

VT-, VF- und VL- Baureihen Elektro-Gegengewichtsstapler





Yale hat eine umfassende Kundenbefragung durchgeführt und daraufhin stark in die Entwicklung der Elektro-Gegengewichtsstapler investiert. Im Hinblick auf die Ergonomie sind so die fortschrittlichsten und produktivsten Gegengewichtsstaplerbaureihen entstanden, die aktuell auf dem Markt angeboten werden.

Produkte so auf die Benutzer abzustimmen, dass eine hervorragende Produktivität erreicht wird, ist eines der Hauptziele von Yale. Jeder Stapler spiegelt das Engagement des Unternehmens wider, Kunden und Staplerfahrern innovative, umfassend getestete Flurförderzeuge mit modernem Design zu liefern, die sich durch den Einsatz fortschrittlicher Komponenten und exzellenter Fertigungstechnologien auszeichnen.

Yale stellt mit großer Sorgfalt sicher, dass alles am richtigen Platz ist. Ob bei der Staplerentwicklung oder bei der Bereitstellung einer optimalen Anwendungslösung – die Produktivität wird auf jeder Ebene verbessert. Bei den Elektrostapler Baureihen wird diese Philosophie mehr als deutlich.



Betriebskosten

Ehrliche Gesamtbetriebskosten

Der Kaufpreis eines Staplers macht nur einen Bruchteil seiner Gesamtkosten aus.

Die Betriebskosten eines Staplers beinhalten die Kosten für regelmäßige Wartung, unvorhergesehene Reparaturen, Bremsen und Energie. Alle diese Faktoren wurden deshalb bei der Entwicklung der Yale Elektrostapler berücksichtigt.

Das Ergebnis ist eine Staplerbaureihe, die sich durch branchenführende Ergonomie, längere Batteriestandzeit, höhere Produktivität und längere Staplerbetriebszeit auszeichnet. Außerdem bietet Sie dem Betreiber die Möglichkeit, den Stapler an seine speziellen Anwendungsanforderungen anzupassen. Yale Elektrostapler – die perfekte Lösung zur Senkung der Betriebskosten.

Übersicht

Yale 3-Rad Elektro stapler mit 48-Volt und 4-Rad-Elektrostapler mit 48- oder 80-Volt- Anlage bieten beste Energieeffizienz, höchste Produktivität und dabei die geringsten Gesamtbetriebskosten für alle Anwendungsbereiche, in denen Elektro stapler eingesetzt werden.

Für den 3-Rad-Stapler der VT-Baureihe werden beispielsweise **23** Konfigurationen mit verschiedenen Tragfähigkeiten und Radständen angeboten. Zählt man hierzu noch die verschiedenen Batterien mit unterschiedlicher Amperestundenleistung, erhöht sich die Zahl der verfügbaren Optionen noch weiter.

Für Anwendungen, bei denen lange Fahrwege zurückgelegt werden, beim Einsatz im Freien oder wenn mehr Platz zur Verfügung steht, stellen die 4-Rad-Stapler der VF- und VL-Baureihen Kompaktheit und eine Leistung bereit, die normalerweise von einem Stapler mit Verbrennungsmotor erwartet wird.



VT Dreirad Stapler



VF Vierrad Stapler



VL Vierrad Stapler

Modell	Tragfähigkeit	Radstand			Große Chassishöhe für Batterien mit hoher Kapazität und spezielle	Seitliche Batterieentnahme möglich	Neues Hubgerüst mit freier Sicht nach vorne
ERP-VT	1500	K	–	–	Nein	Ja	Ja
	1600	K	M	L	Ja	Ja	Ja
	1800	–	M	L	Ja	Ja	Nein
	2000	–	M	L	Ja	Ja	Nein
ERP-VF	1600	–	M	L	Nein	Ja	Ja
	1800	–	M	L	Nein	Ja	Nein
	2000	–	–	L	Ja	Ja	Nein
ERP-VL	2200	K				Ja	
	2500	K	L			Ja	
	3000	–	–	L		Ja	
	3500	–	–	L		Ja	

K = Kurz, M = Mittel, L = Lang

Die 4-Rad-Stapler der Baureihe VF sind in **11**, die der VL-Serie in **5** Konfigurationen mit verschiedenen Tragfähigkeiten und Radständen erhältlich. Außerdem stehen unterschiedlichen Batteriekapazitäten zur Verfügung, so dass die jeweiligen Anforderungen einer Anwendung ideal erfüllt werden können.

Lange oder kurze Fahrwege, Einsatz im Freien oder in Gebäuden, viel Platz oder anwendungsspezifisches Zubehör – die Yale Elektro stapler bieten für alle Ihre Anwendungen den passenden Stapler.



*Bei Modellen mit optionalem Minihebelmodul

Ergonomie

Für Fahrer zählt ein hoher Komfort

Aus diesem Grund verfügen alle Stapler der Yale Elektrostapler Baureihe über eine branchenweit führende Ergonomie. Denn: Mit höherem Fahrerkomfort steigt auch die Produktivität. Durch eine Vielzahl klassenbestener Ergonomiefunktionen werden Verletzungen durch Wiederholungsbelastungen und Schmerzen im Rücken, Hals und Oberschenkel erheblich reduziert und es wird sichergestellt, dass die Fahrer gleichzeitig bequem und produktiv arbeiten können.



Klassenbeste Eigenschaften bei Fahrerzugang und Sitzposition

Die Elektrostapler VT, VF und VL bieten hohen Komfort für kleine (< 160 cm) bis hin zu großen (> 194 cm) Fahrern.



VL Modell gezeigt



Kleine Fahrer ~ <160cm



Durchschnittlich große Fahrer ~ <180cm



Große Fahrer ~ >194cm



Fahrersitz

Bei Yale stehen Ergonomie und Komfort für den Fahrer bei der Produktentwicklung an erster Stelle.

Durch den voll gefederten Sitz werden bei der Fahrt auftretende Stoßbelastungen reduziert, so dass der Fahrer einer geringeren Ganzkörpervibration ausgesetzt ist.

Wichtige Merkmale:

- Einfache Anpassung an Größe und Gewicht für eine geeignete Federung und maximalen Fahrerkomfort
- Standardmäßig mit Armlehnen
- Ideale Sitzposition durch einfache Einstellung für Vorwärts, Rückwärts und Lendenwirbelstütze
- Optionaler Drehsitz für hohen Komfort beim Rückwärtsfahren: um 12° nach rechts und um 5° nach links drehbar
- Optional hohe Rückenlehne und Lordosenstütze für höchsten Komfort.





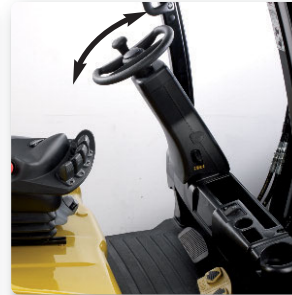
Manuelle Bedienhebel



Minihebelmodul



VT/VF Modell gezeigt



VL Modell gezeigt

„Wir achten beim Staplerkauf immer auf Verbesserungen beim Komfort, denn je bequemer sich ein Stapler bedienen lässt, desto produktiver sind unsere Fahrer.“

Robert Boydell - Global Commodity Manager,
Borg Warner

Minihebelmodul und Armlehne Von Experten entwickelte ergonomische Funktionalität

- Durch die spezielle Konstruktion wird die Belastung von Armen, Händen und Fingern reduziert
- Mit dem integrierten Richtungsschalter kann der Fahrer alle wichtigen Staplerfunktionen steuern, ohne den Arm oder die Hand von der Armlehne zu nehmen
- Die Polsterung der Armlehne sorgt für zusätzlichen Fahrerkomfort bei längerem Einsatz
- Vollständig in den Sitz integriert – Bewegungen erfolgen synchron zur Sitzeinstellung
- Einfache Einstellung für Vorwärts/Rückwärts und Auf/Ab
- Die ergonomischen, manuellen Bedienhebel haben ein weiches Profil und sind nach außen abgewinkelt, um der natürlichen Arm-/Handhaltung zu entsprechen. Auch der Richtungsschalter ist im Modul integriert.

Lenksäule Verstellbar für eine individuelle Anpassung

- Stufenlos einstellbar (bis 26°)
- Einfache Einstellung für die bequemste Körperhaltung
- Gasdruckfeder
- An Stirnwand montiert für mehr Platz im Fußraum
- Speziell geformt für leichtes Ein-/Aussteigen
- Zu den optionalen Ergonomiefunktionen zählen Teleskopeinstellung, Neigungsspeicherung und Synchronlenkung.



VL Modell mit Kabine gezeigt



Produktivität

Alle Anwendungsfaktoren optimieren

Bei jeder Anwendung hängt die Produktivität von verschiedensten Faktoren ab: Anzahl der bewegten Paletten, Zuverlässigkeit des Staplers, Effizienz des Fahrers und Wartungsfreundlichkeit, um nur einige zu nennen. Nur wenn die Leistung überwacht, kontrolliert und gemessen wird, ist eine echte Steigerung der Produktivität und Optimierung der Betriebskosten möglich.



Ausgezeichnete Sicht nach vorne

Staplerhubgerüste nehmen während des Hebens und Senkens erhebliche Belastungen auf. Das Hubgerüst von Yale zeichnet sich durch eine hervorragende Steifigkeit und Stabilität aus. Dadurch kann der Fahrer Lasten in großen Höhen sicher aufnehmen und absetzen und so Schäden vermeiden und die Produktivität steigern.



„Bei uns müssen oft Hunderte von Paletten auf engem Raum entladen und zur Abholung zu bestimmten Zeiten vorbereitet werden. Teure Verzögerungen können wir uns deshalb nicht leisten. Ein effektives, effizientes und sicheres Arbeiten unserer Fahrer steht an erster Stelle.“

Chris Arnold - Betriebsleiter TLI (Network),
GEFCO UK



Perfekte Körperhaltung beim Rückwärtsfahren



Fantastische Vielseitigkeit

Die VT- und VF-Stapler von Yale mit einer Tragfähigkeit von 1500 kg und 1600 kg verfügen über ein neues *Clear View*-Hubgerüst für eine ausgezeichnete und klassenbeste Sicht nach vorne.

Die *Hi-Vis*-Hubgerüste (zweifach mit begrenztem Freihub, zweifach und/oder dreifach mit Vollfreihub) verfügen über ebene Oberflächen mit angewinkelten Lastrollen, die vollflächigen Kontakt und damit maximale Zuverlässigkeit und Lebensdauer sichern.

Dank der optimalen Sicht nach vorne können Fahrer so sicher und effizient arbeiten wie nie zuvor. Hierdurch wird die Effizienz beim Lasttransport und damit auch die Produktivität gesteigert.

Viele Fahrer fahren mehr als 50 % der Zeit im Rückwärtsgang. Eine bequeme Körperhaltung ist dabei ausschlaggebend, um bei längerem Einsatz eine gleichbleibend hohe Produktivität sicherzustellen.

Die Yale Elektrostapler bieten einen hinter dem Fahrer angebrachten Griff mit integriertem Hupknopf, einen geräumigen Fußraum und einen optionalen Drehsitz, wodurch Hals, Oberkörper und Beine bei längerem Rückwärtsfahren entlastet werden.

Jede Anwendung stellt ganz spezielle Anforderungen. Bei den Yale Elektrostaplern wurden deshalb großer Wert auf eine hohe Vielseitigkeit gelegt, so dass selbst die Anforderungen in den anspruchsvollsten Arbeitsumgebungen erfüllt werden.

Leistungsfähige Hydraulik, Drehstrommotor und doppelter Vorderradantrieb, seitliche Batterieentnahme und kompakter Wenderadius stellen klassenbeste Merkmale dar, durch die die Effizienz beim Lasttransport optimiert wird.



Display auf Augenhöhe

Alle wichtigen Informationen auf einen Blick.

- Durch die Positionierung des schnell und einfach ablesbaren LCD-Displays bleibt das Sichtfeld des Fahrers nach vorne frei und Lasten können mit höherer Produktivität transportiert werden
- Über Softkeys kann der Fahrer auf das Menü des Staplers zugreifen und je nach Anwendung aus vier Betriebsarten auswählen.



VL Modell gezeigt



VT/VF Modell gezeigt



VL Modell gezeigt



VL Modell gezeigt

■ Das Display auf Augenhöhe stellt folgende Informationen bereit:

- Batterieladestand
- Fahrtrichtung
- Aktivierung der automatischen Feststellbremse
- Lenkradwinkel
- Zeit
- Leistungsmoduseinstellung
- Betriebsstunden
- Diagnosecodes zur Fehlersuche

Optional ist auch eine Lastgewichtsanzeige verfügbar.

- Leicht zugängliche Hilfe zur Borddiagnose.

Armaturenbrett

Großes Aufbewahrungsfach für einen aufgeräumten Arbeitsplatz.

- Getränkehalter und Speichertaschen sowie ein Aufbewahrungsfach mit Platz für ein Klemmbrett
- Auf dem Armaturenbrett befinden sich auch die Beleuchtungsschalter, und es besteht die Möglichkeit für einen optionalen 12-V-Anschluss.
- Bei Staplern mit integrierter Kabine befindet sich der Scheibenwischermotor in der Stirnwand, so dass der Fahrer über eine uneingeschränkte Sicht nach vorne verfügt.

Automatische Feststellbremse

Wichtige Erleichterung für den Fahrer und Standardmäßig bei den VT-, VF- und VL-Baureihen.

Die YaleStop automatische Feststellbremse ist eine wichtige Sicherheits- und Ergonomiefunktion für Fahrer, die häufig ein- und aussteigen müssen.

- Wenn sich der Stapler nicht bewegt oder der Fahrersitz nicht besetzt ist, wird automatisch eine elektromagnetische Feststellbremse betätigt.
- YaleStop kann die Produktivität erheblich steigern und lästige Warnsignale beim Verlassen des Staplers ohne Betätigung der Feststellbremse gehören nun der Vergangenheit an.
- Außerdem kann der Stapler besser auf Laderampen oder an Hängen gesteuert werden.



VF und VL

Die manövrierfähigste 4-Rad-Stapler auf dem Markt

Die 4-Rad-Stapler der VF- und VL-Baureihen sind mit der innovativen erweiterten Lenkachse von Yale ausgerüstet.

Beschreibung

- Diese spezielle Lenkachse nach dem neuesten Stand der Technik sorgt für eine größere Beweglichkeit der Lenkräder, so dass der Stapler auf engerem Raum wenden kann als ein 4-Rad-Gegengewichtsstapler mit herkömmlicher Lenkachse.

Funktionsweise

- Auf Grund des eingeschränkten Drehwinkels dreht sich der Stapler bei einer herkömmlichen Achse um einen Punkt, der außerhalb des vorderen Antriebsrads liegt. Dank der verwendeten erweiterten Lenkachse können sich die Lenkräder um bis zu 180° drehen, in Kombination mit der Zwillingantriebsachse erweiterte sich der Drehpunkt des Staplers sogar fast in die Mitte der Vorderachse. Dadurch wird der Wenderadius erheblich reduziert, so dass der Stapler auch in engeren Gängen eingesetzt werden kann, als es bei herkömmlichen Lenkachsen möglich wäre.





VL Modell gezeigt

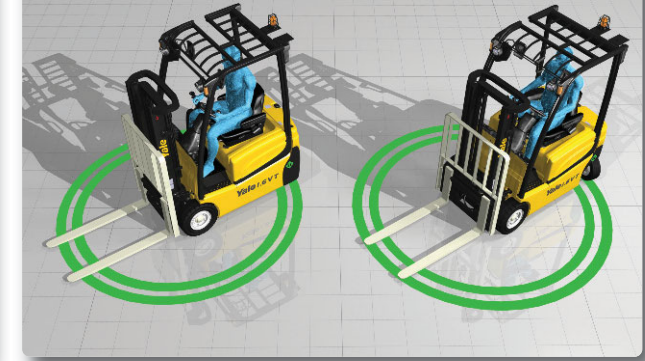
Kundenvorteile

- Durch die kompakte Bauweise können Stapler selbst in den schmalsten Arbeitsgängen rangieren.
- Durch die erweiterte Lenkachse kann die Stellfläche optimal genutzt werden.
- Klassenbesten Wenderadius in Arbeitsgängen beim Transport von Europaletten (800mm x 1200mm)
- Wenderadius: Der VF bietet einen Wenderadius, der mit dem eines 3-Rad-Staplers vergleichbar ist. Beispielsweise beträgt der Unterschied beim



VL Modell gezeigt

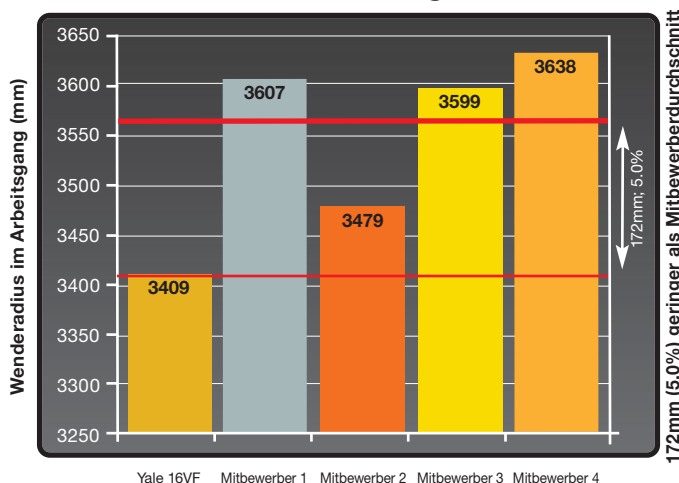
- Wenderadius in Arbeitsgängen bei 3- und 4-Rad-Modellen von Yale mit mittlerem Radstand gerade einmal 79 mm
- **Fahrkomfort:** In der Regel bevorzugen Fahrer 4-Rad-Gegengewichtsstapler, besonders bei langen Fahrtstrecken und bei Bodenbedingungen mit Unebenheiten und Schlaglöchern. Der VF ermöglicht diese Wahl und erfüllt zugleich die AST4-Anforderungen
- Die Baureihe VL stellt dank ihres hohen Leistungsspektrums eine rentable Alternative für



Innen- und Außeneinsätze bei Anwendungen dar, bei denen Umweltgesichtspunkte beachtet werden müssen

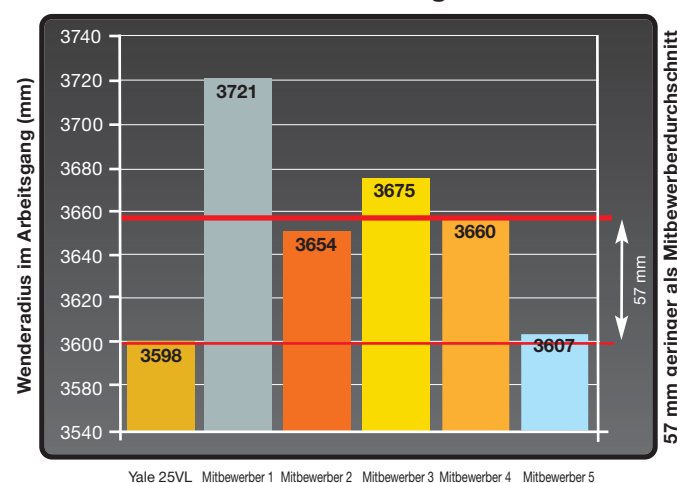
- **Manövrierfähigkeit:** Dank der erweiterten Lenkachse wird die Manövrierfähigkeit gegenüber den herkömmlichen Achsen von 4-Rad-Staplern erheblich verbessert. Untersuchungen haben gezeigt, dass bei Fahrern hierdurch weniger Muskelbeschwerden auftreten. Dies kann zu einer Produktivitätssteigerung bei Anwendungen führen, bei denen häufiges Wenden und Manövrieren erforderlich ist.

VF Manövrierfähigkeit



Testergebnisse für den Vergleich des Yale 16VF (mittlerer Radstand) mit ähnlichen Mitbewerbermodellen

VL Manövrierfähigkeit



Testergebnisse des Vergleichs des Yale 25VL (kurzer Radstand, Batterie 620 Ah) mit ähnlichen Mitbewerbermodellen.



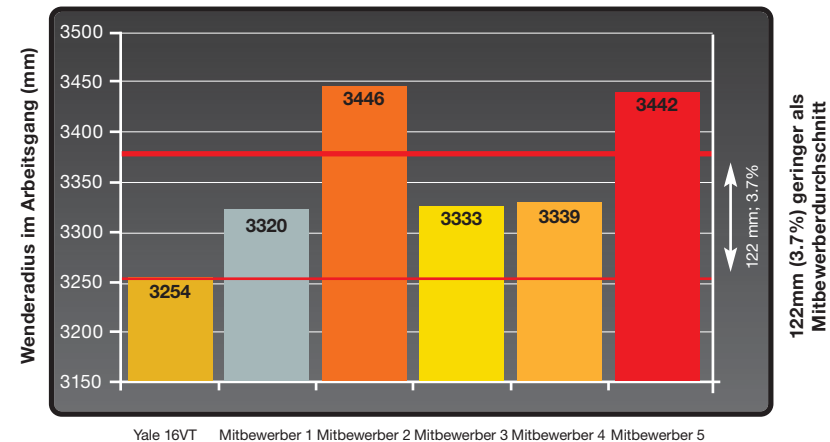
VT

Klassenbeste Manövrierfähigkeit bei 3-Rad-Staplern

Die Stapler der VT-Baureihe von Yale bieten über den gesamten Tragfähigkeitsbereich von 1500 kg bis 2000 kg unabhängig vom Radstand die klassenbeste Manövrierfähigkeit.

