



CX 20

CX-M 10

CX-D 20

CX-S 16

CX-T

CX Datos técnicos.

Recoge pedidos horizontal



Esta hoja de especificaciones según VDI 2198 ó 3597 sólo proporciona los datos técnicos para la carretilla standard.
Diferentes ruedas, otros mástiles, equipos adicionales etc., podrían dar otros valores.

Características	1.1	Fabricante		STILL
	1.2	Denominación del fabricante		CX 20
	1.3	Funcionamiento		eléctrico
	1.4	Manejo		Recogepedidos
	1.5	Capacidad de carga	Q kg	2000
	1.6	Centro de gravedad de la carga	c mm	1200
	1.8	Distancia de carga	x mm	1615
	1.9	Distancia entre ejes	y mm	2843 ¹
	2.1	Peso propio (incl. batería)		1145
Pesos	2.2	Peso por eje con carga	Lado tracción/Lado transmisión kg	1250/1895
	2.3	Peso por eje en vacío	Lado tracción/Lado transmisión kg	880/265
Ruedas Chasis	3.1	Ruedas		Poliuretán
	3.2	Tamaño de ruedas	Lado transmisión mm	Ø 250 x 100
	3.3	Tamaño de ruedas	Lado carga mm	Ø 85 x 80
	3.4	Rodillos de apoyo	Lado transmisión mm	Ø 150 x 50
	3.5	Nº de ruedas (x = accionadas)	Lado transmisión/lado carga	1 x 1/4
	3.6	Ancho de vía	Lado transmisión b ₁₀ mm	475
	3.7	Ancho de vía	Lado carga b ₁₁ mm	348
Dimensiones básicas	4.4	Elevación	h ₃ mm	130
	4.8	Altura de asiento/plataforma	h ₇ mm	135
	4.9	Altura del timón en posición de marcha	min./max. h ₁₄ mm	1165
	4.15	Altura en reposo	h ₁₃ mm	85
	4.19	Longitud total sin carga	l ₁ mm	3805 ¹
	4.20	Largo incluido talón de horquilla	l ₂ mm	1425 ¹
	4.21	Anchura total	b ₁ mm	800
	4.22	Medidas puntas de horquillas	s/e/l mm	61/172/2390
	4.25	Ancho exterior horquillas	b ₅ mm	520
	4.32	Altura libre al suelo en el centro de la distancia entre ejes	m ₂	24
	4.34	Pasillo de trabajo con palet de 800 x 1200 a lo largo (b ₁₂ x l ₆)	A _{st} mm	4127 ¹
	4.35	Radio de giro	W _a mm	3046 ¹
Capacidad	5.1	Velocidad de traslación	con/sin carga km/h	9/12,5
	5.2	Tiempo de elevación	con/sin carga s	2,1/1,7
	5.3	Tiempo de descenso	con/sin carga s	1,7/3,2
	5.7	Rampa superable	con/sin carga %	6/6 ²
	5.9	Tiempo de aceleración (a 10 m)	con/sin carga s	6,4/5,2
	5.10	Freno de servicio		electromagnético
Motor eléctrico	6.1	Motor de traslación, S2 = 60 min	kW	3,0
	6.2	Motor hidráulico, S3 = 15%	kW	2,2
	6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A, B, C, No		IEC 254 - 2; B
	6.4	Tensión de batería, capacidad K _s	V/Ah	24/450
	6.5	Peso de batería ± 5% (dependiendo del fabricante)	kg	410
	6.6	Consumo de energía según ciclo VDI	kWh/h	0,99
Varios	8.1	Control electrónico		Por impulso
	8.4	Nivel de ruido en el oído del conductor	dB (A)	66,5

