



D 510

Deutsch
English

RS ROBLAND®
MADE IN BELGIUM

D 510

Die Robland Produkte werden gebaut von der Fa. Landuyt NV mit Sitz in Brügge - Belgien. Diese Firma wurde 1972 von Robert Landuyt gegründet und ist zu einem florierenden Unternehmen mit einer Fläche von 25.000m² gewachsen. Landuyt NV beschäftigt heute mehr als 100 Mitarbeiter. Die Fa. Robland ist mit den modernsten und höchstentwickelten CNC-gesteuerten Maschinen und Robotern ausgestattet, die alle wichtigen Bestandteile der Maschinen selber produzieren.

Die Produktion dieser Bestandteile erfolgt unter einer strengen Qualitätskontrolle. Weltweit sind mehr als 150.000 Maschinen in verschiedenen Bereichen der Holzindustrie im Einsatz.

Der eigenen Entwicklungsabteilung ist es zu verdanken, dass die neuesten Technologien umgesetzt werden in Produkte, die die Wünsche der Kunden noch besser erfüllen.

Robland products are built by the company Landuyt NV in Bruges - Belgium. This company was created 1972 by Robert Landuyt and grew to a flourishing enterprise with a surface of 25.000m². Landuyt NV is working nowadays with more than 100 employees. The ROBLAND company is equipped with the most modern and highest developed CNC steered machines and robots, which produce all important components of the machines.

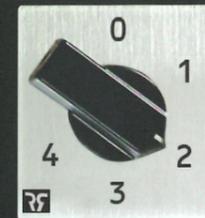
The production of these components takes place under a strict quality control. World-wide more than 150.000 machines are in use in all different ranges of the wood industry.

Thanks to the in-house development department the newest technologies are converted into products, meeting even in a better way the desires of the customers.



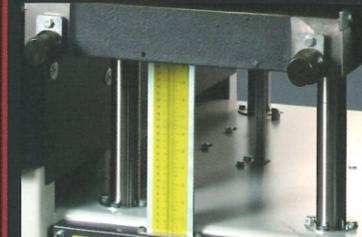
Spiralverzahnte Anzugswalzen garantieren einen effizienten Vorschub des Holzes und somit eine gute Hobelqualität.

Spiral infeed rollers guarantee an efficient through-feed of the wood and so a good surface.



Geschwindigkeit 5/8/10/16 m/min. Digitalanzeige der Holzdicke.

Speed 5/8/10/16 m/min. Digital read-out thicknesser.



Es ist möglich, Holzstücke bis zu einer Dicke von 250 mm zu bearbeiten.

Der Dickentisch liegt auf 4 stabilen Säulen.

It is possible to work pieces of wood with a thickness up to 250 mm.

The thicknesser is based on 4 sturdy columns.



OPTION: 2 Tischwalzen: optimaler Transport von nassem Holz

Zur Grundausstattung der Maschine gehören 4 Messer. Auf Wunsch kann sie auch mit dem Tersa-System ausgerüstet werden, das einen schnellen Austausch und eine perfekte Justierung der Messer garantiert.

OPTION: 2 friction reduction rolls: easier sliding of wet wood

Standard equipment on the machine; 4 knives. Optional it can be equipped also with the Tersa system, to achieve a fast exchange and perfect adjustment of the knives.

