

Standardfunktionen:

Führungen:

Sowohl der Sägewagen als auch das Sägeaggregat verfahren auf einer Rundstangen-Präzisionsführung.



Der DSX-Automat ist mit einem Touchscreen ausgestattet. Direkt am Bildschirm lassen sich Maße ablesen und je nach Ausstattung auch eingeben. Die wichtigsten Funktionen werden über den Touchscreen angesteuert. Die Oberfläche ist alphanumerisch und sehr bedienerfreundlich.

Präzisions-Längenanschlag mit Anschlagverlängerung



Der stabile, klappbare Längenanschlag (mit Feineinstellung) wird auf einer 30mm massiven Rundstange geführt. Optional kann eine Anschlagverlängerung eingesetzt werden. Hierdurch müssen schwere Werkstücke nicht auf die Mittelauflage gestellt werden, damit sie an den Anschlag heranreichen.

Endanschlag



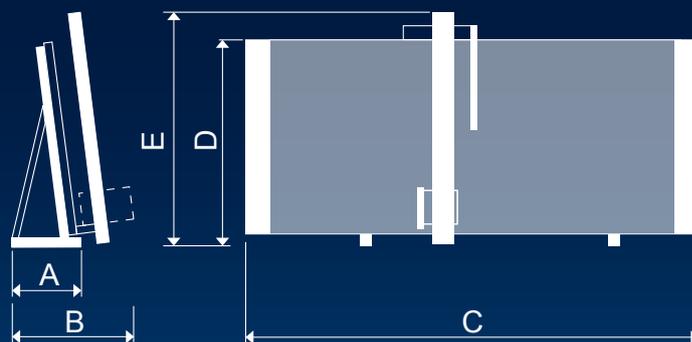
Die extrem robuste Mittelauflage verfügt über einen Endanschlag um das Verrutschen der Werkstücke beim Horizontalschnitt zu vermeiden. Mit einem Handgriff wird die Mittelauflage in Position gebracht.

Gestell

Eine völlig selbst tragende Konstruktion mit verwindungsfreien Modulen ist die Basis für die gehärtete Stahl-Rundstangenführung. Die spannungsfrei ausgerichtete Führungsschiene garantiert eine Genauigkeit mit einer Maximalabweichung von 0,1 mm/m. Dies garantiert eine sehr lange Lebensdauer.



D
DS
DSX
Advance
Advance² Quadra



Technische Daten	155	185	215
Maximale Schnittlänge	3300	3300/4300	4300/5300
Maximale Schnitthöhe (hor)	1530	1830	2070
Maximale Schnitthöhe (vert)	1550	1850	2150
Maximale Schnitttiefe	80 mm		
Motor (S6)	4 kW		
Drehzahl	4200 UpM		
Durchmesser Sägeblatt	300 mm		
Elektroanschluss	400V/3ph/50Hz		
Luftdruck	min. 6 Bar		
Absaugleistung	> 1000 m ³ /h, 20 m/s		

Abmessungen (mm) und Gewicht	155	185	215
A	945	945	945
B	1720	1720	1720
C	4510	4510	5510
D	1980	2280	2580
E	2525	2825	3050
Gewicht in kg	785	830	950

Bei horizontalen Sägeschnitten im höchsten Stand: + 120 mm.
Benötigter Platzbedarf rechts vom Maschinengestell: + 300 mm.

Spezielle Abmessungen (Sonderschnittmaße) auf Anfrage.

Grundausrüstung Elcon Sägemaschinen

- Einzigartige Präzisionsführung für Sägebaum
- Sehr leises Motorgehäuse durch Lärmisolation
- CE: Geprüfte Sicherheit
- Genauigkeit: 0,1 mm (DIN 875/1)
- Robustheit: Modular geschweißtes Gestell, schwerer gegossener Längenanschlag, geführt auf Stahl-Rundstange

Merkmale DSX

- Große Schnitttiefe 80 mm
- Standardausstattung mit pneumatischen Funktionen
- Viele zusätzliche automatische Funktionen lieferbar
- Bedienerfreundlicher Touchscreen lieferbar
- Rundstangen-Präzisionsführung für vertikalen und horizontalen Verfahrensweg