¹ La capacidad de ascenso en rampa depende de la geometría de la máquina

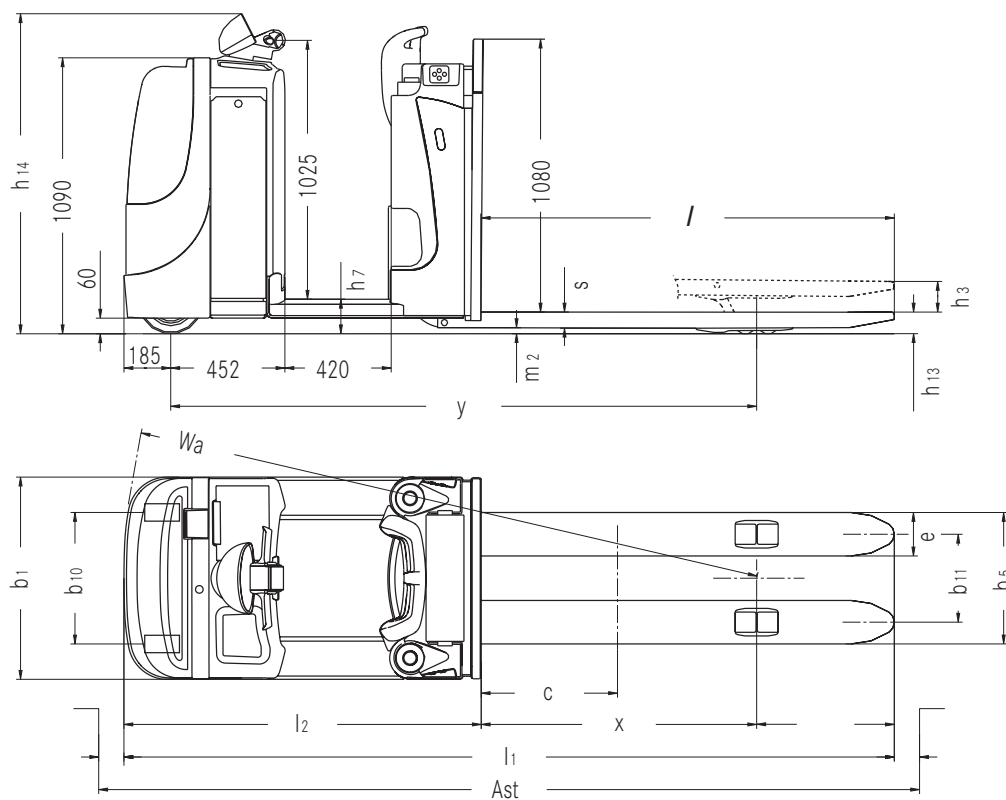
Valores del radio de giro W_a para cálculo del pasillo de trabajo
(todos los valores en mm)

Longitud de las horquillas	Distancia X	Hueco de batería	
		450 Ah	600 Ah
1190	1005	2430	2516
1450	1265	2690	2776
1650	1105	2530	2616
2150	1605	3030	3116
2390 ^{a)}	1845	3270	3356
2390 ^{b)}	1615	3040	3126
2900	2125	3550	3636
3100	2125	3550	3636

