



# RX 50 datos técnicos

## Carretilla elevadora eléctrica

---

RX 50-10 C

---

RX 50-10

---

RX 50-13

---

RX 50-15

---

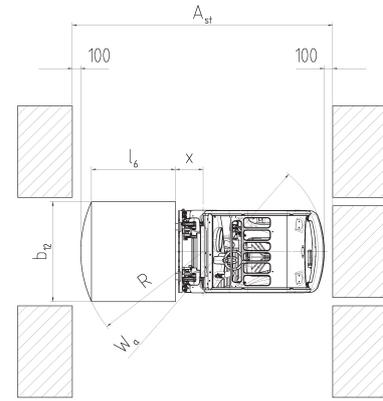
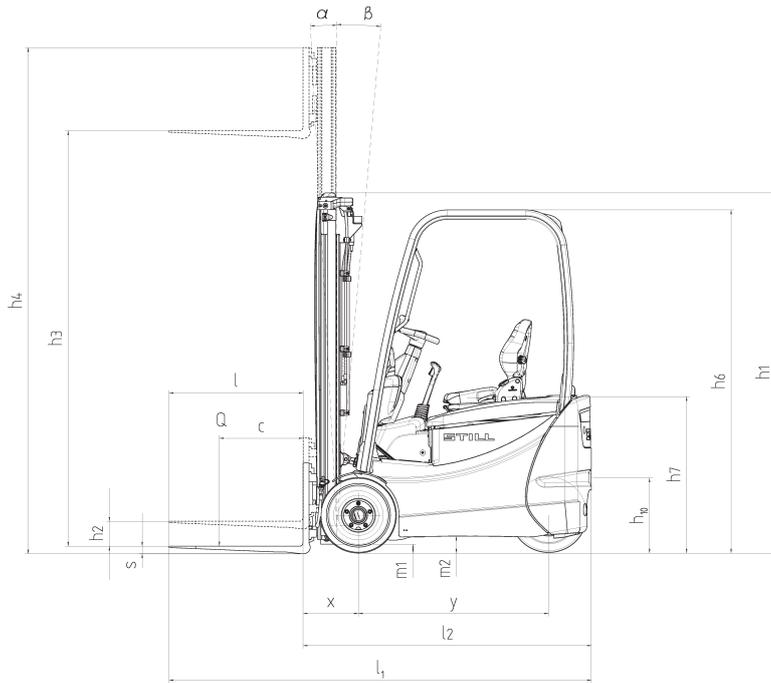
RX 50-16

---



Esta hoja del modelo, según normativas VDI 2198, sólo describe los valores técnicos del aparato estándar. Neumáticos diferentes, otras elevaciones, equipos auxiliares, etc., pueden dar lugar a valores diferentes.