Standardzubehör

Automatisches Eintauchen vom Sägeaggregat
Pneumatische Sägeaggregat-Blockierung
Feineinstellung in bedienerfreundlicher Höhe für horizontale Sägeschnitte
Kleinteilanlage oberhalb der Mittelauflage über die gesamte Schnittlänge
Feineinstellung für Präzisions-Längenanschlag
Maschinenzubehör einschließlich CD-Rom, Gebrauchsanleitung, Werkzeuge und Internetsupport
Vorlagenhalter
Feste Materialauflage für stabile Werkstückposition
3 Meter Mittelauflage mit integriertem Endanschlag
Materialauf- und Abführrolle
Plattenschwenkung-/aufsetzführung
Ständige Reinigung der oberen Führungsschiene durch geölte Staubabweiser
Doppelte Kettenführung vom Sägeaggregat
Elektromagnetische Bremse für Sägemotor
Manuelle Programmierschiene für wiederkehrende Maße
Klappbarer Streifenschneidanschlag

Zubehör

5,5 kW (S6) Motor
Polumschaltbarer Motor
Stufenlos regelbarer Motor
Patentiertes Limpio doppelseitiges Absaugsystem, Staub-Emission weniger als 0,5 mg/m ³
Automatisches Schwenken vom Sägeaggregat
Elektronische Anschlag-Positionierung für vertikale Sägeschnitte
Elektropneumatisches Doppel-Schnitt Vorritzsysteem
Automatischer Schnittzyklus für horizontale und vertikale Sägeschnitte
Horizontalschnittprogrammierung
Anschlagverlängerung
Kleinteilanlagegestück
Pneumatisch anhebbare Materialtransportrollen
Doppelt kugelgelagerte Materialauflagerollen, mit pneumatischem Plattenklemmer
Zusätzlicher pneumatischer Plattenklemmer
Pneumatisch ausweichendes Lattenrost
Erhöhte Durchtauchtiefe vom Sägeblatt hinter dem Werkstück
Elektronische Digitalanzeigen
Vernebelungs-Sprüheinrichtung für Massiv-Aluminium
TWIN III Vorritzsägeaggregat
Winkelschnittgerät für Gehrungssägeschnitte
V-Nut Fräser mit Abtastvorrichtung für Verbundplatten

Elcon Produkte unterliegen einer ständigen Weiterentwicklung. Abbildungen sind unverbindlich. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten.

PO Box 72 2450 AB Leimuiden The Netherlands
Waaier 2 2451 VW Leimuiden The Netherlands

ELCON
SAWING TECHNOLOGY

T +31 (0) 172 50 88 91 F +31 (0) 172 50 78 92
E info@elcon.nl www.elcon.nl

Precisely for you.



Die DSX:
Vielseitig und Leistungsstark!

ELCON
SAWING TECHNOLOGY

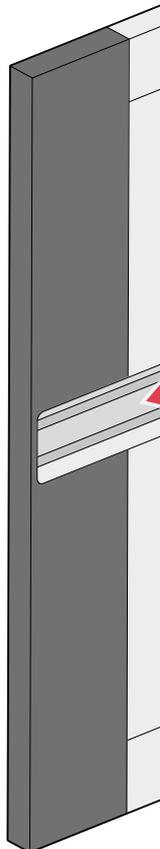
Die Basis für eine schnelle und qualitativ hochwertige Produktion

Die DSX verfügt über eine einzigartige Rundstangen-Präzisionsführung sowohl für den Sägewagen als auch für das Sägeaggregat. Es wird eine Genauigkeit mit einer Maximalabweichung von 0,1 mm pro Meter garantiert.

Das Sägeaggregat der DSX taucht standardmäßig pneumatisch ein und aus. Die Blockierung des Aggregates für horizontale Sägeschnitte erfolgt ebenfalls pneumatisch. Die Maßablesung und die Feineinstellung der Schnitthöhe erfolgt bequem in Bedienerhöhe. Diese Eigenschaften der DSX garantieren Bedienerfreundlichkeit und Produktivität.

Weitere bedienerfreundliche Merkmale der Maschine sind:

- Die manuelle Programmierschiene wird für wiederkehrende Maße eingesetzt. 5 verschiedene Maße stehen dem Anwender zur Verfügung.
- Eine LED Fehlerdiagnostik ermöglicht dem Bediener eine mögliche Störung schnell ausfindig zu machen. Hier wird zum Beispiel angezeigt, falls ein Not-Aus oder ein Endschalter auf Störung steht.
- Der Längenanschlag mit Feineinstellung für vertikale Sägeschnitte ist extrem stabil und garantiert dem Anwender höchste Präzision.
- Der Streifenschneidanschlag wird beim horizontalem Sägen von Streifen gleicher Abmessung eingesetzt. Das gewünschte Maß muss nur einmal eingestellt werden. Die Kugellager-Abtastung garantiert immer gleiche Streifenmaße.

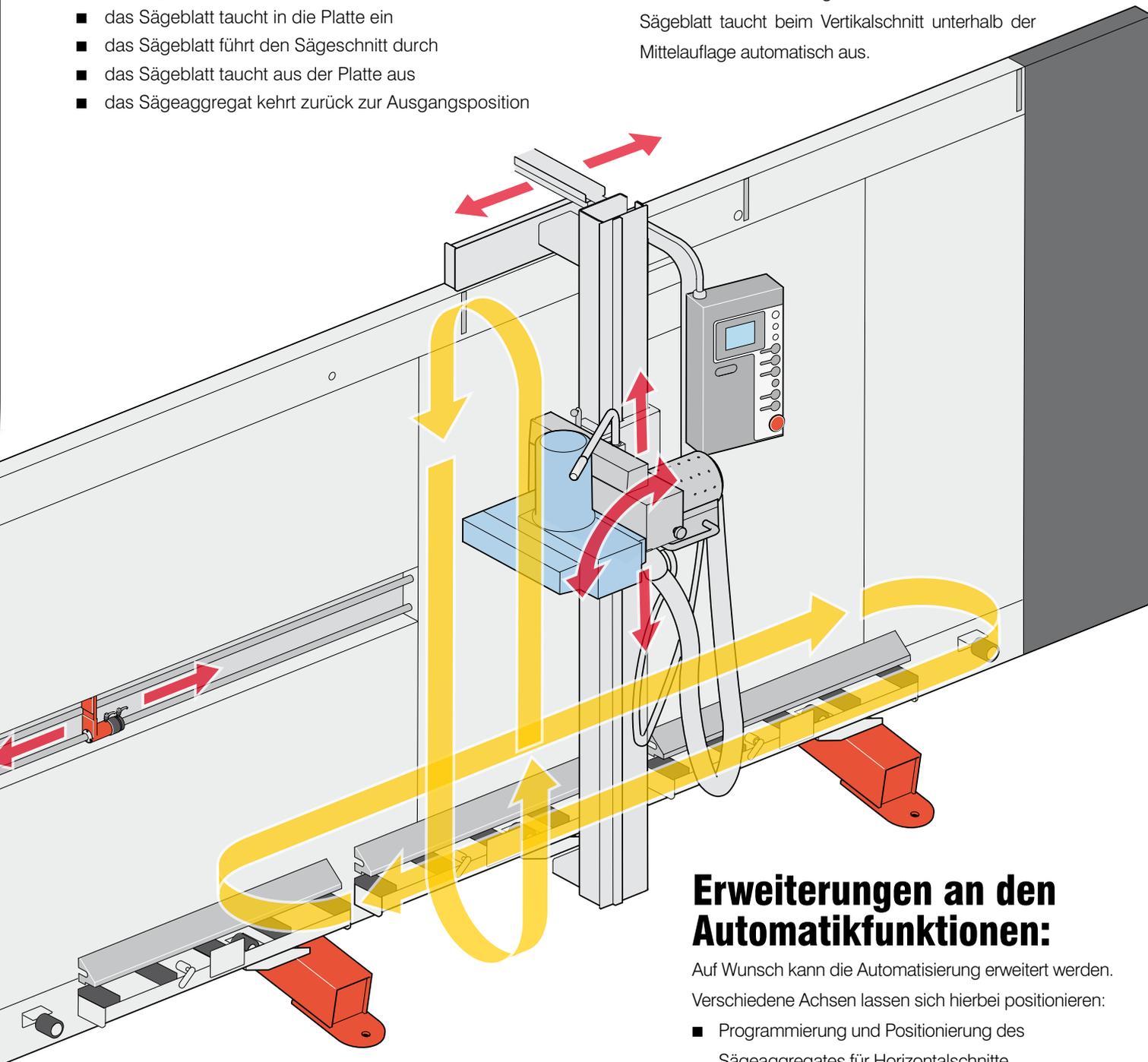


DSX-Automat: Einen hohen Mehrwert erzielt man mit der DSX-Automat

Neben der manuellen DSX wird auch eine automatische Version der DSX angeboten. Dieses Modell ist mit zahlreichen bedienerfreundlichen Zusatzfunktionen ausgestattet. Alle Schnittbewegungen, in der Grafik mit gelben Pfeilen angedeutet, werden nach Betätigung der Starttaste automatisch ausgeführt;