- Durch die kompakte Bauweise können die Stapler in engen Arbeitsgängen besser rangieren
- Klassenbester Wenderadius in Arbeitsgängen beim Transport von Europaletten (800mm x 1200mm).

VT Manövrierfähigkeit



Testergebnisse für den Vergleich des Yale 16VT (kurzer Radstand) mit ähnlichen Mitbewerbermodellen.



Betriebskosten

Hohe Standards und niedrige Betriebskosten über die gesamte Lebensdauer hinweg

Bei der Ermittlung der Betriebskosten über die gesamte Lebensdauer hinweg müssen regelmäßige Wartungsarbeiten, unvorhergesehene Reparaturen, Ersatzteile und ständig zunehmende Kraftstoffkosten einberechnet werden.

Der ursprüngliche Kaufpreis eines Staplers kann letztlich nur einen Bruchteil der Gesamtkosten darstellen. Aus diesem Grund haben die Techniker von Yale bei der Entwicklung der Elektrostapler Baureihe auf eine ausgezeichnete Wartungsfreundlichkeit und branchenweit führende Zuverlässigkeit hingearbeitet, um sicherzustellen, dass die Betriebskosten über die gesamte Lebensdauer hinweg niedrig bleiben.

„Beim Kauf eines Staplers möchte ich sicher sein, dass ich später nicht ein Vermögen für Wartung, Reparaturen und Kraftstoff ausgeben muss.“

Jochen Meier – Geschäftsführer – Operations
Huppertz ASC



VF Modell gezeigt

Die von Yale hergestellten Stapler basieren auf Bauteilen, die industriellen Anforderungen gerecht werden, und können unter den schwierigsten Bedingungen eingesetzt werden.

Die Stapler von Yale bieten eine herausragende Zuverlässigkeit und gewährleisten gleich bleibend niedrige Betriebskosten.

VF Modell gezeigt

Beispiele:

- Fahr- und Pumpenmotoren mit Drehstrombetrieb: Keine Bürsten, Kollektoren oder Schütze und damit nur ein minimaler Wartungsaufwand
- Durch die hohe Wärme-kapazität werden die Motoren bei anspruchsvollen Anwendungen vor Überhitzung geschützt
- Die Getriebe sind lebenslang abgedichtet, das Getriebeöl muss deshalb nur selten (jede 4000 Stunden) gewechselt werden
- Standardmäßig wartungsfreie Ölbad-Lamellenbremsen, so dass Wartungsarbeiten entfallen (4000 Stunden)
- Hall-Effekt-Sensoren ersetzen Potentiometer und Mikroschalter, so dass keine schadensanfälligen Schalter mehr vorhanden sind, die mechanisch betätigt werden oder über bewegliche Teile verfügen
- Seitliche Abdeckungen aus Stahl bieten Schutz vor Stoßbelastungen und allgemeinem Verschleiß
- Optionale LED-Scheinwerfer: Rücklichtgruppen und Arbeitsscheinwerfer sorgen durch ihre hohe Langlebigkeit für reduzierte Austauschkosten.

100 % Drehstrombetrieb

Ultrahochleistungsmotoren sorgen auch bei den schwierigsten Anwendungen für optimierte Effizienz beim Lasttransport.

- 5-kW-(VT/VF) oder 10-kW- (VL)
Drehstromfahrmotor und doppelter Vorderradantrieb für eine ausgezeichnete Leistung
- Wärme-kapazitätsisolierung der Klasse H für anspruchsvollste Anwendungen
- Hohe Beschleunigung und regeneratives Bremsen ermöglichen einen schnellen Richtungswechsel
- 12-kW-(VT/VF) oder 1-6kW- (VL)
Hochleistungsdrehstrommotor der Hydraulikpumpe für eine maximale Leistung und Zuverlässigkeit.

Fahrgeschwindigkeit der Stapler

Mit zunehmenden Arbeitslasten Schritt halten.

- Die Yale Elektrostapler zählen zu den schnellsten Geräten auf dem Markt: VT & VF - 16km/h; VL – 18km/h
- Die Fahrgeschwindigkeit kann auf Anfrage von einem Servicetechniker von Yale gedrosselt werden.





VL Modell gezeigt

Ausgeglichenes Verhältnis von Leistung und Energieverbrauch

Yale Elektrostapler gewährleisten ein optimales Verhältnis von Leistung und Energieverbrauch („E-Balance“), da zwischen den Einstellungen „eLo“ (Energiesparen) und „HiP“ (Hochleistung) gewählt werden kann.

Diese Einstellungen werden vom Servicetechniker mit Hilfe eines Zugangscode am Display ausgewählt. Jede Einstellung bietet wiederum vier Leistungsmodi, die der Fahrer passend zur jeweiligen Anwendung auswählen kann.



VL Modell gezeigt

Energieeffizienz: eLo-Einstellung (Energiesparmodus)

- Bietet niedrigeren Energieverbrauch bei gleichzeitig höherer Produktivität im Vergleich zu den Geräten des Wettbewerbs
- Schafft ein Gleichgewicht von Staplerleistung und Batteriestandzeit pro Schicht
- Reduzierung der maximalen Beschleunigung und Hydraulikleistung zur Optimierung der Batteriezeit
- Lastabhängige Beschleunigung des Staplers
- Geringerer Energieverbrauch bei wettbewerbsfähiger Leistung
 - Der VT verbraucht beim Bewegen derselben Anzahl Paletten 16 % weniger Energie als der Durchschnitt der Wettbewerber
 - Der VL Value bewegt bei gleicher Durchlaufzeit und 11 % geringerem Energieverbrauch 7,5 % mehr Lasten als die Mitbewerber.

