

HARWI KREISSÄGEN

HARWI B.V., Postfach 224, 5700 AE Helmond, die Niederlande
Telefon: (+31) 492 - 54 33 55 Fax: (+31) 492 - 52 23 05



Technische Daten	Giraffe / Dolphin	1250		1550		1850		2100		2200	
Schnittlänge	mm	2500		3200		4200		4200		5200	
Schnitthöhe	mm	1250		1550		1850		2100		2200	
Schnitttiefe	mm	55		55		55		55		55	
Durchmesser des Sägeblattes	mm	Ø 250									
Sägeblattes des Vorritsaggregates	mm	- Ø 70									
Motorleistung	PS	3	4	3	4	3	4	3	4	4	4
	kW	2.2	3	2.2	3	2.2	3	2.2	3	3	3
Drehzahl	UpM	2800	5000	2800	5000	2800	5000	2800	5000	2800	5000
Voltzahl	V	380 3~		380 3~		380 3~		380 3~		380 3~	
Gewicht	kg	390	420	485	515	570	600	610	640	715	745
Netto maschinen-abmessungen											
Länge	mm	3350		4100		5100		5100		6100	
Tiefe (ohne Sägearm)	mm	610		700		800		900		900	
Tiefe (mit Sägearm)	mm	960		1050		1150		1250		1250	
Höhe (ohne Sägearm)	mm	1750		2050		2350		2600		2700	
Höhe (mit Sägearm)	mm	2100		2400		2700		2950		3050	

Änderungen vorbehalten

Harwi vertikale Plattensägen in Standard- oder Sonderausführung sind geeignet zur Verarbeitung von:

- Aucobond (fräsen)
- Aluminium
- Beidseitig Kunststoffbeschichtete Platten
- Beschichtete Spanlatten
- Duroplastische Platten
- Hartfaserplatten
- HPL Platten
- Isolationsmaterial
- Möbelplatten
- Multiplex
- Nylon, Polycarbonat
- Rigipsplatten
- Spanplatten
- MDF
- Tischlerplatten

Giraffe Normalzubehör

- Verschiebbare Alu-Anlageleisten
- Variable Schnitttiefe
- Längenanschlag
- Masskala
- Zwei Klappschielen
- Anschluss Absaugung Ø 100 mm

Dolphin (Extra zu Giraffe)

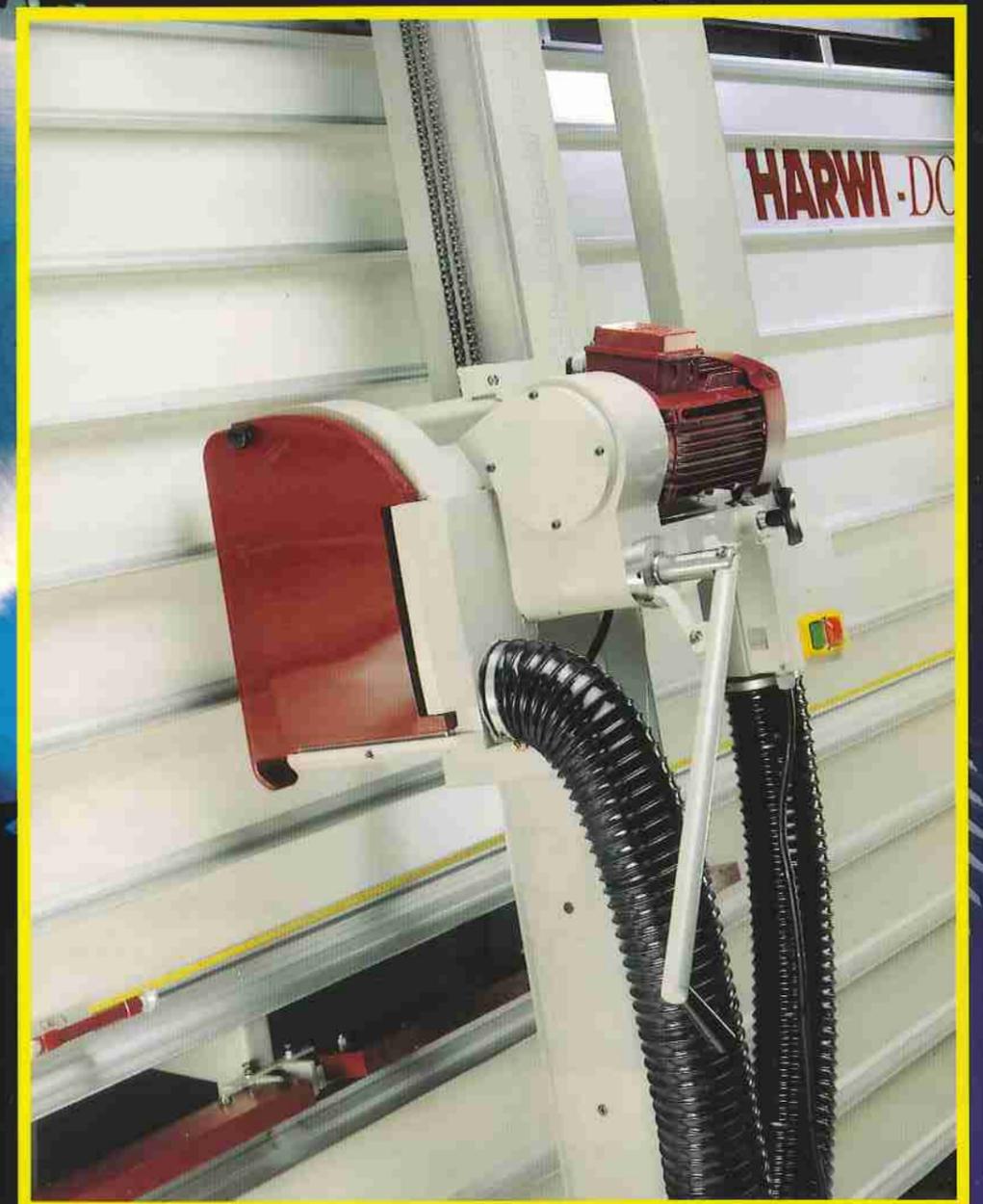
- VORRITZ-SÄGEAGGREGAT
- Motor 4 PS (3 kW)
- 5000 UpM

Sonderzubehör (Giraffe und Dolphin)

- Integrierter Staubabsaugung nach Deutsche Norm A-HO 93 10 20
- Elektronisches Masssystem
- Frequenzumformer für 4 Drehzahlen
- Motor 220 V 1 ~ 2 kW (3 PS)
- Not-Aus
- Programmschiene
- Streifenanschlag
- Transportrollen

Beratung und Verkauf:

VERTIKALE PLATTENSÄGEN



HARWI



Giraffe



Dolphin



Variable Schnitttiefe

VERSCHIEBBARE ALU-ANLAGELEISTEN

Ein innovativ konstruierter Rahmen verhindert beim Horizontalschnitt das Beschädigen der Alu-Anlageleisten auf sehr einfache Weise. Die Anlageleisten können, unabhängig voneinander, dort wo es benötigt wird, manuell verschoben werden. So erspart man ein teures, verschiebbares Lattenrost. Die Platten bleiben unterstützt von den Alu-Anlageleisten.

ELEKTRONISCHEN DREHZAHLMFORMER

Mit Hilfe des elektronischen Frequenzumformers können einfach per Schalter verschiedene Drehzahlen eingestellt werden. Bei der Verarbeitung unterschiedlicher Plattensorten ist diese Zusatzeinrichtung sehr zu empfehlen. Der Einsatz einer optimalen Drehzahl für den jeweiligen Plattenwerkstoff sorgt nicht nur für einen sehr sauberen Schnitt, sondern erhöht auch die Standzeit der Sägeblätter.

FRÄSEINRICHTUNG

Mit Hilfe dieser Fräseinrichtung, ausgerüstet mit einer Tastrolle, erhält man perfekte Nuten, fertig zum Verarbeiten, z.B. Verleimen (Alucobond, Dibond).



Vorritz-Sägeaggregat

VORRITZ-SÄGEAGGREGAT

Beim Typ DOLPHIN ist das Vorritzaggregat mit dem Antrieb der Sägewelle gekoppelt. Beide Sägewellen sind in einem hochwertigen Aluminiumgehäuse konstruiert, so daß ein Schnittversatz nicht möglich ist. Ein sauberer Schnitt ohne ausgerissene Kanten wird garantiert. Das Vorritzaggregat ist direkt in der Schutzhaube untergebracht, wodurch eine optimale Staubabsaugung, Schutz und Lärmdämmung gewährleistet ist. Der Wechsel des Sägeblattes ist eine schnelle und einfache Sache, da man das Vorritz-Sägeaggregat nicht entfernen muß. Wird das Aggregat nicht benötigt, so kann es in rückwärtiger Position blockiert werden.

SONDERAUSFÜHRUNGEN

Für spezielle Anforderungen z.B. im Bereich Isolationsmaterial bietet Harwi eine Maschine mit einer Schnitttiefe von bis zu 100 mm. Auch die Schnitthöhe kann auf 3 Meter vergrößert werden.