

**FORATRICE
MULTIPLA
MONOTESTA**

**MULTIPLE BORING
MACHINES
SINGLE HEAD**



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Mandrini ad attacco rapido
- Piano di lavoro in ghisa
- Squadrette sul piano registrabili tramite barra di lettura metrica con lente di ingrandimento
- Spyral System brevettato, strumento di programmazione e regolazione profondità foratura
- N.2 pressori di bloccaggio brevettati
- Ribaltamento pneumatico della testa da 0° a 90° con possibilità di bloccaggio in ogni posizione intermedia
- Contatore digitale per la regolazione altezza delle punte dal piano

- Battuta posteriore corsa max. 300 mm per accoppiamento automatico pannelli forati in orizzontale e verticale
- Predisposizione per aspirazione
- Pannello elettrico a norme CE con interruttore generale magnetico a protezione del motore (Volt 2.4)
- Sistema per la regolazione automatica della differenza di 7mm fra foratura verticale e orizzontale
- Cassa di legno sovrapponibile

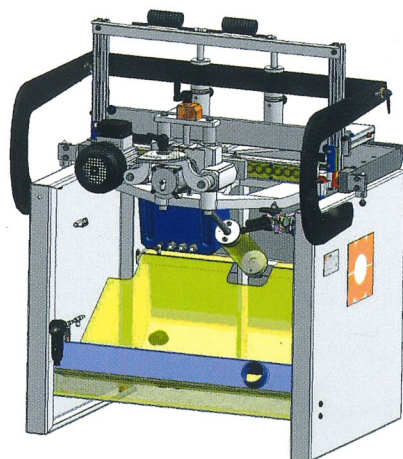
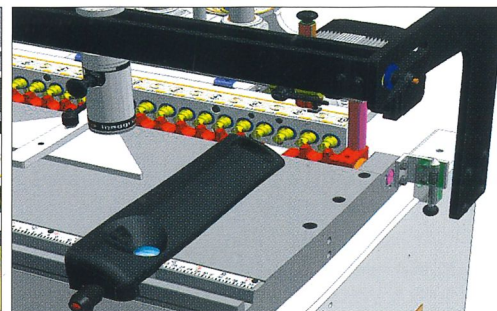
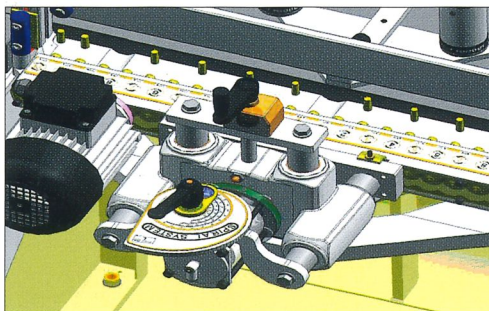
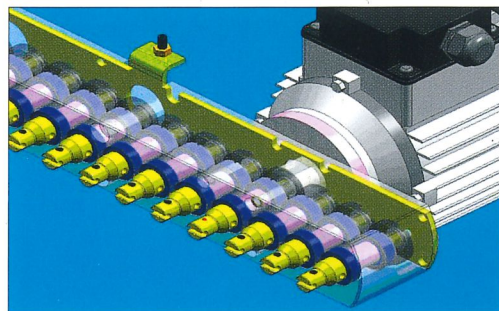
TECHNICAL FEATURES

- Quick change chucks
- Working table made of cast iron
- Adjustable fences on table made of cast iron, accurate positioning with a ruler and magnify glass
- Patented Spyral System, device for programming and boring depth adjustment
- N°2 patented safety clamps
- Pneumatic head-rotation from 0° to 90° with stop in any intermediate position

- Digital counter for regulation of drills-height from the table
- Rear fence max stroke 300 mm for automatic match of two wooden panels
- Fitted to install dust collection system
- Front electrical drives according CE regulations
- Main switch can be locked
- Device to automatically change the vertical and horizontal boring depth (7 mm)
- Stackable wooden box

BORING SYSTEM 23 **PRESTIGE**

N° MANDRINI (11 SX ROSSI - 12 DX NERI) - N° SPINDLES (11 SX RED - 12 DX BLACK)	23
INTERASSE MANDRINI - INTERAXIS BETWEEN SPINDLES	32 mm
INTERASSE TOTALE TRA IL 1° E L' ULTIMO MANDRINO - INTERAXIS BETWEEN FIRST AND LAST SPINDLES	704 mm
PROFONDITA' MAX. FORATURA - MAX BORING DEPTH	70 mm
Ø INTERNO DELLA BUSSOLA AD ATTACCO RAPIDO - INSIDE DIAMETER OF QUICK CHANGE BUSH	10 mm
DIMENSIONI MAX. PEZZO DA LAVORARE - MAX DIMENSION OF THE WORKING PIECE	960 x 3000 mm
ALTEZZA PIANO LAVORO - HEIGHT OF THE WORKING TABLE	880 mm
DIMENSIONE DEL PIANO DI LAVORO - DIMENSIONS OF THE WORKING TABLE	920 x 340 mm
N° PRESSORI - N° OF CLAMPS	2
N° MOTORI - N° OF MOTORS	1
POTENZA MOTORE - MOTOR POWER	HP 2 (KW 1,5)
GIRI DEL MOTORE 50 Hz - MOTOR R.P.M 50 HZ	2800 R.P.M
LIVELLO DI PRESSIONE ACUSTICA RILEVATO (LIMITE MAX CONSENTITO 90 Db) - STANDARD NOISE LEVEL (MAX LEVEL ALLOWED 90 Db)	76,1 Db
PRESSIONE PNEUMATICA D' ESERCIZIO - STANDARD PNEUMATIC PRESSURE	6-8 BAR
CONSUMO STANDARD D' ARIA PER CICLO DI LAVORO - STANDARD AIR CONSUMPTION	10 L/CICLO
DIMENSIONI INGOMBRO - DIMENSIONS	1290x1050x 1284mm
PESO NETTO - NET WEIGHT	320 Kg



ACCESSORI

- Bussole attacco rapido
- Asta in alluminio 1.500 mm con 2 battute
- Asta in alluminio 3.000 mm con 4 battute
- Prolunga per asta 1000 mm
- Battuta aggiuntiva per asta
- Perno di riferimento per fori in linea
- Gruppo battute di riferimento per cornici a 45° e 90°
- Pressore di bloccaggio aggiuntivo
- Differenza per motore monofase
- Squadrette registrabili sul piano destra e sinistra con aggiustamento decimale che consente compensazione dei pannelli fuori squadra

ACCESSORIES

- Bushes for quick change chucks
- Aluminium fence 1.500 mm with 2 stops
- Aluminium fence 3.000 mm with 4 stops
- Fence extension 1000 mm
- Extra stop for aluminium fence
- Stop reference pin for line boring
- Set of reference fences for mouldings 45° and 90°
- Extra clamping presser
- Single phase motor
- Adjustable left and right fences on the table with digital counter for decimal shifting