

# Die Leistungsdaten



Bezeichnung			Typ	FBC 15	FBC 20	FBC 25	FBC 30	
Leistungsdaten	Tragkraft bei 500mm Lastschwerpunkt		(kg)	1,500	2,000	2,500	3,000	
	elektr. Anlage		V	36/48	36/48	36/48	36/48	
	Ⓢ Standard-Hubhöhe			3,300	3,300	3,300	3,200	
	Ⓢ Standard-Freihub		(mm)	105	100	100	110	
	Hubgeschwindigkeit	mit Last, 36 V/48 V	(m/sec.)	0,25/0,35	0,31/0,42	0,28/0,38	0,23/0,31	
		ohne Last, 36 V/48 V		0,39/0,51	0,43/0,56	0,43/0,56	0,36/0,47	
	Neigungswinkel (vor/zurück)		Grad	5–10	5–10	5–10	5–10	
	Fahrtgeschwindigkeit	mit Last 36 V/48 V	(km/h)	11/14,5	11/14,5	10/13,5	9,5/12,5	
ohne Last 36 V/48 V		13/17		13/17	12/16	11,5/15		
Abmessungen	Ⓢ Wenderadius		(mm)	1,680	1,795	1,870	2,015	
	Ⓢ Länge – ohne Zinken			1,840	1,970	2,055	2,230	
	Ⓢ Breite			945	1,055	1,055	1,105	
	Höhe	Ⓢ Mast ausgefahren – Standard mit LSG	(mm)	4,560	4,560	4,560	4,475	
		Ⓢ Mast eingefahren		2,110	2,110	2,110	2,110	
		Ⓢ Fahrerschutzdach		2,125	2,185	2,185	2,185	
		Ⓢ Radstand		1,150	1,250	1,250	1,350	
	Spurbreite	Ⓢ Vorderachse		795	875	875	900	
		Ⓢ Hinterachse		825	910	885	885	
	Bodenfreiheit	ohne Last, niedrigste Stelle		75	75	75	75	
		ohne Last, Radstand-Mittelpunkt		90	120	120	120	
	Zinken	Länge x Breite x Dicke		920 x 100 x 34	1,070 x 125 x 42	1,070 x 125 x 42	1,070 x 125 x 50	
	Antrieb	Batterie	Typ		Panzerplatten	Panzerplatten	Panzerplatten	Panzerplatten
			Maximum Ampere (8-h Zyklus)	Ah	460–525	644–735	644–735	644–735
Gewicht Minimum/Maximum			kg	800/1,200	1,100/1,500	1,100/1,500	1,300/1,800	
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)			mm	678 x 925 x 578	778 x 1,033 x 578	778 x 1,033 x 578	932 x 1,033 x 578	
Motoren		Antriebsmotor-Ausgangsleistung (1-h Zyklus)	kw	11,9 (8,9)	17,3 (12,9)	17,3 (12,9)	17,3 (12,9)	
		Hydraulik-Pumpen-Motor Ausgangsleistung (20 % Auslastung)		10 (7,5)	15,5 (11,6)	15,5 (11,6)	15,5 (11,6)	
		Lenk-Pumpen-Motor Ausgangsleistung (1-h Zyklus)		0,75 (0,6)	0,75 (0,6)	0,75 (0,6)	0,75 (0,6)	
Steuerung		Antriebsmotor		Impulssteuerung-SCR Control	Impulssteuerung-SCR Control	Impulssteuerung-SCR Control	Impulssteuerung-SCR Control	
		Hydraulik-Pumpen-Motor		Impulssteuerung-SCR Control	Impulssteuerung-SCR Control	Impulssteuerung-SCR Control	Impulssteuerung-SCR Control	
Chassis	Hydrallenkung							
	Reifen-Größe	Vorne-Elastic		18 x 6 x 12-1/8	21 x 7 x 15	21 x 7 x 15	21 x 8 x 15	
		Hinten-Elastic		14 x 4-1/2 x 8	16 x 5 x 10-1/2	16 x 6 x 10-1/2	16 x 6 x 10-1/2	
Betriebsgewicht ohne Batterie			kg	2,070	2,540	2,970	3,130	

Die hier gezeigten Modelle können in Erscheinungsbild und Farbe geringfügig von den tatsächlichen Modellen abweichen.

Änderungen der technischen Daten jederzeit vorbehalten.



## Der Elektro-Stapler

Die neue Generation der Elektro-Stapler von Mitsubishi bietet dem Anwender Leistungsfähigkeit und Wirtschaftlichkeit im täglichen Einsatz.

Dieser Gabelstapler überzeugt durch einen zugstarken Elektromotor, gute Ergonomie am Arbeitsplatz und eine optimale Arbeitsgangbreite durch kompakte Bauweise.

Eine 48-Volt-Batterie sorgt für hohe Ladekapazitäten und damit längere Einsatzzeiten.

Über das Check-Controllsystem wird dem Fahrer eine Störung sofort gemeldet.

3-Jahre-Garantie auf Geräte und Aggregate, sowie astbestfreie Bremsen für einen umweltfreundlichen Gabelstapler, sind beste Voraussetzungen im effektiven und modernen Materialfluß.

## GABELSTAPLER FINGER GmbH



Handelsstraße 6  
42929 Wermelskirchen  
Tel.: 0 21 96/7 23 40  
Fax: 0 21 96/72 34 11

Vertragspartner: