

DIE BAUREIHE VERACITOR™ VX 1.600 kg – 3.500 kg

Die ganze Wahrheit





DIE BAUREIHE VERACITOR™ VX

Inhalt

Die ultimative Lösung	5	Wahrer Wert	12
		▪ Niedrige Betriebskosten	
Wahre Verlässlichkeit	6	Echte	
▪ Zuverlässigkeit		Wartungsfreundlichkeit	14
▪ Antriebsstrang		▪ Maximale Zugänglichkeit	
▪ Verringerte Abnutzung			
▪ Innovatives Kühlsystem		Auswahl	
▪ Der Fahrzeugmanager		und Vielseitigkeit	16
Intellix (VSM)		▪ Technische Daten	
		▪ Motorspezifikationen	
Wahre Produktivität	8	Highlights und Optionen	18
▪ Leistungsstärke		▪ Verlässlichkeit	
▪ Fünf Motorenoptionen		▪ Produktivität	
▪ Vier Getriebeoptionen		▪ Ergonomie	
		▪ Betriebskosten	
Wahrer Komfort	10	▪ Wartung	
▪ Intelligente Ergonomie			
▪ Hydraulische Bedienhebel			
▪ ADS (Auto Deceleration System)			
▪ Schwenkbare			
Treibgasflaschenhalterung			





Yale

16VX

Yale

Yale
MATERIALS HANDLING UK

AD 31 R1 L5

AD 31 R1 R2

AD 31 R2

AD 33 R1

AD 33 R2 77

5 R1 76

3x5 L

Yale

AD 31 R2 R3

AD 31 R2

D3184

D3187 02

FIXED

BAKED BEANS

BAKED BEANS

DIE ULTIMATIVE LÖSUNG

Die Baureihe Yale Veracitor™ VX

Um diese innovative Baureihe verbrennungsmotorischer Gabelstapler auf den Markt zu bringen, waren beträchtliche Investitionen in Mitarbeiter, Prozesse und Kapitalausstattung erforderlich. Der modulare Aufbau der Yale Veracitor™ VX-Stapler aus gemeinsamen Komponenten ermöglicht höchste Wartungsfreundlichkeit und maßgeschneiderte Konfigurationen, die jede Erwartung übertreffen. Jeder Veracitor™ VX-Gabelstapler zeigt, wofür Yale steht: innovatives Design, strenge Tests, kompromisslos hohe Qualität, ausgereifte Komponenten und hochwertige Fertigung. Die führende Position des Unternehmens Yale als Flurförderzeughersteller ist auch ein Ergebnis der langjährigen Forschungstätigkeit in Zusammenarbeit mit Kunden und Fahrern sowie Ergonomie- und Biometrikexperten. Die Baureihe Veracitor™ VX überzeugt durch beeindruckend niedrige Betriebskosten, Verlässlichkeit, Produktivität, Bedienkomfort und stellt somit einen bleibenden Wert für den Kunden dar. Aus diesem Grund ist ein Veracitor™ VX-Stapler die perfekte Lösung für die innerbetriebliche Logistik.



WAHRE VERLÄSSLICHKEIT

Zuverlässigkeit

WAHRHEIT Nr. 1

Unser innovatives Kühlsystem erlaubt niedrigere Betriebstemperaturen und dadurch deutlich verlängerte Betriebszeiten.

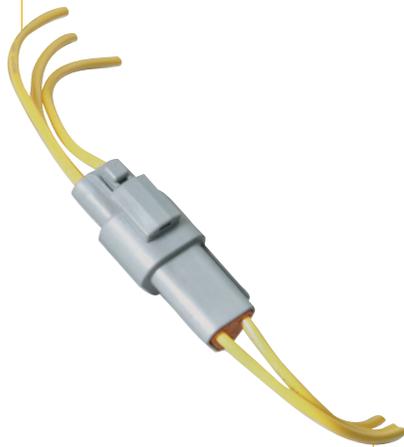
Die Gabelstapler der Baureihe Yale Veracitor™ VX wurden im Hinblick auf maximale Verlässlichkeit entwickelt und gefertigt. Diese Verlässlichkeit beweisen nicht nur alle Produkte der Baureihe Veracitor™ VX, sondern auch die fachmännische Beratung, der rund um die Uhr verfügbare Service und die umfassendste Garantie der gesamten Branche. Die Baureihe Veracitor™ VX kann die Ausfallzeit um bis zu 30 % im Vergleich zu unseren Hauptwettbewerbern verringern, denn in vier entscheidenden Bereichen haben wir eine Zuverlässigkeit erzielt, die weltweit ihresgleichen sucht.

Antriebsstrang

Mit computergesteuertem Motor und Getriebe, höchstbelastbaren Kupplungspaketen und widerstandsfähigen Zahnrädern und Wellen bietet der robuste Antriebsstrang eine noch nie da gewesene Haltbarkeit. Diese Langlebigkeit wird durch ein ausgereiftes Überwachungssystem und die optional erhältlichen Powertrain Protection Systeme unterstützt, die z.B. Fahrtrichtungswechsel bei hohen Drehzahlen verhindern. Die Motoren bestechen durch niedrige Emissionen und hohe Wartungsfreundlichkeit.

Verringerte Abnutzung

Yale setzt neue Standards: In der Disziplin Wartungsfreundlichkeit erzielt die Baureihe Veracitor™ VX die besten Bewertungen der Branche. Der Veracitor™ VX bietet zuverlässige Elektronik und abgedichtete elektrische Anschlüsse, sodass sich der gesamte Stapler hochdruckreinigen lässt. Die Hall-Effekt-Sensoren verfügen über magnetisch betätigte Festkörperkomponenten, die zu 100 % von der Umgebung abgeschottet sind.



Abgedichtete elektrische Anschlüsse





Innovatives Kühlsystem

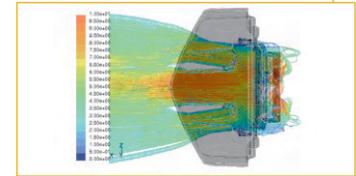
Das Kühlsystem arbeitet bei sehr niedrigen Temperaturen, das bedeutet: verbesserte Kühlung, erhöhte Lebensdauer der Komponenten und verringerte Überhitzungsgefahr bei Schwerlastanwendungen. Die optimierte Rohrführung und die größeren Luftführungstunnel sorgen dafür, dass die Stapler der Baureihe Veracitor™ VX länger laufen und dabei kühl bleiben. Für eine längere Lebensdauer sind die Kühler zu 100 % vibrationsarm montiert.

Alle Hochdruck-Hydraulikverbindungen sind mit O-Ringen ausgestattet, die Gewindeabdichtmasse überflüssig machen und jederzeit dichte Verbindungsstellen garantieren. Ein hochwertiges Filtersystem verlängert die Lebensdauer aller Hydraulikkomponenten.

Der Fahrzeugmanager Intellix (VSM)

Dieser moderne Bordcomputer entspricht im Wesentlichen den in der Automobilbranche verbreiteten elektronischen Steuersystemen.

Da ein so sensibler Computer natürlich vor Wasser und Schmutz geschützt werden muss, ist er komplett versiegelt. Darüber hinaus sorgt die CANbus-Elektronik für eine übersichtliche Verkabelung in großem Abstand von sämtlichen Hitzequellen.



Maximaler Luftstrom für bessere Kühlung



Kühler und Gebläse kombiniert
2.000 kg – 3.500 Modelle



Rechtecklamellenkühler
1.600 kg – 2.000 Modelle



O-Ringe an allen
Hochdruck-Hydraulikkomponenten

WAHRE PRODUKTIVITÄT

Leistungsstärke

Jedes Detail der Baureihe Veracitor™ VX wurde mit dem Ziel entwickelt, die Leistung zu steigern und die Produktivität zu verbessern. Das gilt für alle drei Modelle: Productivity, Value und Base. Darüber hinaus unterscheiden sich die Modelle, sodass sie die speziellen Anforderungen Ihrer Anwendungen erfüllen – und übertreffen. Die Baureihe Yale Veracitor™ VX senkt Ihre Kosten durch niedrigere Betriebskosten, verringerte Arbeitskosten, weniger Fahrerüberstunden und zusätzliche Einsparungen durch den erhöhten Durchsatz.

Die Gabelstapler Yale Veracitor™ VX stellten in einem identischen Testdurchlauf die Modelle der wichtigsten

WAHRHEIT Nr. 2

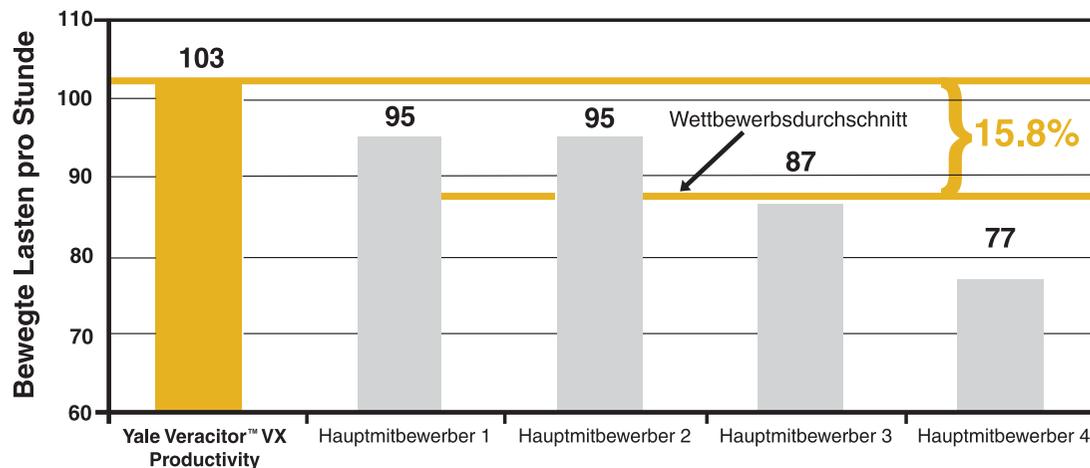
CSE (Continuous Stability Enhancement) steht für seitliche Stabilität und verbessertes Fahrgefühl.

Mitbewerber weit in den Schatten. Da die Yale Modelle mit verschiedenen Motoren- und Getriebeoptionen erhältlich sind, passen sie sich Ihren besonderen Anforderungen exakt an. Der Yale Veracitor™ VX Productivity liefert maximale Leistungsfähigkeit für Schwerlastanwendungen. Der Veracitor™ VX Value ist die ideale Wahl für leichte und mittlere Anwendungen und wurde im Hinblick auf minimale Kosten pro Betriebsstunde entwickelt.

Der Veracitor™ VX Base überzeugt durch erstklassige Leistung bei Standardlasten; ein Gabelstapler für Kunden, die trotz niedriger Anschaffungskosten keine Kompromisse eingehen wollen.

Fünf Motorenoptionen

Für die Yale Veracitor™ VX Serie wird eine Auswahl verschiedener Produktivitätsoptionen angeboten. Das bedeutet eine Vielfalt in puncto Motorleistung im Verhältnis zu erstaunlich niedrigen Betriebskosten.



