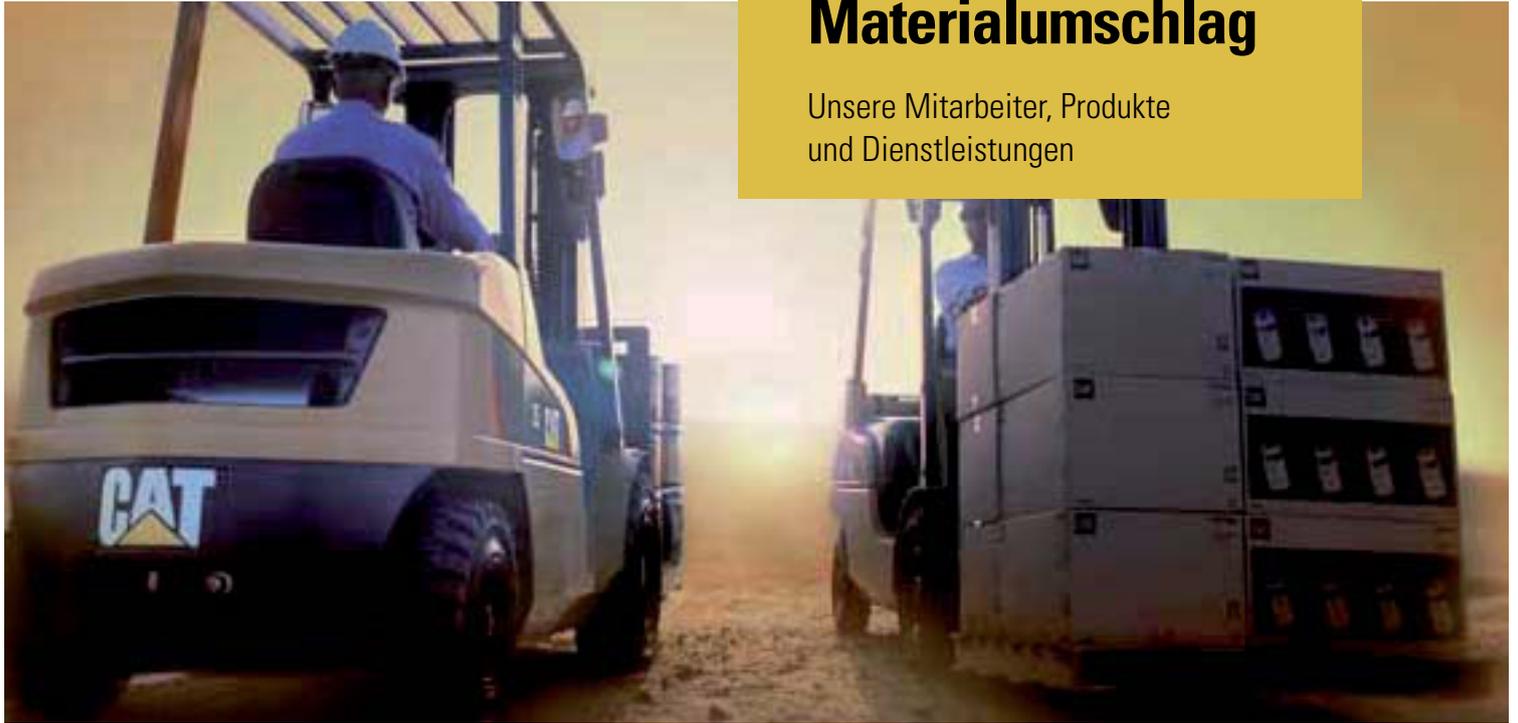


U max urech



Ihr Partner für den Materialumschlag

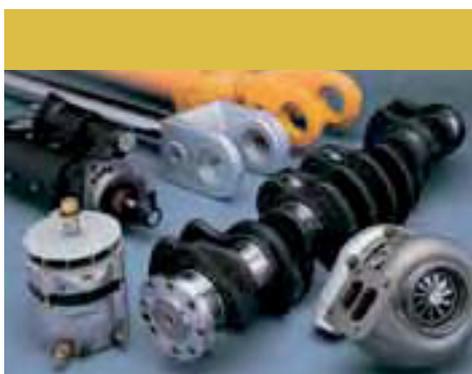
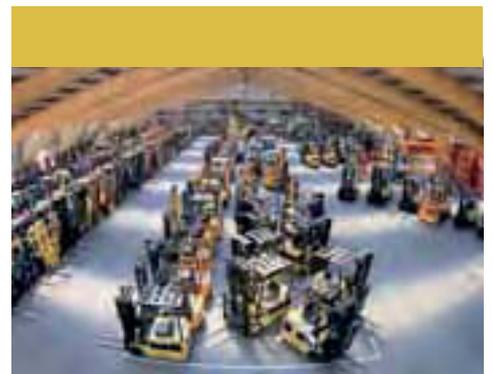
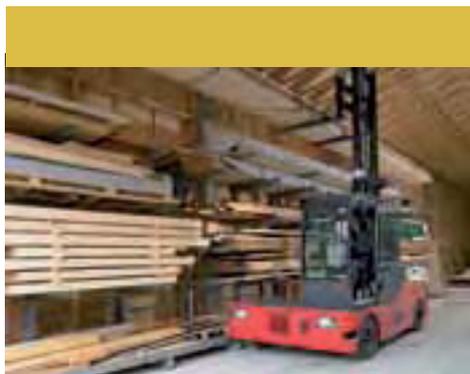
Unsere Mitarbeiter, Produkte
und Dienstleistungen



**DP/GP15-35N, DP/GP20CN
DP/GP40-55N, DP/GP50CN**

Gabelstapler mit Verbrennungsmotor
1,5 - 5,5 Tonnen

**AUSSTELLUNG
AUCH SAMSTAGS
GEÖFFNET
VON 9 BIS 12 UHR**



DER BESTE GABELSTAPLER FÜR JEDEN EINSATZ...

Cat® Lift Trucks ist einer der führenden Hersteller von **Materialumschlag-Fahrzeugen, einschließlich einer Auswahl von Gabelstaplern mit Verbrennungsmotor, die alle Anwendungsbereiche abdecken – auch unter schwierigsten Einsatzbedingungen.** Elegant, robust und durchdacht, dabei kostengünstig und leistungsstark, mit einem hervorragenden Händlernetz, das lokale Unterstützung bietet, um Ihnen einen jahrelangen, störungsfreien Betrieb zu garantieren.

Die Dieselmotoren haben genügend Leistung für den harten Einsatz im Freien, während die Flüssiggasmodelle so flexibel sind, dass sie innen und außen eingesetzt werden können. Die Reihe der 1,5- bis 5,5-Tonnen-Stapler mit Verbrennungsmotoren bieten zahlreiche Merkmale, die sie noch zuverlässiger, preisgünstiger im Betrieb, einfacher zu warten und leichter in der Bedienung machen, was für Sie mehr Produktivität – und Rentabilität – bedeutet.

DIESELMODELLREIHE

MODELL	TRAGKRAFT (kg)	LAST-SCHWERPUNKT	RAD-STAND	SEITE
DP15N	1500	500	1400	4
DP18N	1750	500	1400	4
DP20CN	2000	500	1400	4
DP20N	2000	500	1600	4
DP25N	2500	500	1600	4
DP30N	3000	500	1700	4
DP35N	3500	500	1700	4
DP40N	4000	500	1850	8
DP45N	4500	500	2000	8
DP50CN	5000	500	2000	8
DP50N	5000	600	2150	8
DP55N	5500	600	2150	8

FLÜSSIGGASMODELLREIHE

MODELL	TRAGKRAFT (kg)	LAST-SCHWERPUNKT	RAD-STAND	SEITE
GP15N	1500	500	1400	12
GP18N	1750	500	1400	12
GP20CN	2000	500	1400	12
GP20N	2000	500	1600	12
GP25N	2500	500	1600	12
GP30N	3000	500	1700	12
GP35N	3500	500	1700	12
GP40N	4000	500	1850	13
GP45N	4500	500	2000	13
GP50CN	5000	500	2000	13
GP50N	5000	600	2150	13
GP55N	5500	600	2150	13

MEHR FUNKTIONEN, MEHR OPTIONEN...