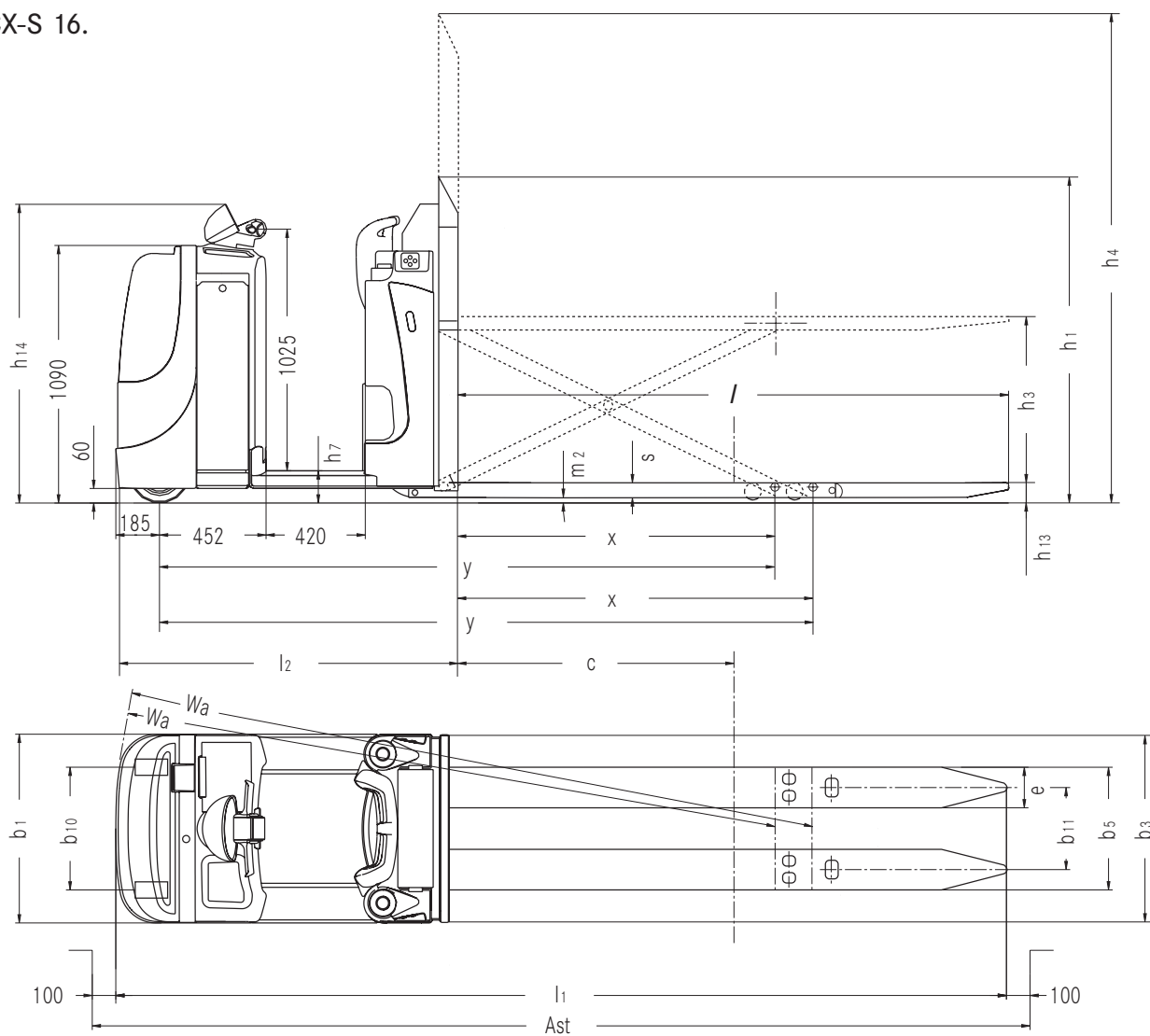
^{a)} Distancia entre ejes válida para tomar 3 Euro palets TRANSVERSALMENTE

^{b)} Distancia entre ejes válida para tomar 2 Euro palets A LO LARGO

CX 20 Versión standard.



CX-S 16.

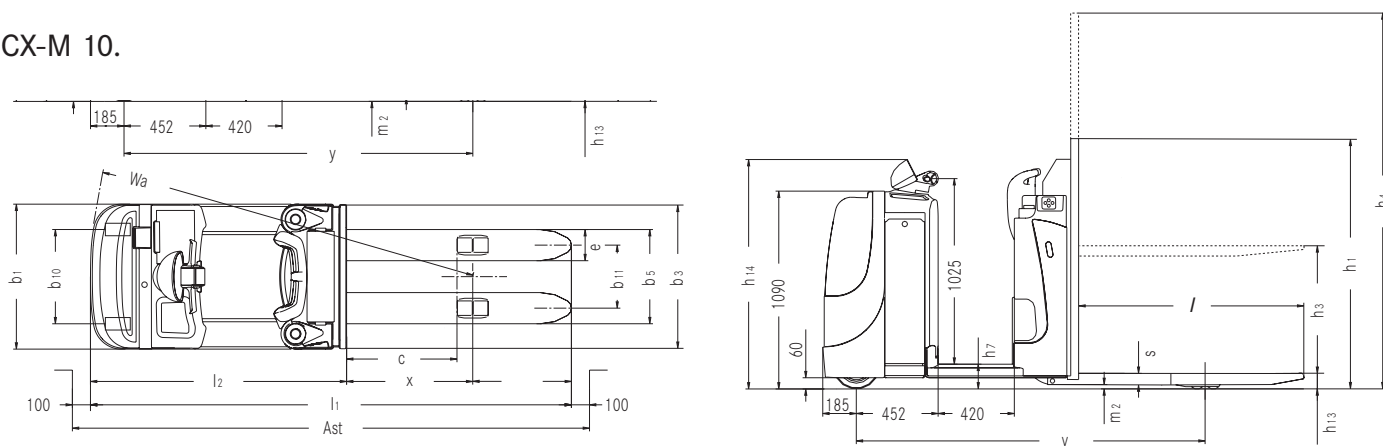


Esta hoja de especificaciones según VDI 2198 ó 3597 sólo proporciona los datos técnicos para la carretilla standard.
Diferentes ruedas, otros mástiles, equipos adicionales etc., podrían dar otros valores.

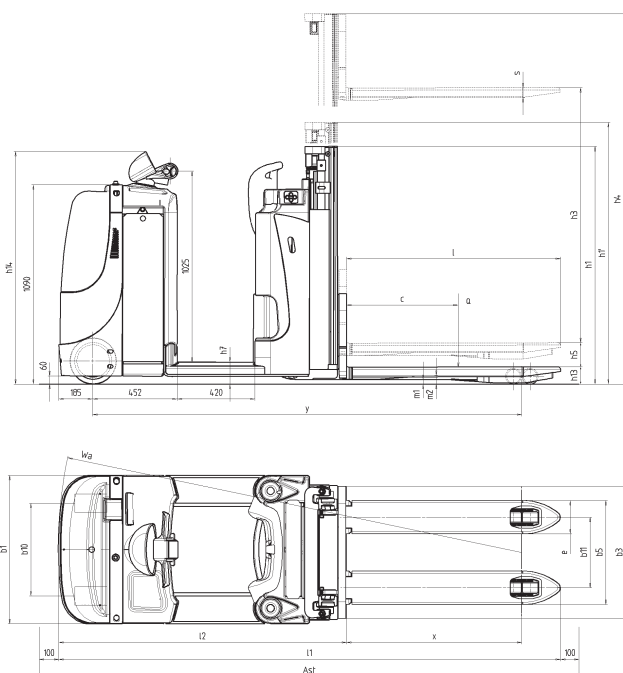
Características	1.1	Fabricante		STILL	STILL	STILL	STILL
	1.2	Denominación		CX-M 10	CX-D 20	CX-S 16	CX-T
	1.3	Funcionamiento		Electric	Electric	Electric	Electric
	1.4	Manejo		Recogepedidos	Recogepedidos	Recogepedidos	Recogepedidos
	1.5	Capacidad de carga	Q kg	1000	2000	1600	-
	1.5.1	Capacidad de remolcado	Q kg	-	-	-	4000
	1.6	Centro de gravedad de la carga	c mm	600	600	1200	-
	1.7	Esfuerzo de tracción	F	-	-	-	1600
	1.8	Distancia de carga	x mm	675	942	1381 ¹ /1542	-
	1.9	Distancia entre ejes	y mm	1906	2308	2661 ¹ /2822	1195
Pesos	2.1	Peso propio (incl. batería)	kg	1218	1380	1476	1170
	2.2	Peso por eje con carga Lado transmisión/lado carga	kg	868/1350	1256/2132	1202/1874	-
	2.3	Peso por eje en vacío Lado transmisión/lado carga	kg	842/376	934/446	1016/460	585/585
Ruedas Chasis	3.1	Ruedas		Poliuretano	Poliuretano	Poliuretano	C/SE
	3.2	Tamaño de ruedas De tracción	mm	Ø 250 x 100	Ø 250 x 100	Ø 250 x 100	Ø 250 x 100
	3.3	Tamaño de ruedas De carga	mm	Ø 85 x 80	Ø 85 x 61,5	Ø 82 x 34	Ø 250 x 80
	3.4	Rodillos de apoyo	mm	Ø 150 x 50	Ø 150 x 50	Ø 150 x 50	-
	3.5	No de ruedas (x = accionadas) Lado transmisión/lado carga		1 x 1/4	1 x 1/4	1 x 1/8	1 x 1/2
	3.6	Ancho de vías Lado transmisión	b ₁₀ mm	475	475	475	-
	3.7	Ancho de vías Lado carga	b ₁₁ mm	380	380	356	679
Dimensiones básicas	4.2	Altura de construcción	h ₁ mm	1375	1280	1371	-
	4.4	Elevación	h ₃ mm	700	1580	700	-
	4.5	Altura total desplegado	h ₄ mm	2075	2070	2071	-
	4.8	Altura del asiento/plataforma	h ₇ mm	136	136	136	146
	4.9	Altura del timón en posición de marcha min./max	h ₁₄ mm	1165	1165	1165	1165
	4.12	Altura del gancho de remolcado	h ₁₀ mm	-	-	-	190/245/300/355
	4.15	Altura en reposo	h ₁₃ mm	86	91	85	-
	4.17	Longitud del gancho	l ₅ mm	-	-	-	128
	4.19	Longitud total sin carga	l ₁ mm	2601	2700	3852	1573
	4.20	Longitud hasta frontal de horquillas	l ₂ mm	1416	1550	1465	-
	4.21	Ancho total	b ₁ mm	800	800	800	800
	4.22	Dimensiones de horquillas	s/e/l mm	56/184/1190	52/180/1150	75/184/2390	-
	4.24	Ancho del porta horquillas	b ₃ mm	774	711	784	-
	4.25	Ancho exterior de horquillas	b ₅ mm	564	560	540	-
	4.32	Altura libre al suelo en el centro de la distancia entre ejes	m ₂ mm	29	25	10	70
Capacidad	4.33	Pasillo de trabajo con palet de 1000 x 1200 a lo ancho	A _{st} mm	2951	1400	4141 ¹ /4154	-
	4.35	Radio de giro	W _a mm	2091	2495	2846 ¹ /3007	1390
	5.1	Velocidad de translación con/sin carga	km/h	8/10,5	8/10,5	8,0/11,0	7,5/13
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga	m/s/s	5,35/3,45	0,15/0,23/2,0/1,8	8,0/4,1	-
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga	m/s/s	6,0/7,5	0,23/0,28/1,6/1,6	5,6/6,3	-
	5.5	Esfuerzo de tracción con/sin carga	N	-	-	-	1600
	5.6	Esfuerzo máximo de tracción (5 Min.)	N	-	-	-	4000
	5.7	Rampa superable con/sin carga	%	-	-	-	véase diagrama página 5
	5.8	Rampa máx. superable kB 5	%	-	-	-	-
	5.9	Tiempo de aceleración (en 10m) con/sin carga	s	5,5/4,8	5,5/4,8	6,4/5,5	-
Motor eléctrico	5.10	Freno de servicio		Electromagnético	Electromagnético	Electromagnético	Electromagnético
	6.1	Motor de translación, S2 = 60 min.	kW	3,0	3	3,0	3,0
	6.2	Motor de elevación S3 = 15%	kW	2,0	2	2,0	-
	6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A, B, C, No		IEC 254 - 2; B	ICE 254 - 2; B	IEC 254 - 2; B	IEC 254 - 2; B
	6.4	Tensión de batería, capacidad C5	V/Ah	24/450	24/450	24/450	24/450
	6.5	Peso de batería +/- 5% (dependiendo del fabricante)	kg	410	410	410	410
	6.6	Consumo de energía según ciclo VDI	kWh/h	-	-	-	-
Varios	8.1	Control de translación		Controlador AC	Controlador AC	Controlador AC	Controlador AC
	8.4	Nivel de ruido en el oído del conductor	dB (A)	73,3	73,3	71,2	64,0