Características	1.1	Fabricante			STILL	STILL	STILL	STILL	STILL
	1.2	Modelo del fabricante			RX 50-10 C	RX 50-10	RX 50-13	RX 50-15	RX 50-16
	1.3	Tracción eléctrica, diesel, gasolina, gas, electricidad			Eléctrica	Eléctrica	Eléctrica	Eléctrica	Eléctrica
	1.4	Manejo man., marcha acomp., de pie, sentado /prep. pedidos			Sentado	Sentado	Sentado	Sentado	Sentado
	1.5	Capacidad de porte/carga	Q	kg	1000	1000	1250	1500	1600
	1.6	Centro de gravedad de la carga	c	mm	500	500	500	500	500
	1.8	Distancia de la carga	x	mm	330	330	330	330	335
	1.9	Distancia entre ejes	y	mm	974	1028	1136	1190	1190
	Peso	2.1	Peso propio		kg	2358	2372	2561	2826
2.2		Peso del eje con carga delante		kg	2833	2832	3247	3679	3866
2.2.1		Peso del eje con carga detrás		kg	525	540	564	647	567
2.3		Peso del eje sin carga delante		kg	981	1024	1084	1133	1143
2.3.1		Peso del eje sin carga detrás		kg	1377	1347	1477	1693	1690
Ruedas / ancho de vía	3.1	Ruedas, súper elásticas (SE), macizas (V)			SE	SE	SE	SE	SE
	3.2	Tamaño delantero de la rueda			180/70-8	180/70-8	180/70-8	180/70-8	180/70-8
	3.3	Tamaño trasero de la rueda			180/70-8	180/70-8	180/70-8	180/70-8	180/70-8
	3.5	Ruedas, cantidad delante (x = con tracción)			2	2	2	2	2
	3.5.1	Ruedas, cantidad detrás (x = con tracción)			1x	1x	1x	1x	1x
	3.6	Ancho de vía, delante	b <sub>10</sub>	mm	840	840	840	840	840
	3.7	Ancho de vía, detrás	b <sub>11</sub>	mm					
Dimensiones	4.1	Inclinación del mástil/porta horquillas, adelante		°	3	3	3	3	3
	4.1.1	Inclinación del mástil/porta horquillas, atrás		°	5	5	5	5	5
	4.2	Altura de construcción	h <sub>1</sub>	mm	2160	2160	2160	2160	2160
	4.3	Elevación libre	h <sub>2</sub>	mm	150	150	150	150	150
	4.4	Elevación	h <sub>3</sub>	mm	3230	3230	3230	3230	3230
	4.5	Altura total desplegado	h <sub>4</sub>	mm	3805	3805	3805	3805	3805
	4.7	Altura sobre tejadillo protector (cabina)	h <sub>6</sub>	mm	1980	1980	2050	2050	2050
	4.8	Altura del asiento/altura estándar	h <sub>7</sub>	mm	953	953	953	953	953
	4.12	Altura del gancho de remolque	h <sub>10</sub>	mm	-	-	-	-	-
	4.19	Longitud total	l <sub>1</sub>	mm	2359	2413	2521	2575	2580
	4.20	Longitud incluido dorsal de las horquillas	l <sub>2</sub>	mm	1559	1613	1721	1775	1780
	4.21	Anchura total	b <sub>1</sub>	mm	990	990	990	990	990
	4.22	Grosor de la horquilla	s	mm	35	35	35	35	40
	4.22.1	Anchura de la horquilla	e	mm	80	80	80	80	80
	4.22.2	Longitud de la horquilla	l	mm	800	800	800	800	800
	4.23	Porta horquillas DIN 15173, clase/forma A, B			ISO II A				
	4.24	Anchura del porta horquillas	b <sub>3</sub>	mm	980	980	980	980	980
	4.31	Altura libre al suelo debajo del mástil	m <sub>1</sub>	mm	90	90	90	90	90
	4.32	Altura libre al suelo entre las ruedas	m <sub>2</sub>	mm	90	90	90	90	90
Datos de rendimiento	5.1	Velocidad de Translación con carga		km/h	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0
	5.1.1	Velocidad de Translación sin carga		km/h	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5
	5.2	Velocidad del elevación con carga		m/s	0,38	0,38	0,33	0,32	0,30
	5.2.1	Velocidad del elevación sin carga		m/s	0,54	0,54	0,54	0,54	0,54
	5.3	Velocidad de descenso con carga		m/s	0,54	0,54	0,54	0,54	0,54
	5.3.1	Velocidad de descenso sin carga		m/s	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60
	5.5	Fuerza de tracción con carga		N	1650	1650	1400	1280	1240
	5.5.1	Fuerza de tracción sin carga		N	1950	1950	1700	1670	1670
5.6	Fuerza de tracción máxima con carga		N	2840	2840	3500	3770	3470	
5.6.1	Fuerza de tracción máxima sin carga		N	7150	7150	7150	7150	7150	
5.7	Capacidad de elevación con carga		%	6,5	6,5	5,0	4,0	4,0	
5.7.1	Capacidad de ascenso en rampa sin carga		%	11,0	11,0	8,5	8,0	7,5	
5.8	Capacidad de ascenso en rampa máxima con carga		%	19,0	19,0	19,0	16,0	15,0	
5.8.1	Capacidad de elevación máxima sin carga		%	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	
5.9	Tiempo de aceleración con carga		s	5,1	5,1	5,3	5,5	5,6	
5.9.1	Tiempo de aceleración sin carga		s	4,7	4,7	4,8	4,9	5,0	
5.10	Freno de servicio			hidráulico	hidráulico	hidráulico	hidráulico	hidráulico	
Motor eléctrico	6.1	Motor de tracción, rendim. S2 -60min		kW	4,9	4,9	4,9	4,9	4,9
	6.2	Motor de elevación, rendimiento en S3 -15%		kW	7,6	7,6	7,6	7,6	7,6
	6.3	Batería según DIN 43531/35/36, A, B, C, no			DIN 43535 A				
	6.4	Voltaje de la batería	U	V	24	24	24	24	24
	6.4.1	Capacidad de la batería	K <sub>5</sub>	Ah	460	575	805	920	920
	6.5	Peso de la batería		kg	372	445	600	676	676
6.6	Consumo de energía 60 VDI ciclo de trabajo/hora		kWh/h	3,7	3,7	4,2	4,8	4,9	
Otros	8.1	Tipo de accionamiento			-	-	-	-	-
	8.2	Presión de trabajo para accesorios		bar	230	230	230	230	230
	8.3	Cantidad de aceite para los accesorios		l/min	30	30	30	30	30
	8.4	Nivel acústico, oído del conductor		dB(A)	63,9	63,9	63,9	63,9	63,9
	8.5	Enganche del remolque clase/tipo DIN			-	-	-	-	-



**Rampas**

máximas de tramos que pueden recorrerse en 60 minutos

sin carga

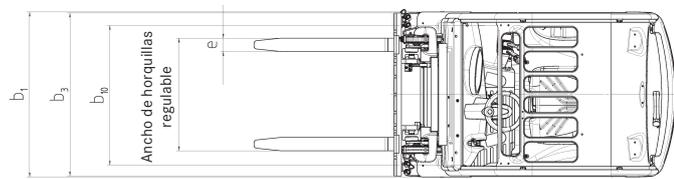
	RX 50-10 C	RX 50-10	RX 50-13	RX 50-15	RX 50-16
25 %	1627 m	1628 m	1216 m	940 m	940 m
20 %	3275 m	3232 m	2401 m	1755 m	1755 m
15 %	4515 m	4492 m	4300 m	3997 m	3997 m
10 %	5775 m	5805 m	5479 m	5094 m	5068 m
5 %	8505 m	8641 m	8308 m	7468 m	7469 m

La velocidad es variable

con carga

	RX 50-10 C	RX 50-10	RX 50-13	RX 50-15	RX 50-16
19 %	1154 m	1094 m	667 m	-	-
15 %	2153 m	2153 m	1404 m	959 m	903 m
10 %	4504 m	4505 m	4108 m	3129 m	2679 m
5 %	6771 m	6770 m	6054 m	5479 m	5492 m

Las medidas se refieren a un mástil que está colocado verticalmente.



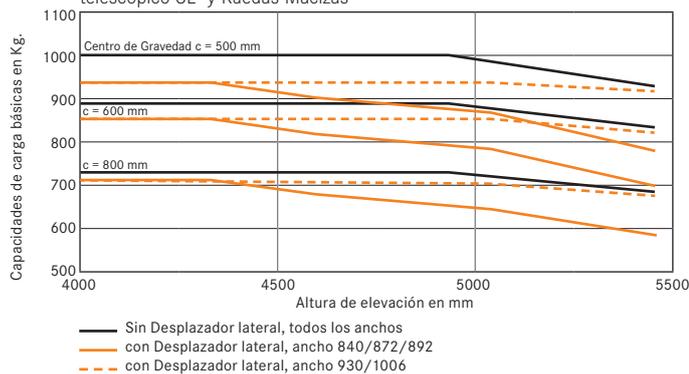
			Mástil telescópico	Mástil NiHo	Mástil triple	
RX 50-10 C/10/13/15	Elevación nominal	h <sub>3</sub> mm	2830-5430	2975-3975	4320-6070	
	Altura de construcción	h <sub>1</sub> mm	1960-3260	1960-2460	1960-2610	
	Elevación libre forma A	h <sub>2</sub> mm	150	1405-1905	1405-2055	
	Altura total desplegado forma A	h <sub>4</sub> mm	3405-6005	3550-4550	4895-6645	
	Reticulado de la horquilla centro-centro	mm	216 / 368 / 445 / 521 / 673 / 760			
	Longitudes totales	L <sub>2</sub> mm	Véase aparato estándar			
	Distancia de la carga	x mm	330			
	Anchura del pasillo de trabajo	A <sub>st</sub> mm	Véase aparato estándar			
	RX 50-16	Elevación nominal	h <sub>3</sub> mm	2830-5430	2975-3975	4320-6070
		Altura de construcción	h <sub>1</sub> mm	1960-3260	1960-2460	1960-2610
Elevación libre forma A		h <sub>2</sub> mm	150	1362-1862	1362-2012	
Altura total desplegado forma A		h <sub>4</sub> mm	3473-6073	3593-4593	4938-6688	
Reticulado de la horquilla centro-centro		mm	216 / 368 / 445 / 521 / 673 / 760			
Longitudes totales		L <sub>2</sub> mm	Véase aparato estándar			
Distancia de la carga		x mm	335			
Anchura del pasillo de trabajo		A <sub>st</sub> mm	Véase aparato estándar			