Moderne Motortechnologie bietet das Leistungsniveau, das die Anforderungen moderner Unternehmen erfüllt. Jeder Gabelstapler weist die benutzerfreundlichen Funktionen auf, die allen Cat-Gabelstaplern eigen sind, außerdem eine Reihe optionaler Extras, die Ihnen die Zusammenstellung der für Ihre Anforderungen am besten geeigneten Konfiguration erlaubt.

STANDARDMERKMALE

- Ergonomischer und komfortabler Fahrerbereich für eine äußerst produktive Arbeitsumgebung.
- Leichtes Auf-/Absteigen. Niedrige Stufenhöhe.
- Großzügige Fuß- und Beinfreiheit.
- Verstellbarer voll gefederter Sitz und verstellbare Lenksäule.
- Schutzdach- und Hubgerüstkonstruktionen mit optimaler Sicht nach vorne und nach oben.
- Auf robusten Gummilagern doppelt gelagerter Antriebsstrang für geringe Geräusch- und Vibrationsentwicklung.
- "Selbstaktivierende" schnell ansprechende Bremsen, bei minimaler Pedalkraft.
- Ergonomisch angeordnete Hebel und Pedale.
- Hohe Resttragkraft.

INHALT	SEITE
1,5 – 3,5 TONNEN LANGLEBIG, BESTÄNDIG, ROBUST	4
4,0 – 5,5 TONNEN KOMPROMISSLOSE LEISTUNG	8
KOMFORT IN JEDER UMGEBUNG KABINENLÖSUNGEN	12
ÜBERLEGENE KOMPONENTEN, HERVORRAGENDE WARTUNGSFREUNDLICHKEIT...	14
EIN NAME, DEM SIE VERTRAUEN KÖNNEN...	15



1,5 - 3,5 TONNEN LANGLEBIG, BESTÄNDIG, ROBUST

Unsere Reihe kleinerer Gabelstapler mit Verbrennungsmotor bietet eine hervorragende Kombination von Kraft und Leistung mit geringem Kraftstoffverbrauch, sodass sie sich leicht und wirtschaftlich einsetzen lassen.

Drei Rahmentypen, fünf Hubgerüstkonstruktionen mit unterschiedlicher Tragkraft und vier Motorgrößen schaffen eine Reihe verschiedener Konfigurationen, unter denen Sie mit Sicherheit die ideale Kombination für Ihre Anforderungen finden.

Die Gabelstapler sind ideal für Industrieanwendungen und erreichen auf geneigten oder rutschigen Flächen eine hervorragende Traktion, wobei Superelastic-Reifen für einen exzellenten Fahrkomfort sorgen.

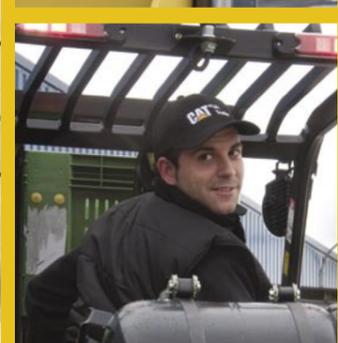
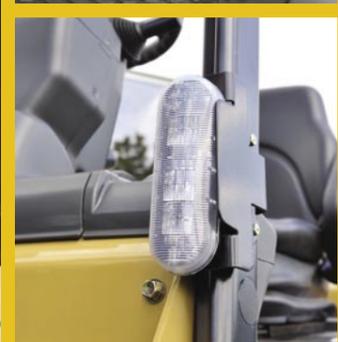
Ein eingebautes Warnsystem und problemlose Wartungsverfahren helfen, Ihren Gabelstapler betriebsbereit zu halten und Ihre Kosten auf ein Minimum zu beschränken.

Zahlreiche Funktionen bieten Ihnen die Möglichkeit, die Spezifikation Ihres Cat Gabelstaplers an Ihre Anwendung anzupassen. Ein Doppelluftfilter wird zum Beispiel verwendet, um dem Motor in staubiger Umgebung, wie in Mühlen

oder Ziegeleien, besser zu schützen oder die optionalen Hubösen können angebracht werden, damit der Gabelstapler für den Einsatz in Häfen oder den mobilen Einsatz auf Schiffe oder Lkw gehoben werden kann.

Die DP-Modelle sind mit leistungsstarken, industrietauglichen, zuverlässigen und wartungsfreundlichen S4Q2 und S4S Dieselmotoren mit geringen Emissionen und niedrigem Kraftstoffverbrauch ausgestattet.

Die GP-Modelle sind mit den K21LE und K25LE Motoren ausgerüstet. Diese bewährten, leistungsstarken und sauberen Flüssiggasmotoren mit serienmäßigem geregelterm Dreiwege-Katalysator, sorgen für eine starke Leistung und ein hohes Drehmoment, die erforderlich sind, wenn Gabelstapler bei anspruchsvollen Anwendungen in Gebäuden und im Freien eingesetzt werden.



1,5 - 3,5 TONNEN

Unabhängig von den Anforderungen, die die Anwendung stellt, haben sich diese kompakten Verbrennungsmotor-Modelle verdientermaßen einen Namen erworben, der mit Robustheit gleichbedeutend ist.

Das elegante Äußere umgibt einen Gabelstapler, der für hohe Lebensdauer gebaut ist. Dank der hoch liegenden Lufteinlassöffnung, des starken Kühllüfters und der verbesserten Staubfilter gehört er zu den zuverlässigsten Fahrzeugen, die es auf dem Markt gibt. Nehmen Sie dazu die bewährten ergonomischen Merkmale, wie etwa die Finger-Tip-Hydrauliksteuerung und Sie erhalten ein Werkzeug, dessen Anschaffung sich immer wieder bezahlt macht.

STANDARDMERKMALE

- Einladender Fahrerbereich mit hervorragender Rundumsicht.
- Starke, zuverlässige, wartungsfreundliche Motoren mit geringen Emissionen und niedrigem Kraftstoffverbrauch.
- Das Fahrzeugsteuermodul verwaltet diverse Gabelstapler- und Bedienfunktionen, sodass sich Fehler schnell finden und beheben lassen.
- Doppелеlement-Zyklonluftfilter mit hoch liegendem Lufteinlass zur Reduzierung des Wartungsaufwands.
- Leicht zu bedienende und zu wartende Lastschaltgetriebe.
- Finger-Tip-Hydrauliksteuerung auf einer voll verstellbaren Armlehne für optimale Lasthandhabung und problemloses Manövrieren.
- Hydrostatische Lenkung für gesteigerte Produktivität.
- Das LCD-Display bietet umfassende Informationen über den Gabelstaplerbetrieb und den Wartungszustand. Es zeigt auch die Wartungsanforderungen, um unerwartete Standzeiten und Kosten aufgrund unplanmäßiger Wartungsarbeiten zu vermeiden.
- Das Anwesenheits-Erfassungssystem (PDS = Presence Detection System) verhindert den Betrieb, wenn sich der Fahrer nicht auf dem Fahrersitz befindet.
- Fahrer-Pin-Code zur Vermeidung unbefugter Benutzung des Gabelstaplers.
- LED-Lampen in der vorderen Arbeitsbeleuchtung und in den vorderen/hinteren Kombinationsleuchten senken Energieverbrauch und Wartungskosten.
- Bremsanlage wie im Kfz, selbst aktivierend und selbst einstellend.
- Doppelt wirkende Feststellbremse mit akustischem Alarm.
- Katalysator zur weiteren Reduzierung der Abgasemissionen (optional bei Dieselmotor-Gabelstaplern).

OPTIONALE MERKMALE

- Standard- oder Deluxe-Kabine.
- Große Hubgerüstausswahl.
- Hydraulikventile und -leitungen zur Steuerung von Zusatzbaugeräten.
- Hochgezogener Auspuff.
- Katalysator zur weiteren Reduzierung der Abgasemissionen.
- Kühlungsoptionen wie Kühlmittelstand-Warnung, nicht verstopfender Kühler und leicht zu reinigendes Staubschutznetz für Anwendungen, bei denen Staub und Schmutz anfallen.
- Reifenoptionen, wie Luftreifen für spezielle Oberflächen und Doppelreifen für noch höhere Tragkraft oder niedrigeren Bodendruck.
- Antriebsstrangoptionen wie Antriebswellenschutz, Drehmomentwandler-temperaturwarnung und spezielle staubgeschützte Entlüftungsöffnungen.
- Pro-Shift System zum Schutz des Getriebes vor Fehlbedienung.
- Wartungsarme ölgekühlte Scheibenbremsen.



4,0 - 5,5 TONNEN

Diese größeren Verbrennungsmotormodelle sind für anspruchsvolle Anwendungen konzipiert und die natürliche Wahl für den Einsatz in Häfen, auf Baustellen, in Transportbetrieben, in Metall verarbeitenden Betrieben und Ziegeleien. Dank außergewöhnlicher Robustheit und Kraft bewältigen sie mühelos schwierigste und schwerste Lasten beim Betrieb mit voller Leistung.

Bei den dieselbetriebenen Modellen erlaubt der Vorbrennraum des robusten Sechszylinder-motors, unabhängig von Belastung und Geschwindigkeit, den Betrieb der einzelnen Zylinder mit maximaler Effizienz und trägt dazu bei, dass der Gabelstapler außergewöhnlich geräusch-, vibrations-, emissionsarm und somit wirtschaftlich arbeitet.

Die kompakten, weichen Linien aller Modelle gewährleisten gute Manövrierfähigkeit bei engen Verhältnissen und gute Sicht. Die Qualität der Reihe wird durch eine Fülle von Optionen, mit denen Sie jeden Gabelstapler genau auf Ihre Anforderungen abstimmen können, zusätzlich gesteigert.

Die Rotorkraftstoffpumpe erlaubt eine problemlose Wartung und schützt den Motor.

Die GP40-GP55N Modelle sind mit einem TB45 Flüssiggasmotor mit Standardkatalysator ausgestattet, der für gute Leistungen, niedrigen Kraftstoffverbrauch, geringe Emissionen sowie niedrige Geräusch- und Vibrationspegel sorgt.



KOMPROMISSLOSE LEISTUNG



4,0 – 5,5 TONNEN

Robuste Merkmale und kompromisslose Qualität, um Produktivitätsherausforderungen in anspruchsvollsten Umgebungen annehmen zu können.

STANDARDMERKMALE

- Robuste Sechszylinder-Diesel- und Flüssiggasmotoren liefern jede Menge Power und Drehmoment.
- Doppelt gelagerter Antriebsstrang mit zwei Vorwärts- und einem Rückwärtsgang und hoher Steigfähigkeit und Fahrgeschwindigkeit.
- Fingertip-Hydrauliksteuerung.
- LCD-Multifunktions-Display mit individuellem Pin-Code-Zugang und Anzeigen für alle Sicherheitsfunktionen. Das Display zeigt auch die Wartungsanforderungen, um unerwartete Standzeiten und Kosten aufgrund unplanmäßiger Wartungsarbeiten zu vermeiden.
- Das speziell positionierte Luftansaugsystem erhöht die Lebensdauer der Luftfilter und reduziert dadurch den Wartungsaufwand.
- Das PDS+ Anwesenheitserkennungssystem deaktiviert Fahr- und Hydraulikfunktionen, wenn der Fahrersitz nicht besetzt ist.
- Handgriff hinten am Schutzdach mit Hupentaste erhöht die Sicherheit und trägt zur Reduzierung der Rückenbelastung und Ermüdung bei Anwendungen mit häufigem Rückwärtsfahren bei.
- LED-Lampen in der vorderen Arbeitsbeleuchtung und in den vorderen/hinteren Kombinationsleuchten senken Energieverbrauch und Wartungskosten.
- Verstellbare Lenksäule für komfortable Bedienung für jeden Fahrertyp.
- Bremsanlage wie im Kfz, selbst aktivierend und selbst einstellend.
- Katalysator zur weiteren Reduzierung der Abgasemissionen. (optional bei Diesel).

OPTIONALE MERKMALE

- Deluxe- und Standardkabinenoptionen.
- Hydraulikventile und -leitungen zur Steuerung von Zusatzbaugeräten.
- Optionaler Lufteinlass mit Vorfilter, um den Gabelstapler an schwierige Bedingungen anzupassen.
- Optional hochgezogener Auspuff, Katalysator und Zyklonschalldämpfer mit Funkensieb.
- Kühlungsoptionen wie Kühlmittelstand-Warnung, nicht verstopfender Kühler und leicht zu reinigendes Staubschutznetz für Anwendungen, bei denen Staub und Schmutz anfallen.
- Reifenoptionen: Vollgummi-Pneumatikreifen und Doppelreifen für noch höhere Tragkraft oder niedrigeren Bodendruck.
- Pro-Shift System zum Schutz des Getriebes vor Fehlbedienung.
- Wartungsarme ölgekühlte Nassscheibenbremsen



Obwohl sie stark genug für schwerste Aufgaben sind, vermitteln die größeren Modelle das Gefühl eines kleinen Gabelstaplers und sind daher leichter zu fahren und effizienter am Arbeitsplatz.

Ein kleines Lenkrad, eine hydrostatische Lenkung, eine leicht zu bedienende Hydrauliksteuerung und leicht zu betätigende Bremsen ermöglichen müheloses Fahren, sodass der Fahrer sich auf seine Aufgabe konzentrieren kann.

KOMFORT IN JEDER UMGEBUNG KABINENLÖSUNGEN

Sorgen Sie mit unseren sorgfältig ausgewählten Kabinenoptionen dafür, dass Ihre Fahrer bei extremen Witterungsbedingungen bequem und produktiv arbeiten. Die dicht schließenden Kabinen halten die Elemente fern, ohne die Sicht zu beeinträchtigen. Unsere Kabinen vereinen Form und Funktion, der Gabelstapler kann bei extremsten Temperaturen und in nasser Umgebung eingesetzt werden.



STANDARTKABIN

Am Schutzdach der N-Reihe können Spezialplatten angebracht werden, entweder als Werksoptionen oder in Form von Nachrüstsets. Standardkabinen sind in folgenden Konfigurationen erhältlich:

VORNE + OBEN: Verbundglasfrontscheibe mit Wisch-/Waschanlage (2 Geschwindigkeiten), Schutzdach mit guter Sicht und Dachabschirmung.

HINTEN: Basiert auf VORNE + OBEN, zusätzlich Heckscheibe aus gehärtetem Glas mit Wisch-/Waschanlage.

PVC/D: Basiert auf VORNE + OBEN und HINTEN, zusätzlich mit PVC-Türen.

STEEL/D: Basiert auf VORNE + OBEN und HINTEN, zusätzlich mit abschließbaren Stahltüren mit Schiebefenster in jeder Tür. Die Türen sind innen voll verkleidet und das Dachblech ist zur besseren Isolierung abgedeckt.

MERKMALE DER STANDARTKABINE

- Vom Hersteller in Satzform geliefert, für die Sonderinstallation oder den Werkseinbau im Rahmen der Wartung.
- Blendfreies getöntes Glas Standard bei allen Modellen.
- **Optionale Extras umfassen (nur STEEL/D):**
 - Integrierte Heizung.
 - Für Audioanlage vorbereitet (Antenne und Verkabelung).
 - Auf dem Boden angeordnete Hochleistungsheizung.
 - Klimaanlage.



Plattenkabine
mit PVC-Türen

DELUXE-KABINEN

Diese schallgeschützten Kabinen vermitteln das Feeling des Innenraums eines modernen Trucks und sind so konzipiert, dass der Fahrer komfortabel und produktiv arbeiten kann. Verbundglasfrontscheibe aus blendfreiem, getöntem Glas, Seitenfenster mit optimaler Sicht, obere Teile verschiebbar zur Maximierung der Sicht. Für Arbeiten über Kopf ist ein Dachfenster vorhanden, das für zusätzliche Belüftung mit Scharnieren versehen ist. Die Innenräume sind voll ausgekleidet und vorverkabelt, sodass ein Audiosystem problemlos installiert werden kann, eine effiziente Heizung und eine Leselampe sind integriert.



MERKMALE DER DELUXE-KABINEN

- Die Kabine lässt sich über das Gegengewicht vollständig nach hinten kippen, sodass der Motorraum ungehindert zugänglich ist.
- Serienmäßige Hochleistungsheizung
- Optionale Klimaanlage für Dieselmodelle.
- Speziell entwickeltes, robustes Design mit integriertem Schutzdach.
- Die Lagerung der Kabine sorgt für extrem niedrige Geräusch- und Vibrationspegel.
- Nur in Kombination mit Finger-Tip-Steuerung.
- Serienmäßige Hochleistungsheizung und Defroster.
- Integrierte Anzeigen, Bremsleuchten und LED-Arbeitsbeleuchtung vorne und hinten.
- Problemloser Wartungszugang dank spezieller nach hinten schwenkbarer Türen.
- Die erhöhte Finger-Tip-Hydrauliksteuerungseinheit gewährleistet Komfort und präzise Bedienung.