	1.600 kg – 2.000 kg	2.000 kg – 3.500 kg
Treibgasmotoren	2,0 Mazda	2,0 Mazda 2,2 Mazda 2,4 GM
Dieselmotoren	2,6 Yanmar	2,6 Yanmar 3,3 Yanmar

Vier Getriebeoptionen

Vier Yale Getriebe stehen zur Auswahl:

- 1.600 kg – 2.000 kg: Standard elektrisch
Techtronix 100™
- 2.000 kg – 3.500 kg: Standard elektrisch
Techtronix 100™
Techtronix 200™
Techtronix 200X

Alle Getriebe bieten eine sanfte elektronische Kriechgangfunktion, vollautomatisches Schalten und eine Neutralschaltung, die unbeabsichtigtes Anfahren beim Startvorgang verhindert. Das Techtronix-Getriebe kontrolliert zudem das Abrollen auf Rampen, indem es die Geschwindigkeit auf 75 mm pro Sekunde beschränkt. Das Techtronix 200™ und 200X verfügen außerdem über eine automatische Geschwindigkeitssteuerung der Hydraulik mit automatischer Kriechsteuerung. Dank dieser Funktion wird die Motordrehzahl bei Aktivierung der Hydraulikfunktionen automatisch erhöht und gleichzeitig die Fahrgeschwindigkeit beibehalten. Die Fahrgeschwindigkeit entspricht der proportionalen Gaspedalstellung; der Stapler lässt sich besser kontrollieren.

WAHRHEIT Nr. 3

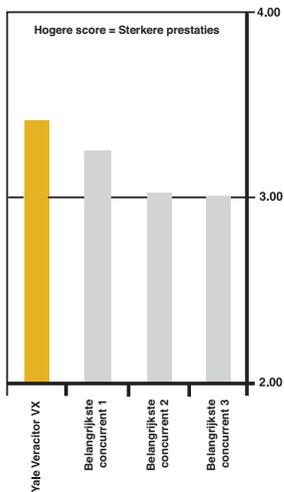
Der Fahrzeugmanager Intellix VSM unterstützt die Leistungsfähigkeit des Fahrers und verringert Ausfallzeiten.

Das Continuous Stability Enhancement (CSE) System verbessert die seitliche Stabilität des Gabelstaplers durch eine einfache, wartungsfreie Konstruktion, die auch unebene Böden kompensiert.



WAHRER KOMFORT

Intelligente Ergonomie



Es ist eine Tatsache, dass Fahrer Gabelstapler der Baureihe Veracitor™ VX bevorzugen. Ergebnisse einer unabhängigen Studie unter einer repräsentativen Auswahl von Gabelstaplerfahrern bestätigen diese Aussage.* Das innovative Design der Fahrerkabine sorgt für ein Plus an Komfort.

Dank des isolierten Antriebsstrangs und neuen voll gefederten FLM80-Sitzes werden klassenbeste Ganzkörperschwingungen von nur 0,6 m/s² erreicht, sodass weniger Ermüdungserscheinungen, Schmerzen oder Verspannungen auftreten und der Fahrer während der gesamten Schicht komfortabel und produktiv arbeiten kann.

Das spezielle Freisicht-Hubgerüst von Yale und die perfekte Fahrerposition sorgen für ausgezeichnete Sichtverhältnisse. Weitere Merkmale: die optimale Höhe der Trittstufe, mehr Freiraum für die Schultern und ergonomisch gestaltete Bedienelemente, die sich leicht zugänglich auf der rechten Seite befinden.

Auch Rückwärtsfahren ist jetzt noch einfacher dank eines Griffs am Fahrerschutzdach mit integrierter Hupe, der an der hinteren Schutzstrebe angebracht ist. In Verbindung mit dem optional erhältlichen Drehsitz gewährleistet der Griff eine komfortable und sichere Arbeitsumgebung. Ein kleineres Lenkrad und die stufenlos verstellbare Lenksäule sorgen dafür, dass sich Fahrer aller Körpergrößen wohl fühlen.

*Quelle: Ergonomic Centre of North Carolina, USA.



Die niedrige Tritthöhe erlaubt ein einfaches Ein- und Aussteigen. Auch die manuellen Hydraulikhebel, die serienmäßig an der Frontseite montiert sind, behindern das Zusteigen und Aussteigen auf der rechten Seite nicht.

Das abgerundete Fahrerschutzdach bietet mehr Freiraum für Kopf und Schultern.

Hydraulische Bedienhebel

Die optionalen elektrohydraulischen Yale Accutouch-Bedienelemente sind ergonomisch geformt und haben eine kürzere Reich- und Bewegungsweite. Dadurch ist die Bedienung im Vergleich zu manuellen Hydraulikbedienelementen weniger anstrengend. Die vollständig verstellbare Armlehne ist ergonomisch geformt, um ein Höchstmaß an Komfort und Flexibilität zu erlauben und Muskeln und Gelenke so wenig wie möglich zu belasten. Neben den Hydraulikfunktionen ist die Armlehne mit einer Hupe und Richtungsschaltern ausgestattet, sodass alle wichtigen Funktionen in direkter Reichweite sind.

ADS (Auto Deceleration System)

Das standardmäßig bei Yale Techtronix-Getrieben eingebaute Auto Deceleration System (ADS) verringert die Bremspedalverwendung und verhindert somit die Ermüdung des Bremsfußes.

Schwenkbare Treibgasflaschenhalterung

Die optional erhältliche ausklappbare Treibgasflaschenhalterung (EZ-Tank Bracket™) ist ein zusätzliches Merkmal. Die Gasflasche lässt sich herauschwingen und sinkt dann um ungefähr 60 Grad nach unten, sodass sie sich mühelos austauschen lässt.

WAHRHEIT Nr. 4

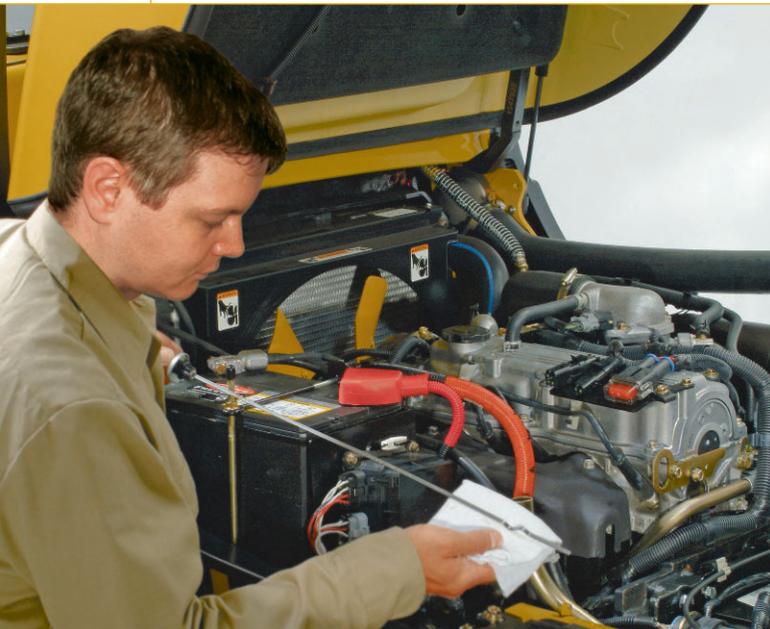
ADS (Auto Deceleration System) verringert die Abnutzung der Bremse mit der Folge, dass die Bremsbacken seltener ausgetauscht werden müssen und die Betriebskosten geringer liegen.



WAHRER WERT

Niedrige Betriebskosten

Der Kaufpreis eines Gabelstaplers macht nur einen kleinen Teil der Gesamtkosten aus; für den größten Teil der Ausgaben sind die Betriebskosten verantwortlich. Dazu gehören die regelmäßige Wartung, außerplanmäßige Reparaturen, Reifen, Bremsen und Kraftstoffkosten. Die Ingenieure bei Yale konzentrierten sich darauf, mit zusätzlichen Motor- und Getriebeoptionen, effizienterer Hydraulik und hoher Wartungsfreundlichkeit die Kosten des Kunden zu senken.



Das Veracitor™ VX-Modell Value bietet beträchtliche Kosteneinsparungen gegenüber dem Wettbewerb. Die hohe Verlässlichkeit der Baureihe Veracitor™ VX ist ein Ergebnis der robusten Antriebsstrangkonstruktion, des verbesserten Kühlers, der zuverlässigen Elektronik und der wirklich hervorragenden Hydraulik. Durch kontrollierte Richtungswechsel sorgt das Techtronix-Getriebe für niedrigere Reifen- und Kraftstoffkosten. Auch die von Yale angebotenen Motoroptionen tragen ihren

WAHRHEIT Nr. 5

Der Fahrzeugmanager Intellix VSM ist ein Diagnosecomputer, der alle Schlüsselfunktionen überwacht und so die Betriebszeit maximiert.

Teil dazu bei, die Betriebskosten zu senken. Die Treibgasmotoren von GM und Mazda mit 2,0 und 2,2 Liter wie auch die Yanmar 2,6- und 3,3-Liter- Dieselmotoren bieten sparsamen Kraftstoffverbrauch und konkurrenzfähige Leistung.

Die lastabhängige Hydraulik sorgt für einen effizienteren Betrieb, da der Motor die Hydraulikpumpen nur mit Energie versorgt, wenn diese auch tatsächlich benötigt wird. Dadurch verbessern sich Reaktionsgeschwindigkeit und Beschleunigung, was zu einer höheren Produktivität und geringerem Kraftstoffverbrauch führt und somit die Gesamtbetriebskosten senkt.

Intellix VSM™, der mitdenkende Fahrzeugmanager, maximiert die Fahrereffizienz, indem er schnelle Richtungswechsel so handhabt, dass Drehung und Abrieb der Reifen auf ein Minimum beschränkt bleiben. Durch Überwachung und Schutz der wichtigsten Gabelstaplerfunktionen sorgt Intellix VSM™ für eine längere Lebensdauer.

WAHRHEIT Nr. 6

Unsere robusten Kupplungspakete halten dreimal länger als herkömmliche Kupplungssysteme – das spart Zeit und Geld.

Die Lebensdauer der Bremsen wird mit Hilfe des optional erhältlichen Auto Deceleration System (ADS) beträchtlich verlängert. ADS sorgt dafür, dass der Gabelstapler automatisch langsamer wird, wenn der Fuß vom Gaspedal genommen wird. So muss die Bremse seltener verwendet werden, die Kosten für die Wartung der Bremse werden gesenkt und der Fahrer bleibt länger leistungsfähig.

Der Gabelstapler Productivity von Yale hat Ölbad-Lamellenbremsen und ist vor allem bei hohen Belastungen überlegen.

Yale hat die Wartungsfreundlichkeit der Reihe Veracitor™ VX verbessert, sodass die Personalkosten sowohl für die regelmäßige Wartung als auch für außerplanmäßige Reparaturen verringert werden. Mit der sich nach hinten öffnenden Motorhaube, die aus einem Teil besteht und Zugriff auf alle Komponenten von der Frontseite bis zum Gegengewicht bietet, zählen die Gabelstapler Veracitor™ VX zu den wartungsfreundlichsten Modellen der Branche. Die ohne Werkzeug einfach zu entfernende Bodenplatte bietet problemlosen Zugang zum gesamten Antriebsstrang.

Vereinfachte tägliche Kontrollen und verringerter Wartungsbedarf führen zu niedrigeren Wartungskosten.

WAHRHEIT Nr. 7
Unser einzigartiges Techtronix-Getriebe kontrolliert den Fahrtrichtungswechsel und verlängert so die Reifenlebensdauer.