HiP-Einstellung (Hochleistungsmodus)

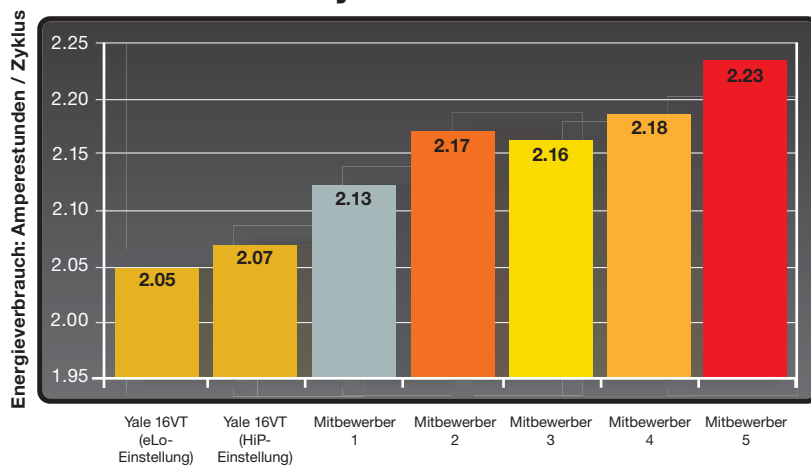
- Geschwindigkeit, Beschleunigung und Hydraulikleistung des Staplers werden maximiert
- Staplerleistung unabhängig von der bewegten Last
- Steigfähigkeit und Geschwindigkeit an Steigungen werden ebenfalls verbessert
- Ideal für Anwendungen, bei denen hohe Produktivität, gute Steigfähigkeit und schnelle Beschleunigung wichtig sind
 - Der VL Value bewegt bei gleicher Durchlaufzeit und 2 % geringerem Energieverbrauch 9,0 % mehr Lasten als die Mitbewerber. Beim Value-Modell der VL-Serie wird die beste Energiebilanz des Marktes erzielt – die perfekte Balance zwischen hoher Produktivität und geringem Energieverbrauch.

Die Stapler mit der höchsten Energieeffizienz

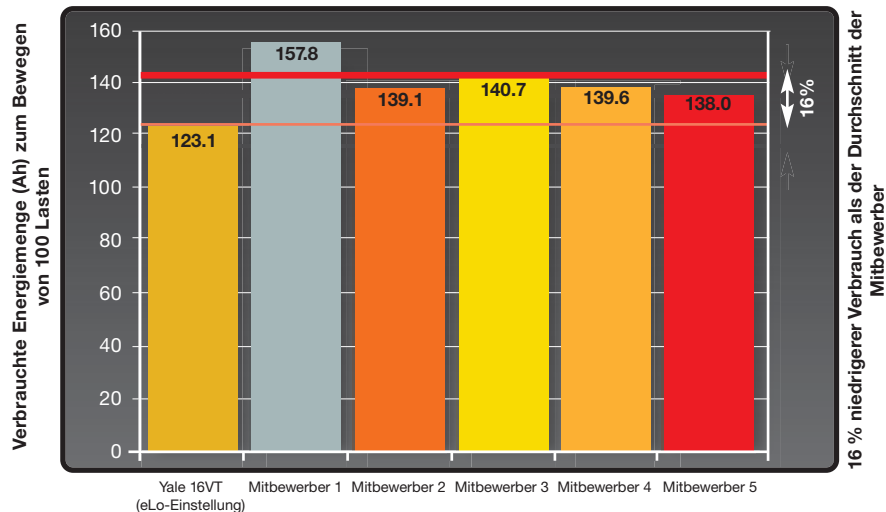
Perfektes Gleichgewicht zwischen Produktivität und Energieverbrauch.

Nach dem Ergebnis des Standardtests VDI 2198 erreicht die Yale Elektrostacker in den eLo- und HiP-Einstellungen einen klassenbesten Energieverbrauch.

VT Testzyklus nach VDI 2198

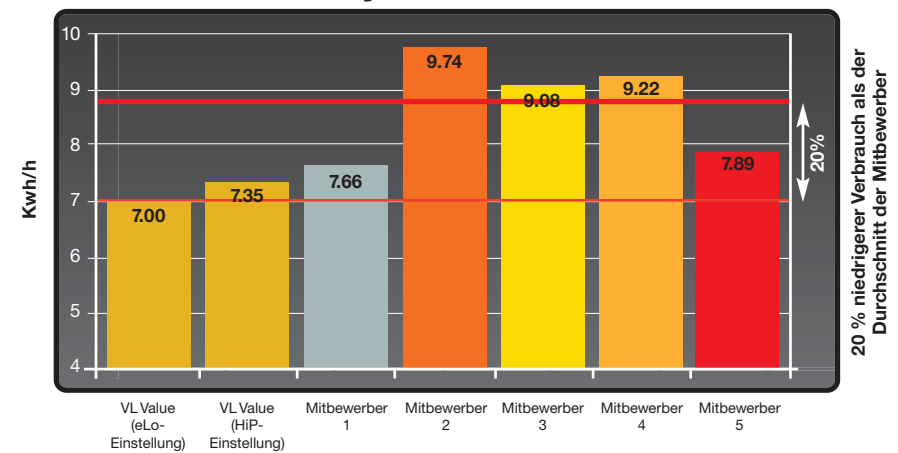


VT Energieeffizienz

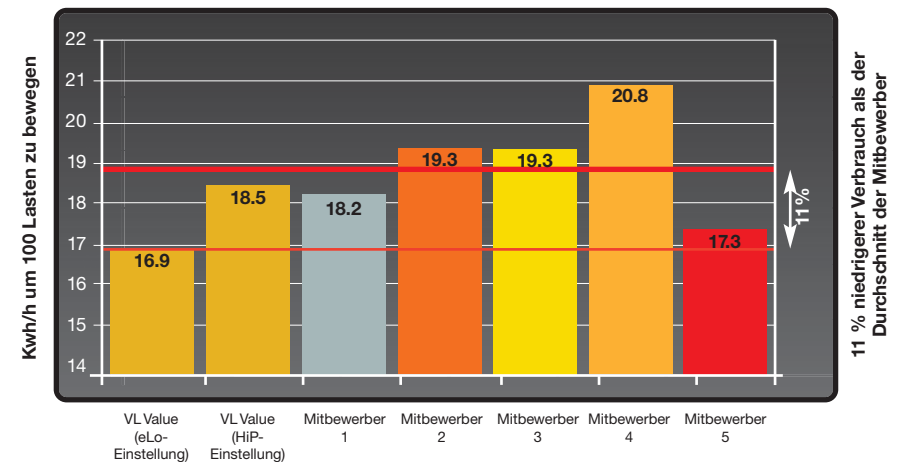


*Breite der roten Linie gibt Anzahl der Abweichungen bei Tests an Yale 16VT (eLo-Einstellung)

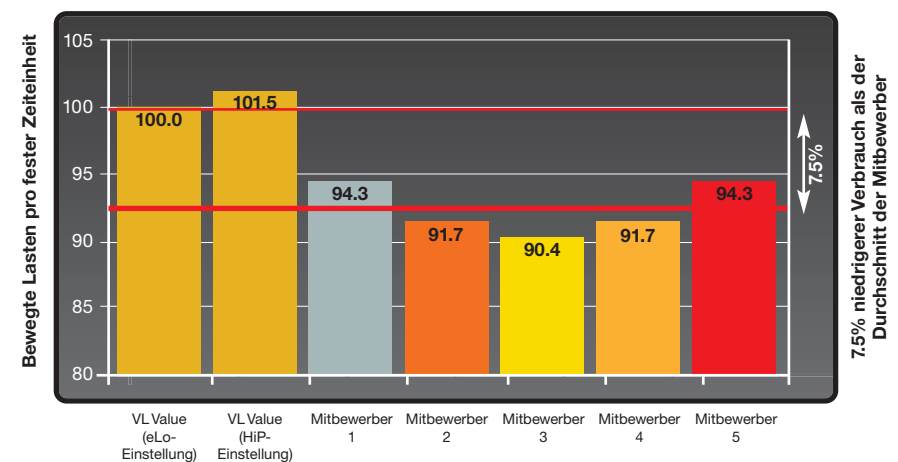
VL Testzyklus nach VDI 2198



VL Energieeffizienz



VL Produktivität



Wartungsfreundlichkeit

Service auf höchstem Niveau

Yale Elektrostapler sind mit einem intelligenten Borddiagnosesystem und CANbus-Technologie ausgestattet, sodass die Fehlerbehebung meist schon beim ersten Ansatz gelingt und Folgebesuche des Servicetechnikers nicht mehr nötig sind.