Standartkabine
mit Stahltüren

HERVORRAGENDE KOMPONENTEN, OPTIMALE WARTUNGSFREUNDLICHKEIT...

Sorgfältige Auswahl hochwertiger Teile und Aufmerksamkeit für Details bei der Konstruktion aller Komponenten machen Cat Gabelstapler zu den robustesten auf dem Markt, jedes Fahrzeug muss aber korrekt gewartet werden, wenn es jahrelang ununterbrochen Dienste leisten soll.

Daher bauen wir Gabelstapler, die sich problemlos und schnell warten lassen.

Alle wichtigen Teile sind schnell und problemlos zugänglich, dafür sorgen Motorhauben und Bodenplatten, die sich für Routinewartung und außerplanmäßige Reparaturen problemlos entfernen lassen.

Alle Serviceprüfungspunkte sind leicht auffindbar. Dieser Aspekt des Eigentums wird häufig übersehen, aber genau deshalb sind unsere Gabelstapler für ihre Produktivität und ihre niedrigen Betriebskosten berühmt.

Merkmale zur Verbesserung der Service- und Reparaturreffizienz

- Umfassendes Armaturenbrett
- Das Hochleistungs-Kühlsystem sorgt für gleichmäßigen Betrieb und hohe Lebensdauer.
- Die hydrostatische Lenkachse enthält wenige bewegende Teile, dadurch erhöht sich ihre Lebensdauer.
- Der hoch liegende Lufteinlass saugt sauberere Luft an, was die Intervalle für die Wartung des Filters verlängert.
- Austauschbare Teile bedeuten geringeren Ersatzteilebedarf und niedrige Lagerkosten.
- Hochleistungsölpumpen verbessern Schmierung und Kühlung und tragen so zum Schutz der Komponenten bei.



EIN NAME, DEM SIE VERTRAUEN KÖNNEN...

Seit den 1960er Jahren produzieren wir Gabelstapler mit hoher Lebensdauer, die unter schwierigsten Bedingungen Spitzenleistungen bringen.

Heute stehen die Markenwerte Robustheit, hohe Lebensdauer und Wartungsfreundlichkeit im Mittelpunkt unseres kompletten Sortiments von Gabelstaplern und Lagertechnikgeräten.

Gemeinsam mit unseren Händlern wollen wir den Kunden umfassende Materialumschlaglösungen und eine kostengünstige Maschinenauswahl bieten. Die Verfügbarkeit unserer Teile ab Lager ist mit über 95% die höchste in der Branche und wird durch den Online-Zugang zu unseren anderen zentralisierten Abteilungen in den USA, Singapur und Japan unterstützt, um einen wirklich globalen Service zu gewährleisten.

Wir bieten eine Vielzahl von Garantien und Wartungsverträgen, die auf Ihre ganz speziellen Anforderungen zugeschnitten sind. Von Cat Lift Trucks geschulte Servicetechniker reagieren bei Bedarf schnell und effizient, damit Ihr Materialumschlagbetrieb reibungslos und rentabel läuft.

Damit Sie die Anschaffungskosten besser verteilen können, bieten wir zahlreiche Finanzierungs- und Mietoptionen.

Kunden mit internationalen Betrieben bietet unsere Abteilung 'International Fleet Sales & Services' die Vorteile des weltweiten Cat Lift Trucks Netzwerks über einen einzigen Kontaktpunkt.

Wenn Sie kostengünstige Lösungen oder einen Händler in Ihrer Nähe suchen, wenden Sie sich an Cat Lift Trucks, Ihr Partner für Materialumschlag.





Max Urech AG | Parallelstrasse 4 | CH-5606 Dintikon/Lenzburg | Telefon 056 616 70 10 | Fax 056 616 70 20 | info@max-urech.ch



Max Urech SA | vente et location | ZI Portettes | 1312 Eclépens | Telefon 021 701 24 90 | Fax 021 701 24 93 | info@max-urech.ch

U max urech

CAT
Lift Trucks