ROBLAND

Technische Daten

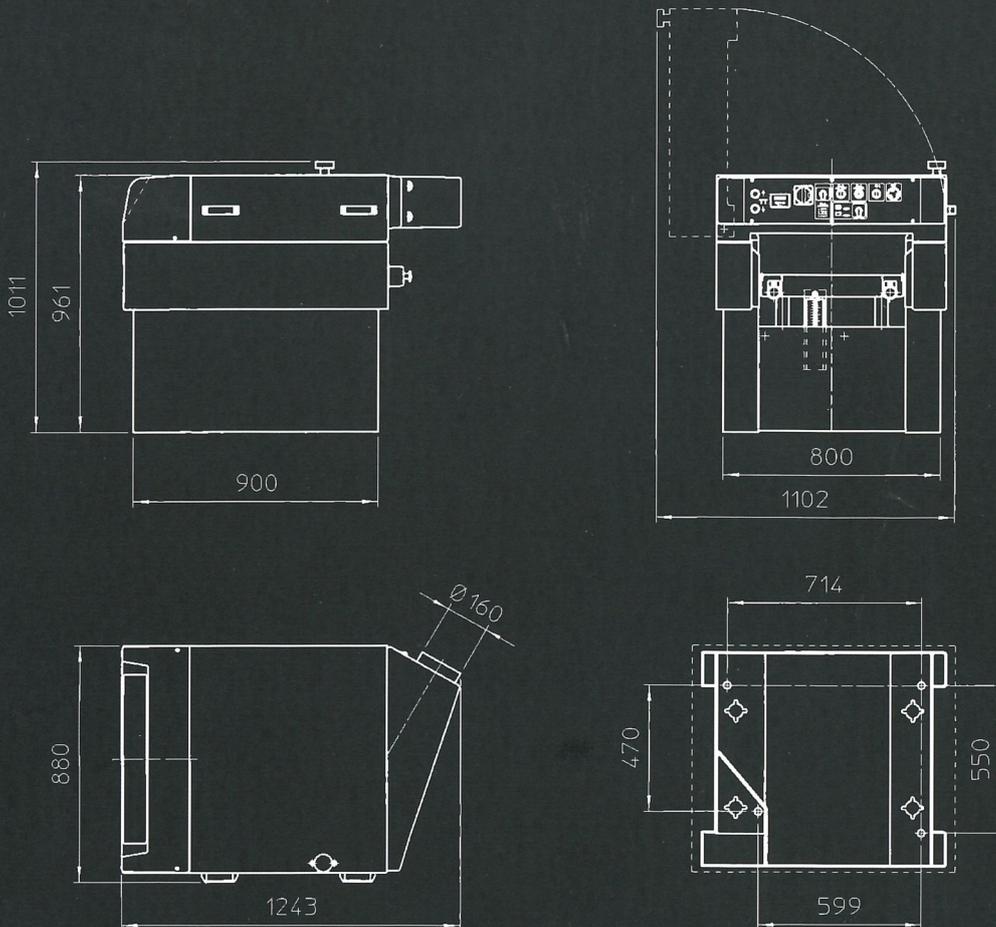
Technical Specifications

Betriebsspannung	Voltage	400 / 230 V
Motorleistung	Power main motor	5,5 (7,5 OPTION) kW
Motorleistung Tischhub	Power rise and fall motor	0,55 kW
Motorleistung Vorschub	Power feeding motors	0,18/0,37 kW
		0,37/0,55 kW
Gewicht	Weight	650 kg
Total gewicht Maschine verpackt	Total weight machine crated	850 kg
Verpackungsgröße	Dimensions crate	L x B x H 1350x950x1100 mm
Durchmesser Hobelwelle	Diameter cutter-block	100 mm
Anzahl Messer	Number of knives	4
Abmessungen Messer	Dimensions knives	510x30x3 mm
Drehzahl Hobelwelle	RPM cutter-block	6000
Spanabnahme max	Max. chip removal	.6 mm
Geriffelte Einzugswalze	Serrated infeed roller	1 dia. 50 mm
Glatte Auszugswalze	Outfeed roller	1 dia. 50 mm
Druckbalken	Wood pushers in-and outfeed side	Standard
Wendemesser-Hobelwelle	Reversible, 4 knife cutter-block	OPTION
Tischabmessungen	Dimensions table	850x510 mm
Durchlass	Thickneser capacity	250 mm
Vorschubgeschwindigkeit	Feeding speeds	5/8/10/16 m/min
Tischwalzen	Table rollers	2 OPTION
Durchmesser Absaugstütze	Diameter suction outlet	160 mm

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Modifications possible without previous advise.

D 510



Robland BVBA
 Kolvestraat 44
 8000 Brugge - Belgium
 Tel.: +32 50 458 925
 Fax: +32 50 458 927
 www.robland.com

Dealer: _____

2008