

Die Leistungsdaten



Bezeichnung		Typ	FBC 15	FBC 20	FBC 25	FBC 30	
Leistungsdaten	Tragkraft bei 500mm Lastschwerpunkt	(kg)	1,500	2,000	2,500	3,000	
	elektr. Anlage	V	36/48	36/48	36/48	36/48	
	Ⓢ Standard-Hubhöhe		3,300	3,300	3,300	3,200	
	Ⓢ Standard-Freihub	(mm)	105	100	100	110	
	Hubgeschwindigkeit	mit Last, 36V/48V	(m/sec.)	0,25/0,35	0,31/0,42	0,28/0,38	0,23/0,31
		ohne Last, 36V/48V		0,39/0,51	0,43/0,56	0,43/0,56	0,36/0,47
	Neigungswinkel (vor/zurück)	Grad	5-10	5-10	5-10	5-10	
	Fahrgeschwindigkeit	mit Last 36V/48V	(km/h)	11/14,5	11/14,5	10/13,5	9,5/12,5
		ohne Last 36V/48V		13/17	13/17	12/16	11,5/15
	Ⓢ Wenderadius	(mm)	1,680	1,795	1,870	2,015	
Abmessungen	Ⓢ Länge – ohne Zinken		1,840	1,970	2,055	2,230	
	Ⓢ Breite		945	1,055	1,055	1,105	
	Höhe	Ⓢ Mast ausgefahren – Standard mit LSG		4,560	4,560	4,560	4,475
		Ⓢ Mast eingefahren		2,110	2,110	2,110	2,110
		Ⓢ Fahrerschutzdach	(mm)	2,125	2,185	2,185	2,185
	Ⓢ Radstand		1,150	1,250	1,250	1,350	
	Spurbreite	Ⓢ Vorderachse		795	875	875	900
		Ⓢ Hinterachse		825	910	885	885
	Bodenfreiheit	ohne Last, niedrigste Stelle		75	75	75	75
		ohne Last, Radstand-Mittelpunkt		90	120	120	120
Zinken	Länge x Breite x Dicke		920x100x34	1,070x125x42	1,070x125x42	1,070x125x50	
Antrieb	Batterie	Typ		Panzerplatten	Panzerplatten	Panzerplatten	
		Maximum Ampere (8-h Zyklus)	Ah	460-525	644-735	644-735	644-735
		Gewicht Minimum/Maximum	kg	800/1,200	1,100/1,500	1,100/1,500	1,300/1,800
	Motoren	Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	mm	678x925x578	778x1,033x578	778x1,033x578	932x1,033x578
		Antriebsmotor-Ausgangsleistung (1-h Zyklus)	kw	11,9 (8,9)	17,3 (12,9)	17,3 (12,9)	17,3 (12,9)
		Hydraulik-Pumpen-Motor Ausgangsleistung (20% Auslastung)		10 (7,5)	15,5 (11,6)	15,5 (11,6)	15,5 (11,6)
	Steuerung	Lenk-Pumpen-Motor Ausgangsleistung (1-h Zyklus)		0,75 (0,6)	0,75 (0,6)	0,75 (0,6)	0,75 (0,6)
		Antriebsmotor		Impulssteuerung-SCR Control	Impulssteuerung-SCR Control	Impulssteuerung-SCR Control	Impulssteuerung-SCR Control
	Chassis	Hydraulik-Pumpen-Motor		Impulssteuerung-SCR Control	Impulssteuerung-SCR Control	Impulssteuerung-SCR Control	Impulssteuerung-SCR Control
		Hydrantenkung					
Reifen-Größe	Vorne-Elastic		18x6x12-1/8	21x7x15	21x7x15	21x8x15	
	Hinten-Elastic		14x4-1/2x8	16x5x10-1/2	16x6x10-1/2	16x6x10-1/2	
Betriebsgewicht ohne Batterie		kg	2,070	2,540	2,970	3,130	

Die hier gezeigten Modelle können in Erscheinungsbild und Farbe geringfügig von den tatsächlichen Modellen abweichen.

Änderungen der technischen Daten jederzeit vorbehalten.



Der Elektro-Stapler

Die neue Generation der Elektro-Stapler von Mitsubishi bietet dem Anwender Leistungsfähigkeit und Wirtschaftlichkeit im täglichen Einsatz.

Dieser Gabelstapler überzeugt durch einen zugstarken Elektromotor, gute Ergonomie am Arbeitsplatz und eine optimale Arbeitsgangbreite durch kompakte Bauweise.

Eine 48-Volt-Batterie sorgt für hohe Ladekapazitäten und damit längere Einsatzzeiten.

Über das Check-Controllsystem wird dem Fahrer eine Störung sofort gemeldet.

3-Jahre-Garantie auf Geräte und Aggregate, sowie astbestfreie Bremsen für einen umweltfreundlichen Gabelstapler, sind beste Voraussetzungen im effektiven und modernen Materialfluß.

GABELSTAPLER FINGER GmbH



Handelsstraße 6
42929 Wermelskirchen
Tel.: 0 21 96/7 23 40
Fax: 0 21 96/72 34 11

Vertragspartner: