

## Plaatschaar - Jean Perrot CSE 6006



## Plaatschaar - Jean Perrot CSE 6006

**MET.1166**



2007

**Merk** Jean Perrot

**Model** CSE 6006

**Bouwjaar** 2007

### Specificaties

### Afmetingen

**Lengte**

---

**Breedte**

---

**Hoogte**

---

**Gewicht**

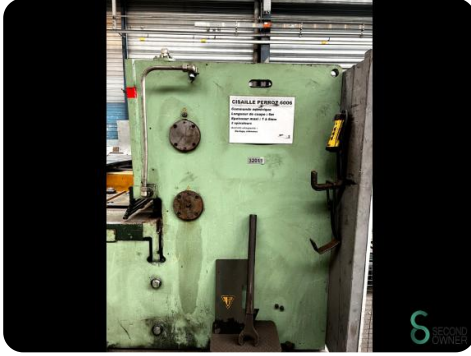
---



JEAN PERROT INDUSTRIES  
metal machinery systems

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DE L'EQUIPEMENT

Paramètre	CISEL 3021									
	3000	3006	4000	4006	5000	6000	6006	8000	10000	12000
Pour la coupe de:	20	20	25	25	30	30	35	40	50	60
Longueur de coupe max (m)	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Poids max (kg)	1500	1500	2000	2000	2500	2500	3500	4500	6000	7500
Vitesse max (mm/min)	2500	2500	3000	3000	3500	3500	4500	5500	7000	8500
Puissance max (kW)	15	15	22	22	30	30	40	50	65	80
Niveau de bruit max (dB(A))	85	85	88	88	90	90	92	95	98	100
Pression max (bars)	20	20	25	25	30	30	40	50	60	75
Pression max (kg/cm²)	2	2	2,5	2,5	3	3	4	5	6	7,5
Pression max (MPa)	20	20	25	25	30	30	40	50	60	75
Pression max (PSI)	300	300	350	350	450	450	600	750	900	1100
Pression max (t/cm²)	0,2	0,2	0,25	0,25	0,3	0,3	0,4	0,5	0,6	0,75
Pression max (t/cm²)	0,2	0,2	0,25	0,25	0,3	0,3	0,4	0,5	0,6	0,75
Pression max (t/cm²)	0,2	0,2	0,25	0,25	0,3	0,3	0,4	0,5	0,6	0,75
Pression max (t/cm²)	0,2	0,2	0,25	0,25	0,3	0,3	0,4	0,5	0,6	0,75
Pression max (t/cm²)	0,2	0,2	0,25	0,25	0,3	0,3	0,4	0,5	0,6	0,75
Pression max (t/cm²)	0,2	0,2	0,25	0,25	0,3	0,3	0,4	0,5	0,6	0,75
Pression max (t/cm²)	0,2	0,2	0,25	0,25	0,3	0,3	0,4	0,5	0,6	0,75
Pression max (t/cm²)	0,2	0,2	0,25	0,25	0,3	0,3	0,4	0,5	0,6	0,75
Pression max (t/cm²)	0,2	0,2	0,25	0,25	0,3	0,3	0,4	0,5	0,6	0,75
Pression max (t/cm²)	0,2	0,2	0,25	0,25	0,3	0,3	0,4	0,5	0,6	0,75
Pression max (t/cm²)	0,2	0,2	0,25	0,25	0,3	0,3	0,4	0,5	0,6	0,75
Pression max (t/cm²)	0,2	0,2	0,25	0,25	0,3	0,3	0,4	0,5	0,6	0,75
Pression max (t/cm²)	0,2	0,2	0,25	0,25	0,3	0,3	0,4	0,5	0,6	0,75
Pression max (t/cm²)	0,2	0,2	0,25	0,25	0,3	0,3	0,4	0,5	0,6	0,75



JEAN PERROT INDUSTRIES  
metal machinery systems

Pour un fonctionnement optimal de la machine, il n'est pas conseillé de l'utiliser dans des locaux humides. L'humidité peut provoquer des défauts de commande.

Conditionnement

Sous-ensembles	Conditionnement	Poids (kg)	Dimensions hors tout (mm)	Modèle
Cric	jeu de protection	10000	1923 / 3095	2320
Grilles	palette	70	2090 / 1000	300

Manutention - Levage

Les moyens de levage et de manutention, utilisés pour décharger et déplacer les sous-ensembles, tiennent compte des points d'arrimage mentionnés et des indications de poids et dimensions données dans le tableau de conditionnement précédent.

Pour soulever la machine, passer le moyen de manutention dans les trous prévus à cet effet.

Couloiseau  
Utiliser les trous de manutention



CE

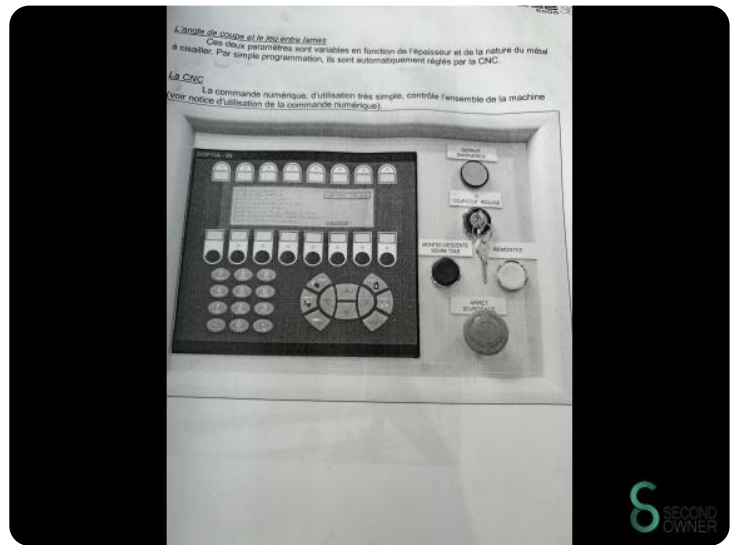
ZI NORD 71100 CHALON-SAÏNE  
49775, rue Paul Schaller  
71100 CHALON / SAÏNE  
Tél : 03.85.41.85.09  
Fax : 03.85.46.36.47

JEAN PERROT INDUSTRIES  
metal machinery systems

MACHINE TYPE	<input type="checkbox"/>	IMMATRICULATION	<input type="checkbox"/>
DATE DE FABRICATION	<input type="checkbox"/>	PUISSANCE	<input type="checkbox"/>
EPAISSEUR MAXI A 45 KG/MM <sup>2</sup>	<input type="checkbox"/>	TENSION / FREQUENCE	<input type="checkbox"/>
LONGUEUR DE COUPE	<input type="checkbox"/>	NIVEAU DE BRUIT	<input type="checkbox"/>
PRESSION MAXI	<input type="checkbox"/>	MASSE MACHINE	<input type="checkbox"/>







Havenweg 6  
6603AS Wijchen

T: +31 6 14832789  
E: Bram@secondowner.com  
W: <https://secondowner.com>