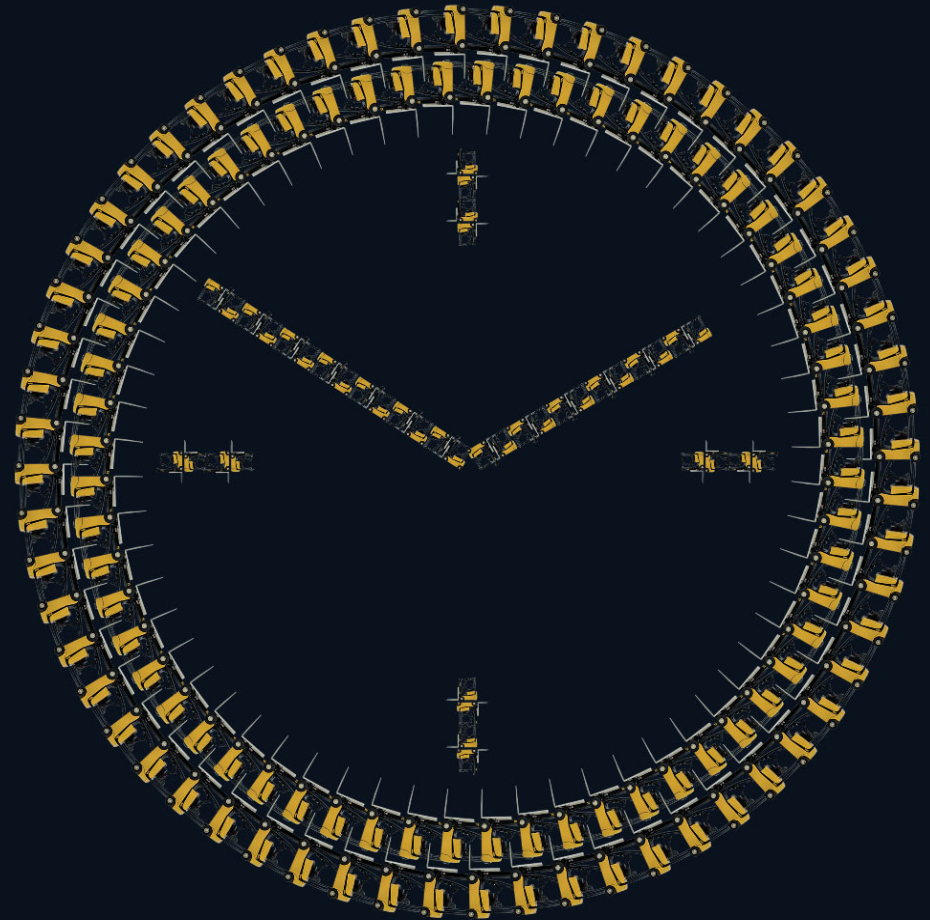
Händlerunterstützung

Yale arbeitet mit einem Netz unabhängiger Vertragshändler zusammen, die dem Kunden mit ihrer Fachkompetenz und Erfahrung zur Seite stehen, um ihn bei der Auswahl der passenden Lösung für den jeweiligen Einsatzbereich zu unterstützen.

Dazu gehört auch eine Bestandsaufnahme der Betriebsbedingungen durch Fachmitarbeiter, sodass die angebotene Lösung die Anwendungsanforderungen möglichst genau erfüllt.

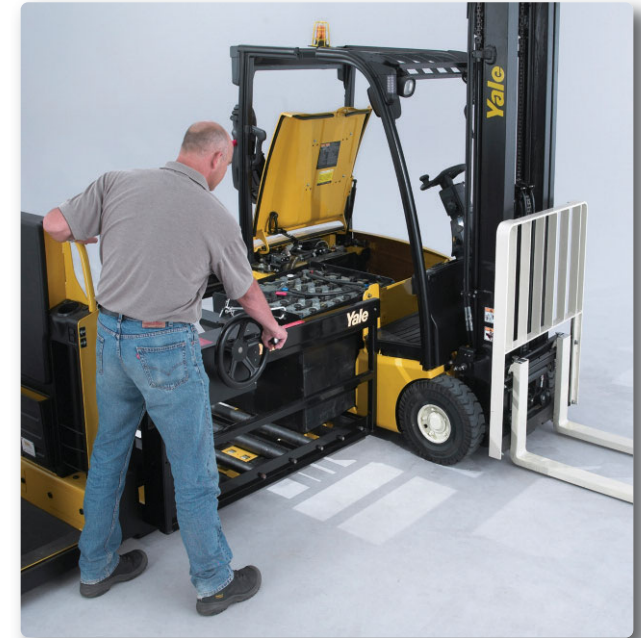
Das Yale Händlernetz ist mit Recht stolz auf seine Serviceorganisation, die die schnellsten Reaktionszeiten der Branche bietet und durch ihren kompetenten Kundendienst maximale Betriebszeiten der Stapler gewährleistet. Auch die Anzahl der gleich beim ersten Versuch behobenen Fehler ist in der Branche unübertroffen.

Dank der hohen regionalen Präsenz, der Flexibilität und des professionellen Supports der Händler können sich Kunden, die einen neuen Yale Stapler kaufen, sicher sein, ihre Betriebskosten zu senken und die Produktivität zu erhöhen.



„Unser Warenlager ist nur effektiv, wenn alles wie in einem Uhrwerk funktioniert. Deshalb ist es wichtig, dass wir unsere Stapler so schnell und einfach wie möglich warten können.“

Rainer Weixler – Betriebsleiter Weidenhammer Packungen GmbH & Co KG



Die Yale Elektrostapler bieten branchenweit führende Wartungsfreundlichkeit

Borddiagnose

Der Zugriff auf die Borddiagnose erfolgt über ein symbolbasiertes Menü auf der großen und gut lesbaren Sichtfeld-Armaturenblettanzeige. Die sofortige Problembehebung wird vereinfacht, wodurch sich die Betriebszeit des Staplers erhöht.

CANbus-Kommunikation

Es wird eine einfachere und präzisere Diagnose ermöglicht, und gleichzeitig wird die Komplexität der Verkabelung auf ein Minimum reduziert.

Durch individuelle Steuerungen

für jeden der Fahrmotoren und die Hydraulikpumpen-/Lenkeinheit werden die hohen Kosten vermieden, die durch den Austausch von „Kombisteuerungen“ entstehen.

Leicht demontierbares Hydraulikmodul:

Hydrauliktank, Filter, Pumpe, Motor und Steuerung sind an derselben Stelle untergebracht, und durch Entfernen der hinteren Abdeckung kann leicht auf sie zugegriffen werden.

Wartungsintervalle von 1000 Stunden

mit Austausch der Hydraulikflüssigkeit nach 4000 Stunden.

Optionale seitliche Batterieentnahme

Schnelle, effektive und benutzerfreundliche Batterieentnahme.

Die seitliche Batterieentnahme ist bei der gesamten VT-VF- und VT Baureihen verfügbar und bietet folgende Vorteile:

- Minutenschneller Batteriewechsel
- Ein ergonomisch und sicheres Verfahren zur Batterieentnahme, bei dem die Batterie nicht nach oben herausgezogen oder herausgeschwenkt werden muss
- Entnahme durch eine einzelne Person möglich
- Problemlos abnehmbare und leichte Seitenabdeckung
- Verwendung mit manuellen und elektrischen Lösungen möglich.

