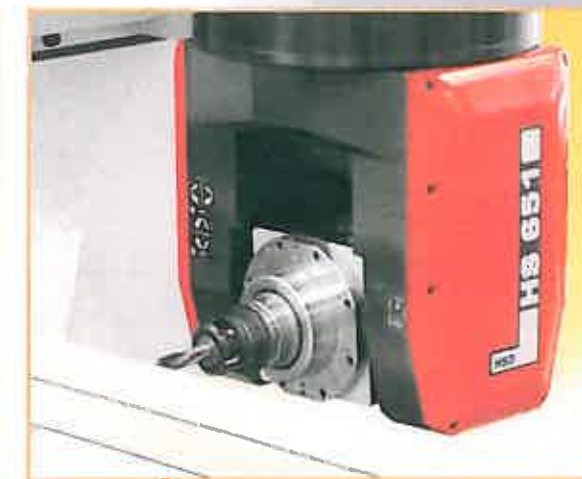
SOME OF MACHINING  
EXAMPLES

ALGUNAS FASES  
DE MECANIZACIÓN

ALGUMAS FASES  
DE TRABALHO



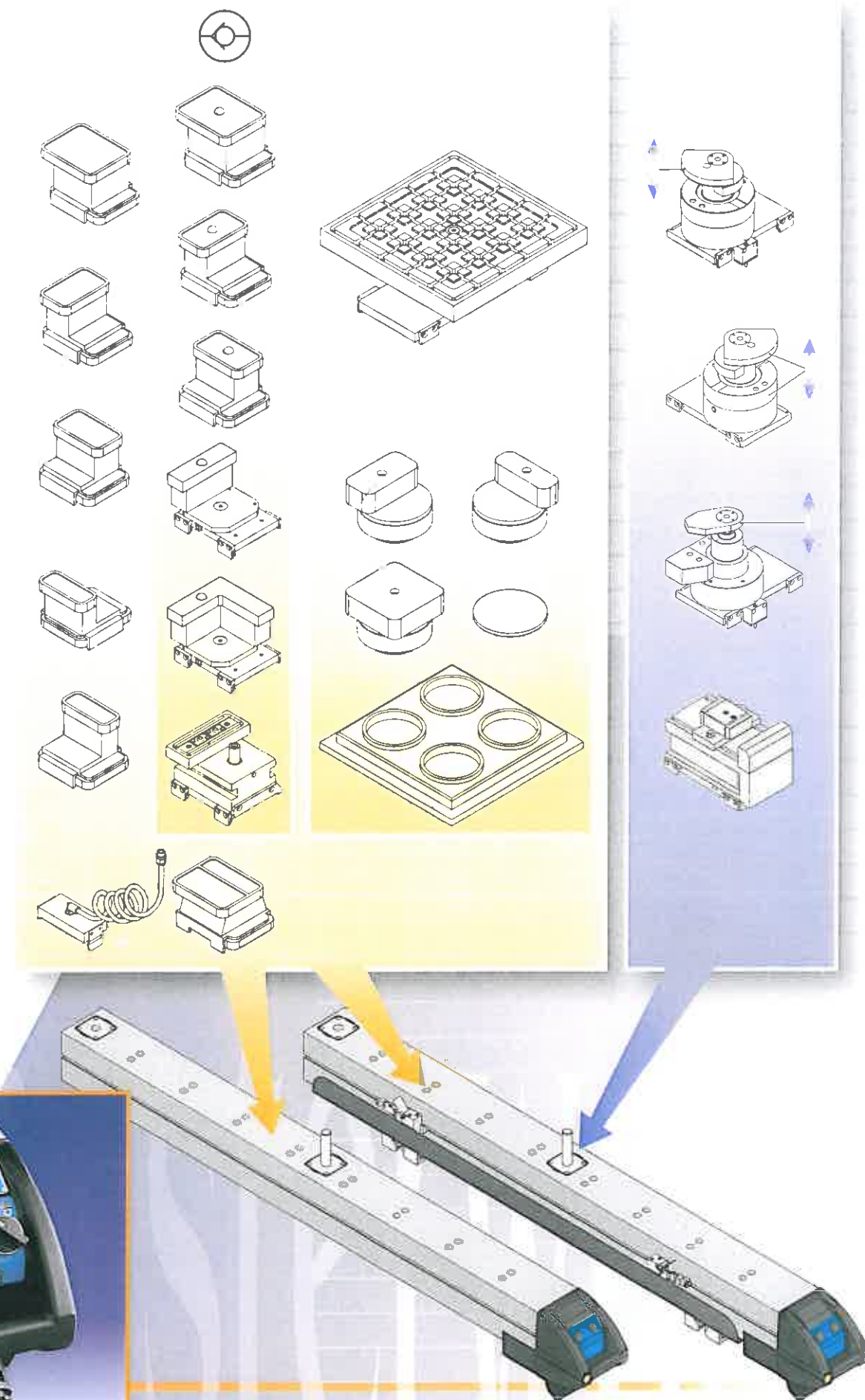
## PROJECT 5



Drilling unit  
Grupo de taladrado  
Grupo de furação



## CLAMPING SYSTEMS SISTEMAS DE BLOCAJE SISTEMAS DE BLOCAGEM

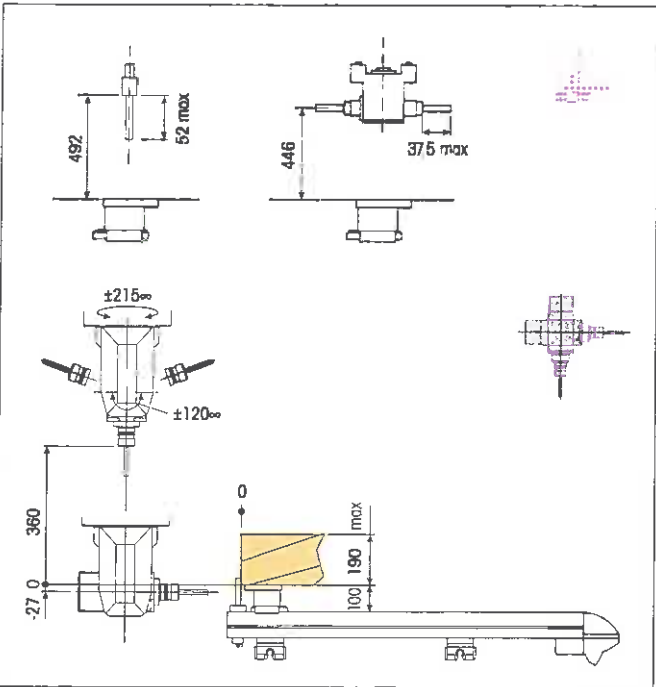


Digital display showing the data sent by the NC, related to the setting of the working table according to the job to be carried out.

Display digital para la visualización de los datos enviados por el control para configurar la mesa de la máquina en función del programa de mecanización a ejecutar.

Display digital para a visualização dos dados enviados pelo CN, de forma a configurar a mesa da máquina em base ao programa de trabalho a executar.





TECHNICAL FEATURES

CARATERISTICAS TECNICAS

CARATERÍSTICAS TÉCNICAS

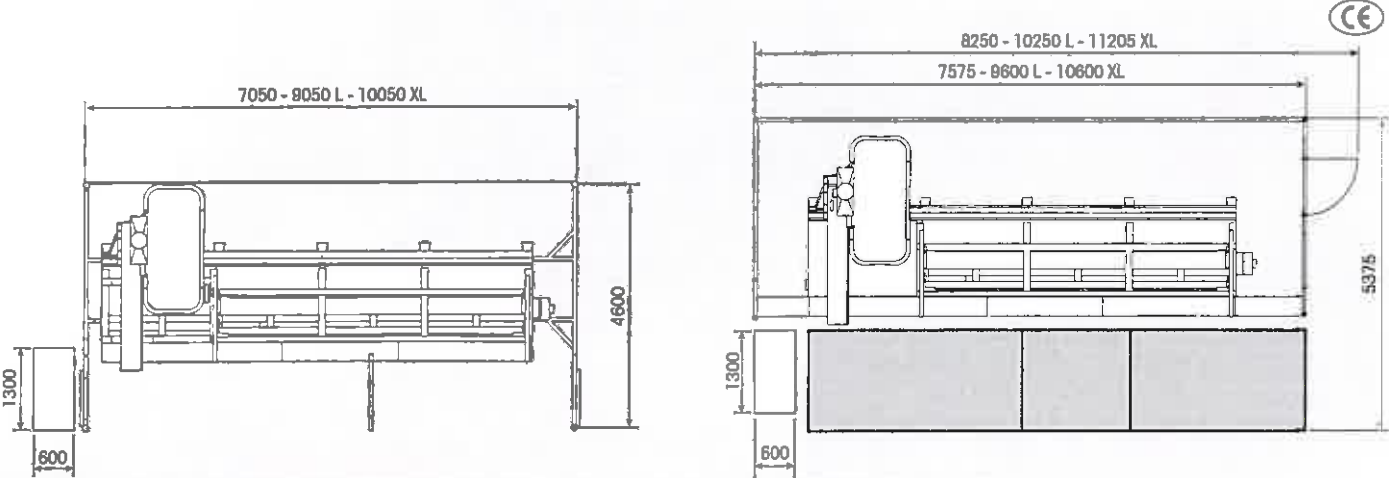
5 5L 5XL

X-Y-Z axis strokes	Desplazamiento ejes X-Y-Z	Curso do eixo X-Y-Z	4090 - 2070 - 305 mm	6090 - 2070 - 305 mm	7090 - 2070 - 305 mm
Maximum displacement speed of X-Y-Z axis	Velocidad máxima de desplazamiento ejes X-Y-Z	Velocidade máxima de deslocamento eix X-Y-Z	75 - 50 - 25 m/min		
Rotation angle of A axis	Angulo de rotación eje A	Ângulo de rotação eixo A	± 120°		
Rotation angle of C axis	Angulo de rotación eje C	Ângulo de rotação eixo C	± 215°		
Maximum rotation speed of A axis	Velocidad máxima de rotación eje A	Velocidade máxima de rotação eixo A	80°/sec		
Maximum rotation speed of C axis	Velocidad máxima de rotación eje C	Velocidade máxima de rotação eixo C	80°/sec		
Working table	Mesa de trabajo	Plano de trabalho			
"TUBELESS" type working table:	Mesa de trabajo "TUBELESS".	Plano de trabalho "TUBELESS".	std		
Panel supports	Mesas	Plano para inserir blocagens	6 std / 8 opt	8 std 10 opt	
114 x 140 x 100 mm vacuum pads	Ventosa 114 x 140 x 100 mm	Ventosa de 114 x 140 x 100 mm	12 std / 16 opt	16 std 20 opt	
Rear reference stops	Topes posteriores	Balentes posteriores	6 std / 8 opt	8 std 10 opt	
Intermediate reference stops	Topes intermedios	Balentes intermedios	6 std / 8 opt	8 std 10 opt	
Front reference stops	Topes anteriores	Balentes frontais	6 / 8 opt	8 / 10 opt	
Side reference stops	Topes laterales	Balentes laterais	2 dx 2 sx std / 1 dx 1 sx opt	2 dx 2 sx std / 1 dx 1 sx opt	
Panel lifting blades	Platinas alza - panel	Barros de elevação do painel	4 std / 2 opt	4 std / 2 opt	
Motorised belt conveyor for scraps	Atmobra evacuación virutas y sobrantes	Tapete para a evacuação de serrim e aparas	opt	opt	
"Spline" type matrix working table	Mesa de trabajo "ACANALADA"	Plano de trabalho tipo pantógrafo	opt	opt	
Vacuum pump capacity	Capacidad bomba de vacío	Capacidade da bomba de vácuo	90 m³/h std / 170-250 m³/h opt		
Routing units	Grupos de fresado	Cabeça de furação			
12 kW electrosindle - HSK F63 cone attachment - Liquid cooled	Electromotor de 12 kW - Cono HSK F63 Enfriamiento líquido	Electromandril 12 kW - Cone HSK F63 Refrigerado a líquido	1000 + 22000 rpm		
Drilling head	Cabezal de taladrado	Cabeça de furação			
X axis independent vertical spindles	Ejes portabrocas verticales independientes eje X	Mandrins verticais independentes no eixo X	8		
Y axis independent vertical spindles	Ejes portabrocas verticales independientes eje Y	Mandrins verticais independentes no eixo Y	3		
X axis double horizontal spindles	Ejes portabrocas dobles horizontales eje X	Mandrins horizontais independentes no eixo X	2		
Y axis double horizontal spindles	Ejes portabrocas dobles horizontales eje Y	Mandrins horizontais independentes no eixo Y	1		
Spindles pitch	Paso entre ejes portabrocas	Passo entre centros de dois mandrins	32 mm		
Motor power	Potencia motor	Potência motor	1,5 kW		
Spindles revolution speed	Velocidad rotación brocas	Velocidade de rotação dos mandrins	4000 rpm		
Numeric control and software	Control numérico y software	Controlo Numérico e Software			
CN PC numeric control	Control numérico CN PC	Controlo Numérico CN PC	std		
Masterwork	Masterwork	Masterwork	std		
MW 310	MW 310	MW 310	std		
Net weight	Peso neto	Peso líquido	4000 kg	5000 kg	5800 kg

(opt) = Optional (std) = Standard (-) = Not available / No previsto / Não previsto

OVERALL DIMENSIONS • DIMENSIONES • DIMENSÕES

	PROJECT 5	PROJECT 5L	PROJECT 5XL		PROJECT 5	PROJECT 5L	PROJECT 5XL
A=	CE 1050	2200	2700	no CE	1500	2500	3000





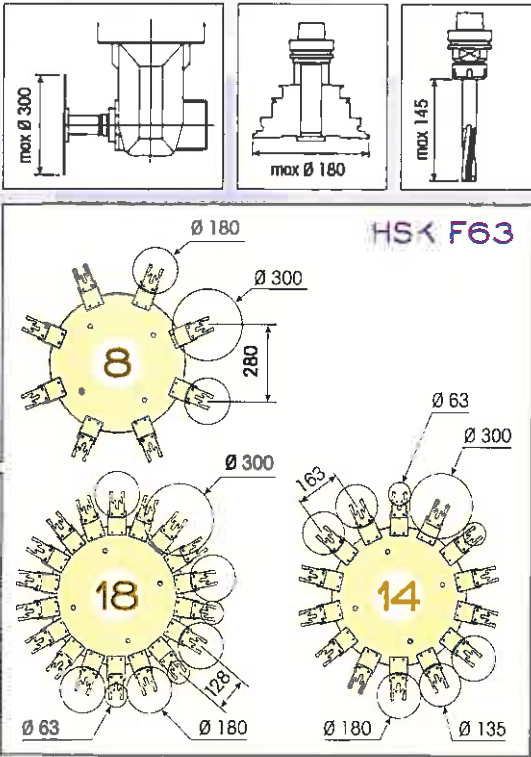
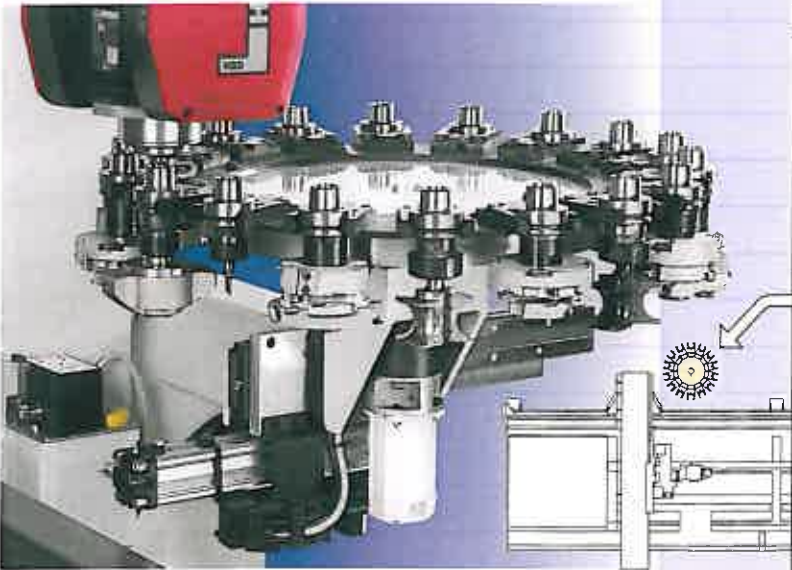
ROUTING UNIT WITH DOUBLE ROTATION FOR 5 AXIS MACHINING  
GRUPO FRESADOR BIROTATORIO PARA LAS MECANIZACIONES A 5 EJES  
GRUPO FRESADOR A DUAS ROTAÇÕES PARA TRABALHOS A 5 EIXOS



LIQUID COOLED  
ELECTROSPINDLES  
ELECTROMOTOR CON  
ENFRIAMIENTO LÍQUIDO  
ELECTROMANDRIL  
COM REFRIGERAÇÃO  
A LÍQUIDO



AUTOMATIC TOOL CHANGER  
CAMBIO HERRAMIENTAS AUTOMATICO  
TROCA DE FERRAMENTAS EM AUTOMÁTICO





masterwood

Via Romania, 18/20  
47900 Rimini - ITALY  
Telephon + 39 - 0541 745211  
Telefax + 39 - 0541 745350  
<http://www.masterwood.com>  
E-mail: [sales@masterwood.com](mailto:sales@masterwood.com)

The pictures and the data contained in this brochure are not binding.  
Las ilustraciones y los datos contenidos en el presente folleto no crean obligación alguna.  
As ilustrações e os dados contidos neste catalogo, não são impenhativos.