¹ con horquillas bajadas

CX-M 10.

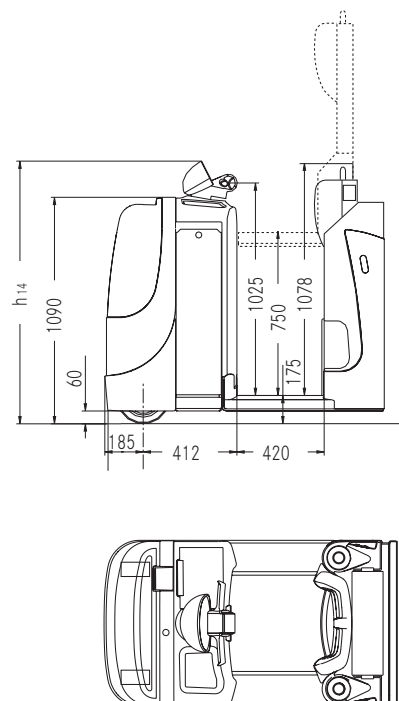


CX-D 20.

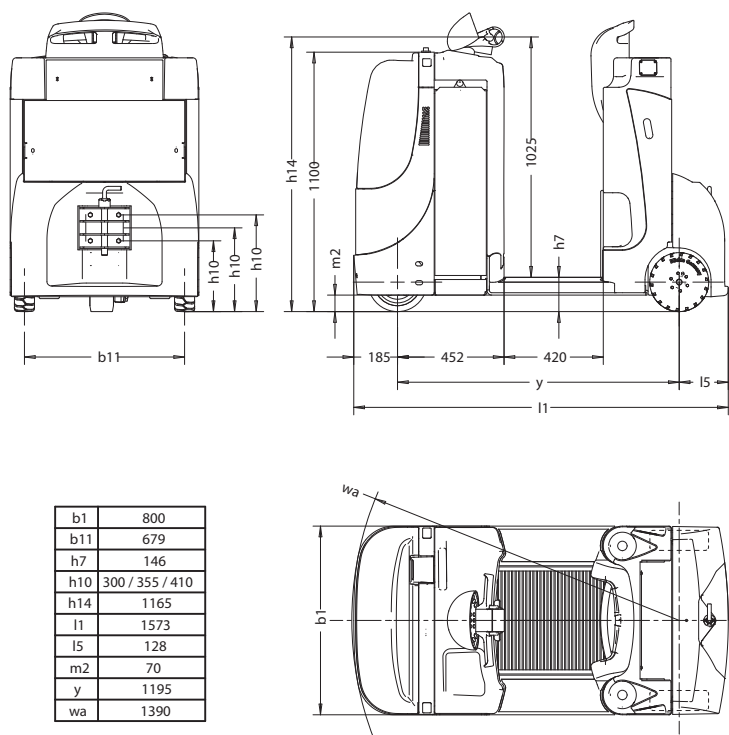


	CX-D 20
Q	2000
C	600
X	96.2
Y	2308
h10	1475
h11	380
h1	1280
h7	1410
h2	150
h3	1580
h4	2070
h5	130
h7	136
h14	1165
h10	-
h13	91
h1	2700
h2	1550
h1	800
s / e / l	52 / 100 / 150
b3	711
h5	560
m1	21
h2	25
A47	2000
Wa	26.95

CX 20 con plataforma elevable (opcional)

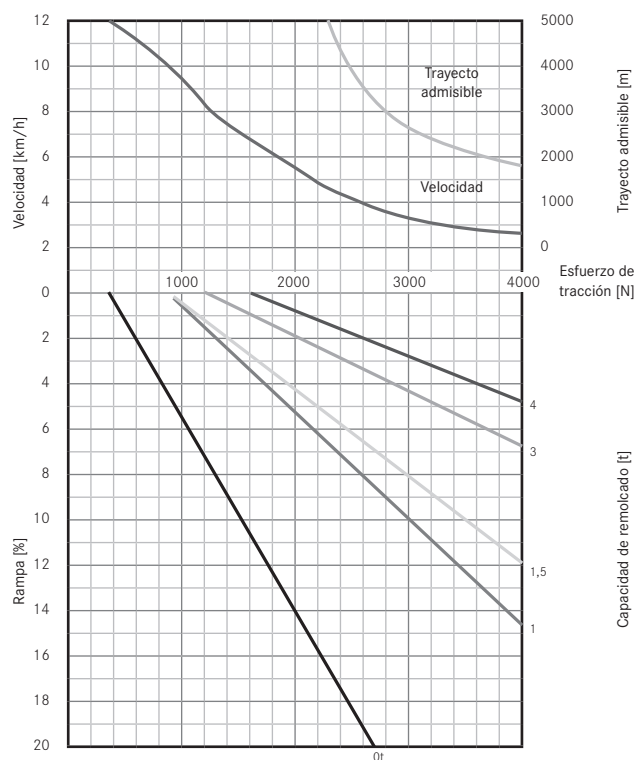


CX-T.



b1	800
b11	679
h7	146
h10	300 / 355 / 410
h14	1165
h1	1573
h5	128
m2	70
y	1195
wa	1390

Diagrama de prestaciones CX-T.



Ejemplo de prestaciones: en una rampa del 2% con una carga remolcada de 4 t, el CX-T puede remolcar esta carga a 4 Km./h durante 3500 m. ininterrumpidamente, y aún frenar. Con la combinación de rampa y carga mostrada, se puede realizar un nuevo arranque después de la parada. El trayecto máximo permisible por hora es el total incluyendo el retorno. Se recomienda utilizar remolques equipados con freno cuando la carga sea mayor de 2,5 t. y en todo caso cuando se manejen en subidas y bajadas.

Bastidor.

- Frontal reforzado par actuar como paragolpes. Todos los sistemas son fácilmente accesibles tras el capó desmontable.

Dirección.

- Dirección totalmente eléctrica con retorno automático a la posición neutra.
- En la posición recta de la dirección todos los movimientos de cabeceo están amortiguados, para garantizar una marcha en línea recta sin zigzagueos.
- Reducción automática de velocidad en curvas y rodillos de apoyo laterales que proporcionan una gran estabilidad lateral y reducen los efectos de la fuerza centrífuga.

Controles multifunción.

El nuevo control multifunción “COCKPIT” agrupa todos los controles de control, manejo y monitorización de la CX. Gracias a la ergonómica disposición de los controles, todas las funciones están al alcance sin variar la posición de las manos. Las siguientes funciones se encuentran en el “COCKPIT”:

- Translación
- Dirección
- Elevación y descenso
- Horómetro
- Indicador de descarga de batería
- Perfiles de marcha ajustables
- Control de acceso (suministrado como standard a través de un código numérico)
- Diagnóstico (mediante código de servicio al efecto) Además, el COCKPIT proporciona un apoyo seguro durante la translación.

Plataforma del conductor.

- Una plataforma flotante fija (con amortiguación de vibraciones) proporciona las condiciones óptimas para subir y bajar de la máquina, gracias al peldaño achaflanado y de bajo perfil con recubrimiento antideslizante.
- Toda la plataforma actúa como interruptor de “hombre muerto”.
- El respaldo para el conductor está realizado en RIM y se adapta ergonómicamente a las necesidades de los conductores. El respaldo conformado con laterales envolventes ofrece la mayor comodidad y seguridad en la translación.
- Existen diversos huecos y soportes para alojar rollos de plástico integrados en el espacio del conductor.
- Una superficie de escritura se encuentra disponible como standard en la CX.

Manejo.

- Potente, económica y por tanto ahorrador de costes gracias al motor de translación AC de 3,0 Kw.
- La última generación de electrónicos AC combinada con el COCKPIT STILL permiten la posibilidad de adaptar las prestaciones de la carretilla con un solo dedo, eligiendo de una forma de funcionamiento a la otra.
- En el modo “ECO” (pulsador “Tortuga”) el motor se gestiona en la parte baja de su curva de potencia, lo que proporciona una aceleración standard y el menor consumo. De ello resulta un 15% más de disponibilidad por cada carga de batería, y por ende una productividad aumentada.
- En el modo “BOOST” (pulsador “Liebre”) el motor se gestiona en la parte alta de la curva de potencia, proporcionando un alto par/aceleración y mayores velocidades. Mientras la disponibilidad permanece invariable, la productividad es un 25% mayor que otras carretillas del mercado.
- En cada modo, el perfil de velocidad dispone de un ajuste fino (velocidad, aceleración, frenado) para adecuarse a cada aplicación o a las preferencias del operario.
- Gracias al sensor de velocidad en bucle con el electrónico, el CX puede arrancar suavemente y acelerar continuamente hasta la máxima velocidad, independientemente de la carga transportada.
- La máquina dispone de un frenado automático al soltar la palomilla de marcha. El motor AC actúa entonces como un generador y recupera durante el frenado una parte de la energía empleada.
- Al arrancar en una pendiente, al soltar la palomilla de marcha, el equipo electrónico detecta inmediatamente una tendencia a la marcha atrás y activa el freno de disco para prevenir un incontrolado descuelgue de la máquina.

Sistema hidráulico.

- Un bloque compacto de bomba y motor con depósito de aceite integrado, válvula solenoide y una válvula de presión máxima actúa sobre el cilindro de elevación con corte de elevación.
- Frontal reforzado par actuar como paragolpes. Todos los sistemas son fácilmente accesibles tras el capó desmontable.

Sistema de frenos.

El frenado utiliza dos sistemas. Éstos son:

- Frenado “suave” con recuperación de energía, activado al soltar la palomilla de marcha.
- Frenado de emergencia que tiene lugar cuando se pulsa el botón de contramarcha del COCKPIT
- La translación sólo es posible con el operador a bordo.

Batería.

- La batería es fácilmente accesible, y para el caso de dos ó tres turnos de trabajo, se puede intercambiar mediante sistemas de elevación ó por el lateral mediante un carro al efecto.
- Baterías con capacidades de 450 ó 600 Ah respectivamente, se pueden acomodar en dos diferentes huecos.

Elevación de plataforma.

Para el picking en el segundo nivel.

- Con una elevación de 750 mm. es posible alcanzar una altura de plataforma de 930 mm. (o sea una altura de alcance de 2.530 mm) sobre el suelo.
- La elevación y el descenso se llevan a cabo mediante dos pulsadores integrados en el piso de la plataforma.
- La plataforma flotante absorbe las vibraciones, reduciendo la fatiga del conductor.

Opciones.

- Sistema modular único para accesorios mediante una barra multifunción (delantera y/o trasera)
- Soporte de escritura A4 ajustable.
- Preparación para terminal de datos.
- Sistema de montaje de accesorios de todo tipo (bajo demanda).
- Manejo acompañante por medio de la palomilla en el COCKPIT y/o pulsadores en el respaldo.
- Varias regulaciones de velocidad.
- Alto respaldo de carga.
- Versión frigorífica.
- Hueco para batería de 600 Ah.
- Si es necesario, el segundo nivel de picking se puede alcanzar utilizando un peldaño abatible.
- Sensor de colisión (opcional como parte del STILL FleetManager)

Seguridad.

- Las carretillas se construyen según las normativas 98/37 de la UE y llevan el marcado CE.
- STILL está certificada con la ISO 9001.

CX-M 10 (Con mástil).

- Mástil adicional de 700 mm. de elevación con el resultado de una altura de toma de carga de 786 mm. sobre el suelo con especial cuidado para la espalda del operador.
- Longitud de horquillas para un Euro palet longitudinal.
- Capacidad residual de 1.000 Kg. (con cdg 600 mm.) con el mástil totalmente desplegado.
- Elevación/descenso como standard utilizando los pulsadores al efecto en el respaldo y COCKPIT.
- Reducción automática de velocidad con la carga elevada, para asegurar la estabilidad durante la translación con carga en curvas.
- Parada automática de descenso a 400 mm. para proteger los pies del operario.

CX-20 D (Elevación principal + Inicial)

- Elevación inicial y principal hasta 1.580 mm. Permite el manejo de dos palets simultáneamente.
- Capacidad máxima: 2.000 Kg. en la elevación base: O BIEN 1.000 Kg. EN la elevación inicial MÁS 1.000 Kg. EN la elevación principal.
- Longitud de horquillas adaptada a los Euro palets.
- Elevación y descenso standard mediante pulsadores adicionales en el respaldo y COCKPIT.
- Reducción automática de la velocidad con la carga elevada para asegurar la estabilidad con carga EN curvas.
- Parada automática de descenso a 400 mm. para proteger los pies del OPERARIO.

CX-S 16 (Elevación de tijera)

- Elevación adicional de 700 mm. con el resultado de una altura de toma de carga con especial cuidado para la espalda del operario.
- Longitud de horquillas para dos Euro palets a lo largo.
- Las dimensiones de las horquillas (altura en reposo, anchura y forma de las punteras) se han desarrollado para facilitar la toma de cualquier tipo de palet (Euro, medio Euro, Dusseldorf, etc.)
- Capacidad residual de 1.600 Kg. (con cdg 1.200 mm.) con el mástil totalmente desplegado.
- Elevación/descenso standard utilizando los pulsadores adicionales en el respaldo y COCKPIT.
- Reducción automática de velocidad con carga elevada para asegurar la estabilidad en curvas.
- Parada automática de descenso a 400 mm. para proteger los pies del operario.

CX-T (Tractor)

- Capacidad de arrastre de 4.000 Kg.
- La capacidad de remolcado y la velocidad de translación dependen del desnivel real del terreno (ver diagrama de prestaciones P.5).
- El gancho de remolcado standard ofrece cinco alturas posibles (190/245/300/355/410). Otras variantes están disponibles bajo demanda. (por ej.: el Rockinger)
- Estabilidad garantizada por un gran ancho de vías.
- Las ruedas traseras súper elásticas proporcionan comodidad en la translación sobre obstáculos.



Su contacto

STILL, S.A.

Pol. Ind. Gran Vía Sud

c/Primer de Maig, 38-48

E-08908 L'HOSPITALET LL.

Teléfono: +34/933 946 000

Fax: +34/933 946 019

info@still.es

Para más información véase:

www.still.es/CX