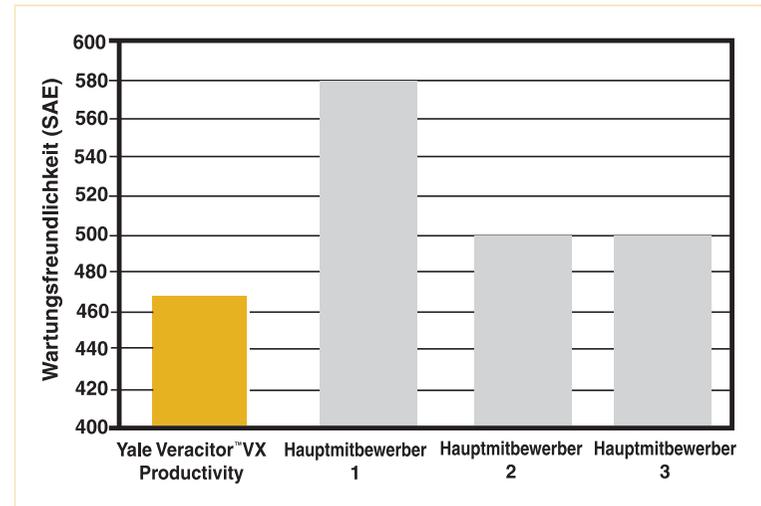
ECHTE WARTUNGSFREUNDLICHKEIT

Die Baureihe Veracitor™ VX wurde für maximale Wartungsfreundlichkeit bei geringem Wartungsaufwand entwickelt. Vom unkomplizierten Zugang zum Motorraum über den integrierten Diagnosecomputer bis hin zur umfassendsten Ersatzteilverfügbarkeit der gesamten Branche setzt der Veracitor™ VX neue Standards bei der Wartungsfreundlichkeit von Gabelstaplern.



WAHRHEIT Nr. 8

Yale bietet das verlässlichste und umfassendste Ersatzteilprogramm der gesamten Branche und maximiert damit die Produktivität des Anwenders.



Die Yale Ingenieure nutzen hochmoderne Technologien und Fertigungsmethoden und wurden mit den besten Bewertungen für die Wartungsfreundlichkeit belohnt. Oben abgebildetes Diagramm präsentiert die Ergebnisse der amerikanischen Vereinigung der Kfz-Ingenieure Society of Automotive Engineers (SAE), die die Geschwindigkeit und Schwierigkeit von über 30 Wartungsabläufen evaluiert hat. Je niedriger die Bewertung, desto höher die Wartungsfreundlichkeit.

Quelle: NMHG Counterbalanced Development Centre.

Maximale Zugänglichkeit

Die Motorhaube des Veracitor™ VX besteht aus einem Stück und öffnet sich um beeindruckende 75 Grad nach hinten. In Verbindung mit der ebenfalls aus einem Stück bestehenden Bodenplatte besteht bester Zugang zu allen Komponenten von der Stirnseite bis zum Gegengewicht. Alle Stellen im Motorraum, die täglich kontrolliert werden müssen, befinden sich auf der gleichen Seite des Gabelstaplers, sodass sie schnell gefunden werden und leicht zugänglich sind. Ein Blick unter die Motorhaube überzeugt durch die übersichtliche Anordnung und die saubere Führung der hydraulischen und elektrischen Leitungen.

Auch der Kühler ist leicht zugänglich, Tankdeckel und optional erhältlicher Flusenfilter lassen sich ohne Werkzeug entfernen. Der Kühlmittelbehälter ist für die Kontrolle des Füllstands gut zu sehen und der Einfüllstutzen problemlos zu erreichen.

Der Fahrzeugmanager Intellix VSM™ überwacht kontinuierlich alle Funktionen des Gabelstaplers und benachrichtigt den Fahrer sofort über anfallenden Wartungsbedarf. Die Borddiagnose zeigt auf der modernen Anzeige Wartungscodes an und ermöglicht so schnelle und akkurate Reparaturen. Die PC-basierte Diagnose erlaubt auch die präzise Fehlersuche.

Yale konnte den regelmäßigen Wartungsbedarf bei den



Modellen der Reihe Veracitor™ VX stark verringern. Auch die vollautomatische, elektronisch gesteuerte Kriechgangfunktion kommt ohne regelmäßiges Einstellen aus. Dank Auto Deceleration System (ADS) wird die Bremse seltener genutzt, muss also seltener gewartet werden, und auch die Bremsbeläge müssen seltener ausgetauscht werden. Beim Gabelstapler Productivity von Yale gehören Ölbad-Lamellenbremsen zur Grundausstattung. All diese Einsparungen an Wartungsbedarf senken die Kosten und verbessern die Rentabilität. Die Vorteile, die Yale bietet, lassen sich in einer Erfolgsformel zusammenfassen, die deutlich macht, warum jeder Veracitor™ VX ein außergewöhnlicher Gabelstapler ist.

Maximale Verlässlichkeit + höchste Wartungsfreundlichkeit

NIEDRIGE BETRIEBSKOSTEN



DIE BAUREIHE VERACITOR™ VX

Auswahl und Vielseitigkeit

Die Baureihe Veracitor™ VX ist in drei Konfigurationen erhältlich, um jede Anforderung zu erfüllen.



Staplertyp	Tragfähigkeit	Base	Value	Productivity
Entwicklungsziel	1600kg – 2000kg	Niedrigste Anschaffungskosten	Minimalkosten pro Stunde	–
	2000kg – 3500kg	Niedrigste Anschaffungskosten	Minimalkosten pro Stunde	Maximierung der bewegten Lasten pro Stunde
Einsatzzeit	1600kg – 2000kg	8 – 15 Stunden pro Tag	16 – 24 Stunden pro Tag	–
	2000kg – 3500kg	Unter 8 Stunden pro Tag	Bis zu 16 Stunden pro Tag	12 – 24 Stunden pro Tag
Rampeneinsatz	1600kg – 2000kg	Selten	Häufig	–
	2000kg – 3500kg	Selten	Häufig	intensiv
Zugbelastung*	1600kg – 2000kg	Keine	Minimal	–
	2000kg – 3500kg	Keine	Minimal	Maximal
Nutzung Hydraulikanbaugeräte	1600kg – 2000kg	Seitenschieber/Gabelpositionierer	Einsatz von Anbaugeräten	–
	2000kg – 3500kg	Seitenschieber/Gabelpositionierer	Moderat	Starker Einsatz von Anbaugeräten
Hubhöhe	1600kg – 2000kg	Unter 3500 mm	3500mm – 4500mm	–
	2000kg – 3500kg	Unter 3048 mm	3048mm – 4572mm	Mehr als 4572 mm
Steigfähigkeit	1600kg – 2000kg	Unter 5 %	5% – 10%	–
	2000kg – 3500kg	Unter 5 %	5% – 10%	Mehr als 4572 mm

*Techtronix 200X transmission

Die Baureihe Veracitor™ VX ist in verschiedenen Konfigurationen und Optionen erhältlich, um unterschiedlichste Anforderungen erfüllen zu können.

Treibgasmotoren	Getriebe	Hydraulik
2,0 Liter Mazda FE** Motorleistung = 29,8 kW Drehzahl = 106 Nm bei 2.400 U/min 2,0 Liter Mazda FE* Motorleistung = 32 kW Drehzahl = 111 Nm bei 2.700 U/min 2,2 Liter Mazda F2* Motorleistung = 37 kW Drehzahl = 127 Nm bei 2.700 U/min 2,4 Liter General Motors Motorleistung = 45 kW Drehzahl = 167 Nm bei 2.700 U/min	Standard elektrisch Base Ein-Gang-Getriebe Elektronisch geregelter Kriechgang Schwerlast-Kupplungspakte Techtronix 100 Value Alle Merkmale des Standardgetriebes Ein-Gang-Getriebe ADS (Auto Deceleration System) Kontrolliertes Zurückrollen Techtronix 200* Productivity Gleiche Ausstattung wie bei Techtronix 100 Ein-Gang-Getriebe Automatische Geschwindigkeitssteuerung der Hydraulik mit automatischer Kriechsteuerung Geschwindigkeit proportional zur Gaspedalstellung	Manuelle Bedienung Base Gut zugängliches, ergonomisches Design Einfache Bedienung auf der rechten Seite Accutouch™ - Elektrohydraulik Alle Modelle Aktivierung per Fingerdruck Hoher Komfort Einfache Bedienung auf der rechten Seite PalmTech™-Joystick Elektrohydraulik Value und Productivity Branchenführend Ein Bedienelement für alle Aktionen Modernes Design Einfache Bedienung auf der rechten Seite
Dieselmotoren 2,6 Liter Yanmar Motorleistung = 29,1 kW Drehzahl = 104 Nm bei 2.400 U/min 2,6 Liter Yanmar* Motorleistung = 36 kW Drehzahl = 146 Nm bei 2.700 U/min 3,3 Liter Yanmar* Motorleistung = 48 kW Drehzahl = 210 Nm bei 2.600 U/min	Techtronix 200X* Productivity Gleiche Ausstattung wie bei Techtronix 200 Zweigang-Automatikgetriebe (Zwei Vorwärtsgänge, ein Rückwärtsgang) Erweiterte Zugkraftkapazität	
* 2.000 kg – 3.500 kg Modell ** 1.600 kg – 2.000 kg Modell		

DIE BAUREIHE VERACITOR™ VX

Highlights und Optionen

Motoren		Base			Value			Productivity					
Model	Capacity	Diesel			LPG			Diesel			LPG		
		Yanmar	Mazda	GM	Yanmar	Mazda	GM	Yanmar	Mazda	GM	Yanmar	Mazda	GM
16 VX	1600kg	2.6L	2.0L	–	2.6L	2.0L	–	–	–	–	–	–	–
18 VX	1800kg	2.6L	2.0L	–	2.6L	2.0L	–	–	–	–	–	–	–
20 SVX	2000kg	2.6L	2.0L	–	2.6L	2.0L	–	–	–	–	–	–	–
20 VX	2000kg	2.6L	2.0L	–	2.6L	2.2L	–	3.3L	–	2.4L	–	–	–
20 VX	2000kg	–	2.2L	–	2.6L	–	–	–	–	–	–	–	–
25 VX	2500kg	2.6L	2.0L	–	2.6L	2.2L	–	3.3L	–	2.4L	–	–	–
25 VX	2500kg	3.3L	2.2L	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
30 VX	3000kg	2.6L	2.0L	–	2.6L	–	–	–	–	–	–	–	–
30 VX	3000kg	3.3L	2.2L	–	–	2.2L	–	3.3L	–	2.4L	–	–	–
35 VX	3500kg	3.3L	2.2L	–	3.3L	2.2L	2.4L	3.3L	–	2.4L	–	–	–

Produktivität – Highlights und Optionen	Base 16VX – 35VX	Value 16VX – 35VX	Productivity 20VX – 35VX
Alle Treibgas- und Dieselmotoren			
Serienmäßig elektronisches Getriebe mit elektronisch geregelterm Kriechgang	–	–	Std
CSE (Continuous Stability Enhancement)	Std	Std	Std
Yale Freisicht-Hubgerüst	Std	Std	Std
Hall-Effekt-Sensoren und – Schalter mit Festkörperkomponenten			
- einstellungsfrei	Std	Std	Std
Abgedichtete elektrische Anschlüsse gegen Eindringen von Hebel für Fahrtrichtungswechsel	Std Std	Std Std	Std Std
Ölbad-Lamellenbremsen	–	Opt	Std
Techtronix-100-Getriebe (16 VX – 35 VX):	–	Std	Opt
- Alle Merkmale des serienmäßigen elektronischen Getriebes	–	✓	✓
- ADS (Auto Deceleration System) – sanfter Fahrtrichtungswechsel	–	✓	✓
- Geregelter Fahrtrichtungswechsel – um bis zu 50 % weniger Reifenabrieb	–	✓	✓
- Kontrolliertes Zurückrollen auf Rampen	–	✓	✓
Techtronix-200-Getriebe (20 VX – 35 VX):	–	Opt	Std
- Alle Ausstattungsmerkmale des Techtronix 100	–	–	✓
- Automatische Geschwindigkeitssteuerung der Hydraulik mit automatischer Kriechsteuerung	–	–	✓
- Geschwindigkeit proportional zur Gaspedalstellung	–	–	✓
Techtronix-200X-Getriebe (20 VX – 35 VX):	–	–	Std
- Alle Ausstattungsmerkmale des Techtronix 200	–	–	✓
- Zweigang-Automatikgetriebe (Zwei Vorwärtsgänge, ein Rückwärtsgang)	–	–	✓
- Erweiterte Zugkraft	–	–	✓
Accutouch™-Elektrohydraulik-Bedienelemente	–	Opt	Opt
Palmtech™- Joystick-Elektrohydraulik-Bedienhebel	–	Opt	Opt
Vorprogrammierbare Mastneigung	–	Opt	Opt
Rückwärtsfahrgriff mit integrierter Hupe	Std	Std	Std
Voll gefederter Sitz	Std	Std	Std
Voll gefederter drehbarer Sitz	Opt	Opt	Opt
Herausklappbare, absenkable Gasflaschenhalterung (EZ-Tank Bracket™)	Opt	Opt	Opt
Separate Pedale für Kriechgang und Bremse	Std	Std	Std
Fahrtrichtungswechsel per Fußumschaltung	Opt	Opt	Opt
Arbeitsleuchten vorne und hinten	Std	Std	Std
Rück-und Seitenspiegel	Opt	Opt	Opt
Schnelle Demontage mit Hydraulik-Erweiterungsrohren	Opt	Opt	Opt
Produktivitätspaket	–	Opt	Opt

DIE BAUREIHE VERACITOR™ VX

Highlights und Optionen

Verlässlichkeit Highlights und Optionen	Base 16VX – 35VX	Value 16VX – 35VX	Productivity 20VX – 35VX
Alle Treibgas- und Dieselmotoren			
Robuster Antriebsstrang	Std	Std	Std
Antriebsstrang-Schutzsystem	Opt	Opt	Opt
Fahrzeugmanager Intellix VSM	Std	Std	Std
Elektronische Überwachung (Premium)	Opt	Opt	Opt
Kühler zu 100 % vibrationsarm montiert	Std	Std	Std
Serienmäßiger Rohrschlangenkühler	Std	–	–
Rechteckwabenkühler	–	Std	Std
Hochleistungs-Rechteckwabenkühler	–	Std	–
“Kombi-Kühler” für schwere Beanspruchungen (20 VX – 35 VX)	–	Std	Std
CANbus-Elektrik	Std	Std	Std
Festkörper-Hall-Effekt-Sensoren – einstellungsfrei	Std	Std	Std
Abgedichtete elektrische Anschlüsse	Std	Std	Std
Schlüsselloses Starten (mit zusätzlichem Schlüsselschalter)	Opt	Opt	Opt
LED-Leuchten für Bremse und Rückwärtsfahrt	Std	Std	Std
Präzise Kabelbaumverlegung	Std	Std	Std
Gekapseltes Armaturendisplay	Std	Std	Std
Scheinwerfer und Rückwärtsfahrleuchten mit Halogenlampen	Std	Std	Std
Elektronische Hupe	Std	Std	Std
Hydraulikdichtungen mit O-Ringen	Std	Std	Std
Im Tank integrierter HydraulikölfILTER mit 10 Mikrometer Filterleistung	Std	Std	Std
Elektronisch gesteuerte Getriebe	Std	Std	Std
Gegengewichtkonstruktion maximiert Luftstrom – verbesserte Kühlung	Std	Std	Std
Großer Lufteinlass mit Vorfilter	Opt	Opt	Opt
Akkumulator	Opt	Opt	Opt
Geschwindigkeitsbegrenzer	–	Opt	Opt
FleetCare-Paket	–	Opt	Opt

Ergonomie Highlights und Optionen	Base 16VX – 35VX	Value 16VX – 35VX	Productivity 20VX – 35VX
Alle Treibgas- und Dieselmotoren			
Stufenlos einstellbare Lenksäule	Std	Std	Std
Optimale Tritthöhe 350 mm	Std	Std	Std
Perfekte Sichtverhältnisse	Std	Std	Std
Ausgezeichnete Sicht nach hinten	Std	Std	Std
Optimal positioniertes Armaturendisplay	Std	Std	Std
Müheloses Betätigen des Bremspedals	Std	Std	Std
Kleines Lenkrad mit 30 cm Durchmesser und Lenkrad-Drehknopf	Std	Std	Std
Ergonomisch ideal positioniertes Kombi-Pedal für Kriechgang und Bremse	Std	Std	Std
Bequem erreichbares Ablagefach	Std	Std	Std
Isolierter Antriebsstrang	Std	Std	Std
Nichtmetallische Motorhaube mit verbesserter Dämmung	Std	Std	Std
ADS (Auto Deceleration System)	–	Std	Std
Komfortabel an der Stirnseite positionierte Hydraulik	Std	–	–
Geräuscharme Hydraulikpumpe	Std	Std	Std
Bodenmatte	Std	Std	Std
Herausklappbare Gasflaschenhalterung	Std	Std	Std
Herausklappbare, absenkbare Gasflaschenhalterung (EZ-Tank Bracket™)	Opt	Opt	Opt
Accutouch™-Elektrohydraulik-Bedienelemente mit verstellbarer Armstütze	–	Opt	Opt
Palmtech™- Joystick-Elektrohydraulik-Bedienhebel	–	Opt	Opt
Vorprogrammierbare Mastneigung	Opt	Opt	Opt
Rückwärtsfahrgriff mit integrierter Hupe	Std	Std	Std
Voll gefederter Sitz	Std	Std	Std
Voll gefederter Drehsitz	Opt	Opt	Opt
Separate Pedale für Kriechgang und Bremse	Std	Std	Std
Richtungssteuerung	Opt	Opt	Opt
Lastgewichtsanzeige	Opt	Opt	Opt

Hinweis: Std = Serienausstattung, Opt = optional erhältlich, – = nicht verfügbar

Die Leistungsfähigkeit des Gabelstaplers hängt von dem gewählten Modell, der Ausstattung und der Anwendung ab. Weitere Informationen und eine umfassende Beratung erhalten Sie von Ihrem Yale Händler. Technische Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

DIE BAUREIHE VERACITOR™ VX

Highlights und Optionen

Betriebskosten Highlights und Optionen	Base 16VX – 35VX	Value 16VX – 35VX	Productivity 20VX – 35VX
Alle Treibgas- und Dieselmotoren			
Serienmäßiger Rohrschlangenkühler	Std	–	–
Verschmutzungsfreier Rechteckkühler	–	–	Std
Schwerlastfähiger verschmutzungsfreier Rechteckkühler	–	Std	–
“Kombi-Kühler” für schwere Beanspruchungen (20 VX – 35 VX)	–	Opt	Std
Elektronisch gesteuerte Getriebe	Std	Std	Std
Gegengewichtkonstruktion maximiert Luftstrom	Std	Std	Std
Elektronische Überwachung	Std	Std	Std
ADS (Auto Deceleration System)	–	Std	Std
Kontrollierte Fahrrichtungswchsel	–	Std	Std
Elektronisch gesteuerte Drosselklappe (20 VX – 35 VX)	–	–	Std
Ölbad-Lamellenbremsen (20 VX – 35 VX)	–	–	Std
Antriebsstrang-Schutzsystem	Opt	Opt	Opt
Premium-Überwachungspaket	Opt	Opt	Opt
Aufschlagsensor	Opt	Opt	Opt
Großer Lufteinlass mit Vorfilter	Opt	Opt	Opt
Kit für Papiereinsatz (20 VX – 35 VX)	Opt	Opt	Opt
Akkumulator	Opt	Opt	Opt
Belüftete Motorhaube (20 VX – 35 VX)	Opt	Opt	Opt
Kühler-Flusensieb (20 VX – 35 VX)	Opt	Opt	Opt
Geschwindigkeitsbegrenzer	–	Opt	Opt
Bedienerkennwort	Opt	Opt	Opt
FleetCare-Paket	–	Opt	Opt
Mietfahrzeug-Paket	–	Opt	Opt
Anbaugeräteträger	Std	Std	Std
Integrierter Seitenschieber	Opt	Opt	Opt

Wartung Highlights und Optionen	Base 16VX – 35VX	Value 16VX – 35VX	Productivity 20VX – 35VX
Alle Treibgas- und Dieselmotoren			
Guter Zugang zu allen Komponenten von der Frontseite bis zum Gegengewicht	Std	Std	Std
Leicht entfernbarer Bodenplatte – keine Werkzeuge nötig	Std	Std	Std
Borddiagnose mit modernem Display	Std	Std	Std
PC-Diagnose für schnelle und akkurate Fehlersuche	Std	Std	Std
Alle täglich zu prüfenden Komponenten befinden sich auf einer Seite und sind farblich markiert	Std	Std	Std
Übersichtliche Anordnung, sauber verlegte hydraulische und elektrische Leitungen	Std	Std	Std
Hochwertiger Filter	Std	Std	Std
Fahrzeugmanager Intellix VSM	Std	Std	Std
CANbus-Elektrik	Std	Std	Std
Robuste Getriebekupplungspakete	Std	Std	Std
Abgedichtete elektrische Anschlüsse	Std	Std	Std
O-Ringe an allen Hochdruck-Hydraulikkomponenten	Std	Std	Std
Hall-Effekt-Sensoren und andere Festkörperkomponenten – einstellungsfrei	Std	Std	Std
Ölbad-Lamellenbremsen (20 VX – 35 VX)	–	–	Std
Bedienerkennwort	Opt	Opt	Opt
Halogenlampen für Scheinwerfer und Arbeitsleuchten	Std	Std	Std
Premium-Überwachungssystem	Opt	Opt	Opt
Kit für Papiereinsatz (20 VX – 35 VX)	Opt	Opt	Opt
Antriebsstrang-Schutzsystem	–	Opt	Opt
LED-Leuchten für Bremse und Rückwärtsfahrt	Std	Std	Std
Belüftete Motorhaube (20 VX – 35 VX)	Opt	Opt	Opt
Herausklappbare, absenkbar Gasflaschenhalterung (EZ-Tank Bracket™)	Opt	Opt	Opt

Yale, das Yale Logo, Veracitor™ VX and der Hubmast Yale Global Hi Vis™ sind in den Vereinigten Staaten und anderen Ländern Marken der Yale Material Handling Corporation. Die in diesem Dokument beschriebenen Yale Produkte können vom US-Patent 6,684,148 sowie anderen angemeldeten Patenten geschützt sein.