- der Sägemotor läuft an
- das Sägeblatt taucht in die Platte ein
- das Sägeblatt führt den Sägeschnitt durch
- das Sägeblatt taucht aus der Platte aus
- das Sägeaggregat kehrt zurück zur Ausgangsposition

In diesem Ablauf ist die Vorschubgeschwindigkeit stufenlos von 0 bis 20 m/min einstellbar. Die Länge des Sägeschnittes kann der Abmessung des Werkstückes angepasst werden. Falls die Maschine mit einer pneumatisch ausklappbaren Mittelaufgabe ausgestattet ist, passt sich die Länge des Sägeschnittes ebenfalls dem auf der Mittelaufgabe befindlichem Werkstück an. Das Sägeblatt taucht beim Vertikalschnitt unterhalb der Mittelaufgabe automatisch aus.



Erweiterungen an den Automatikfunktionen:

Auf Wunsch kann die Automatisierung erweitert werden. Verschiedene Achsen lassen sich hierbei positionieren:

- Programmierung und Positionierung des Sägeaggregates für Horizontalschnitte
- Positionierung des Längenanschlages
- Positionierung des Sägewagens
- Automatisches Schwenken des Sägeaggregates

Diese Möglichkeiten sind in der Graphik mit roten Pfeilen angedeutet.

Umfangreiches Zubehör: Speziell für Sie!

Doppelt kugelgelagerte Auflagerollen

Optional kann die Maschine mit doppelt kugelgelagerten Aluminium Auflagerollen ausgestattet werden. Um das Werkstück gegen Verrutschen zu sichern wird zusätzlich eine pneumatische Plattenklemmvorrichtung montiert. Dies garantiert einen absolut festen Stand auch von leichten und schmalen Werkstücken.



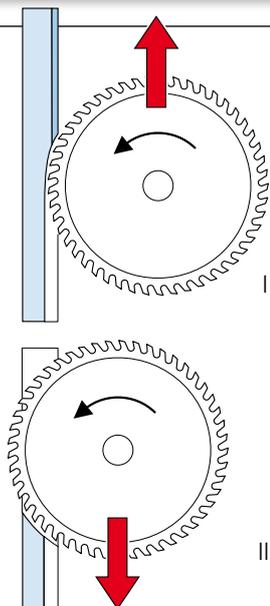
Winkelschnittgerät

Mit dem Winkelschnittgerät ist es möglich Werkstücke auf Gehrung zu sägen. Das Gerät lässt sich von $+45^\circ$ bis -45° einstellen. Der Schnittwinkel wird digital angezeigt.



Doppel-Schnitt Vorritzsystem

Neben dem TWIN III Vorritzsägeaggregat kann auch mit dem Hauptsägeblatt vorgeritzt werden. Im Gleichlauf wird zunächst das Werkstück ca. 2 mm tief vorgeritzt (Bild I). Anschließend wird das Werkstück mit dem Hauptsägeblatt in der „gleichen Spur“ durchgesägt (Bild II).



Schwenken vom Sägeaggregat

Durch einen Taster am Bedienpult schwenkt der Sägekopf pneumatisch in die gewünschte Position horizontal oder vertikal.



Pneumatisch anhebbare Transportrollen

Optional kann die Maschine mit pneumatisch anhebbaren Transportrollen ausgestattet werden. Dies ermöglicht das leichte Verschieben von schweren Platten und Plattenpaketen ohne die Werkstücke zu beschädigen.



TWIN III Vorritzsägeaggregat

Das Vorritzsägeaggregat wird vor das Sägeblatt montiert und lässt sich exakt in der Breite und Tiefe einstellen. Die Drehzahl des Vorritzsägeblattes beträgt 20.000 UpM.