Anchuras del vehículo RX 50-10 C/10/13/15/16

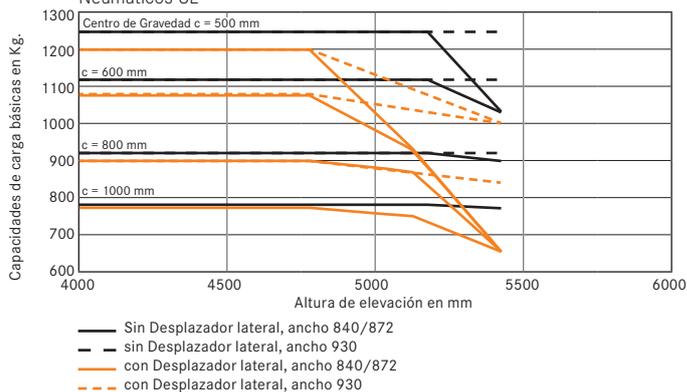
Neumáticos		Ancho de vías delantero b10	Anchura de vehículo b1
SE 180/70-8	mm	840	990
SE 180/70-8	mm	872	1028
SE 200/50-10	mm	930	1137
Totalmente de caucho 18 x 7 x 12 1/8	mm	892	1078
Totalmente de caucho 18 x 7 x 12 1/8	mm	1004	1192

Capacidades de carga, ver diagrama.

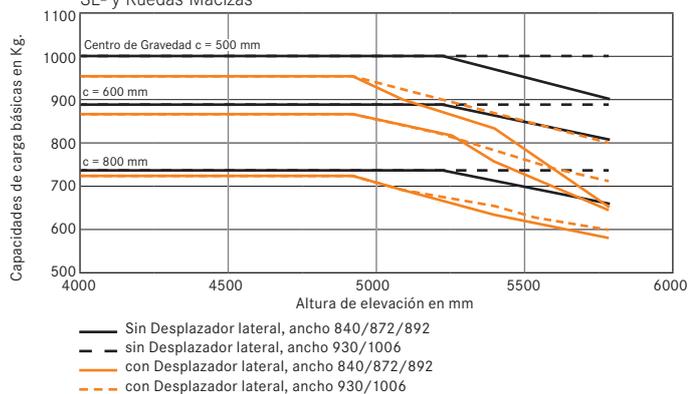
Capacidades de carga básica RX 50-10 y RX 50-10 C Mástil NiHo/ telescópico SE- y Ruedas Macizas



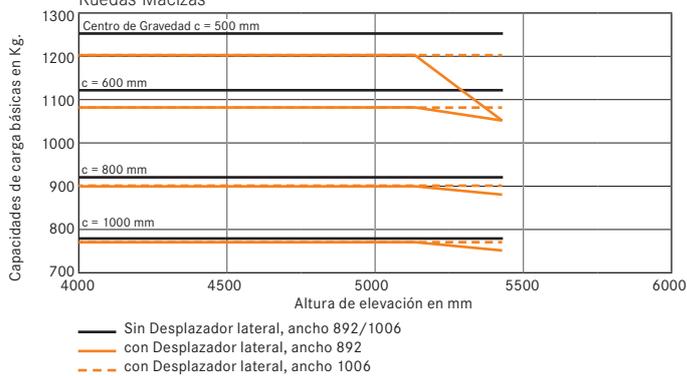
Capacidades de carga básicas de la RX 50-13 Mástil NiHo teledirigido - Neumáticos SE



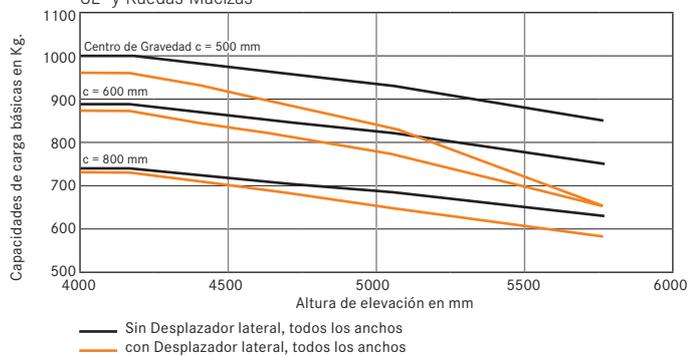
Capacidades de carga básica RX 50-10 mástil triple SE- y Ruedas Macizas



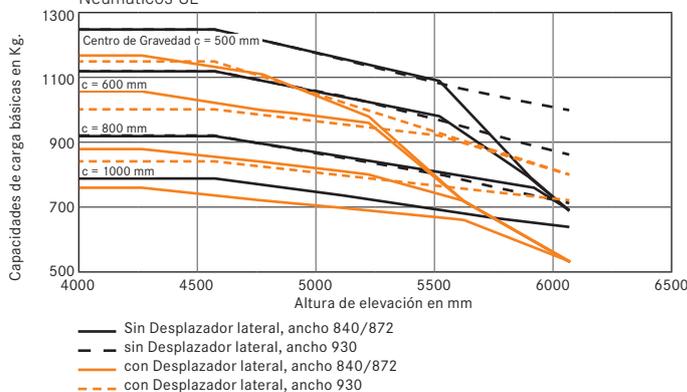
Capacidades de carga básicas de la RX 50-13 Mástil NiHo teledirigido - Ruedas Macizas



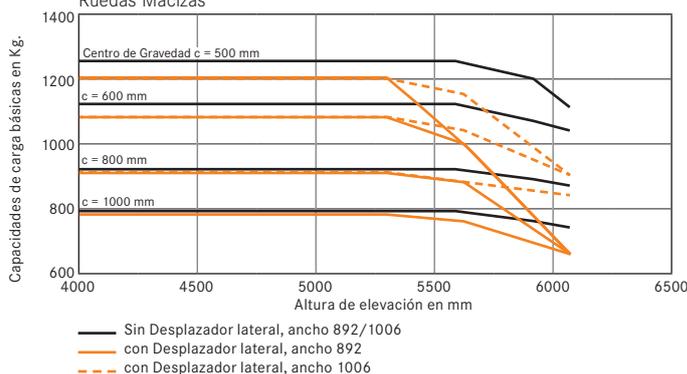
Capacidades de carga básica RX 50-10 C mástil triple SE- y Ruedas Macizas



Capacidades de carga básicas de la RX 50-13 Mástil triple - Neumáticos SE

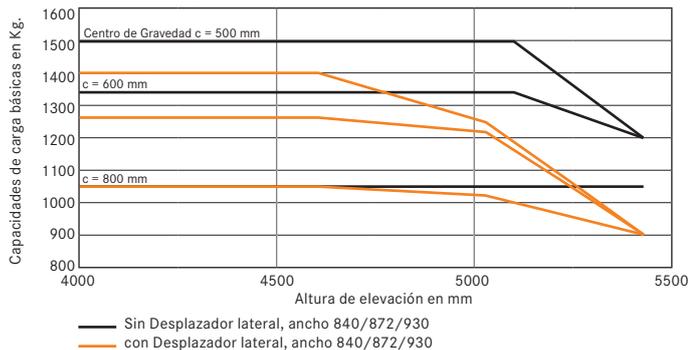


Capacidades de carga básicas de la RX 50-13 Mástil triple - Ruedas Macizas

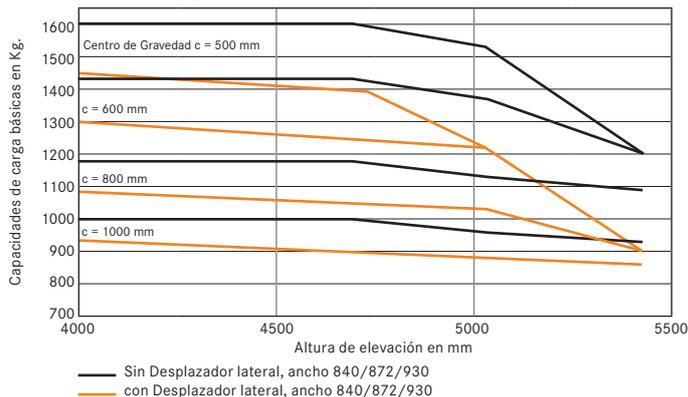


Los valores aquí reflejados pueden variar según el equipamiento del vehículo.

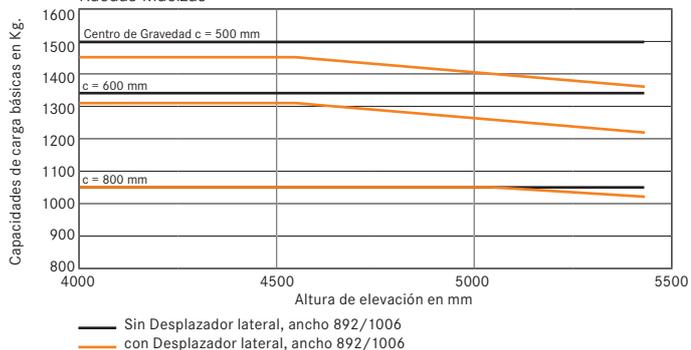
Capacidades de carga básicas de la RX 50-15 Mástil NiHo teledirigido - Neumáticos SE



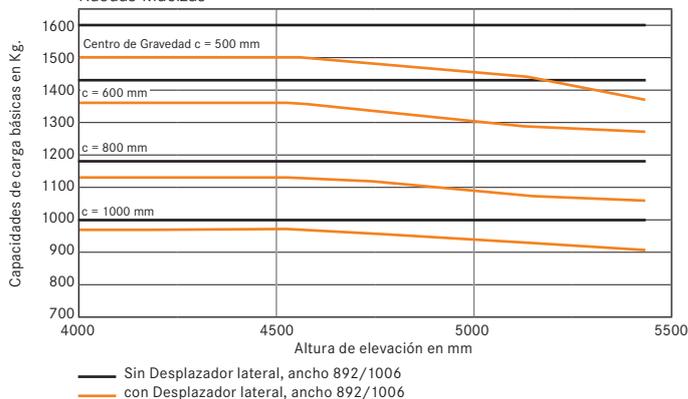
Capacidades de carga básicas de la RX 50-16 Mástil NiHo teledirigido - Neumáticos SE



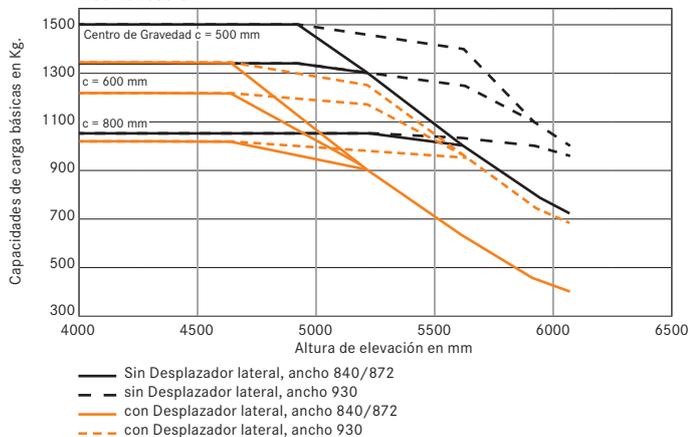
Capacidades de carga básicas de la RX 50-15 Mástil NiHo teledirigido - Ruedas Macizas



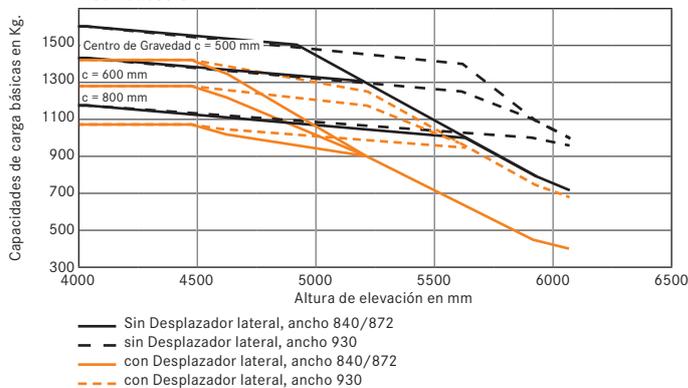
Capacidades de carga básicas de la RX 50-16 Mástil NiHo teledirigido - Ruedas Macizas



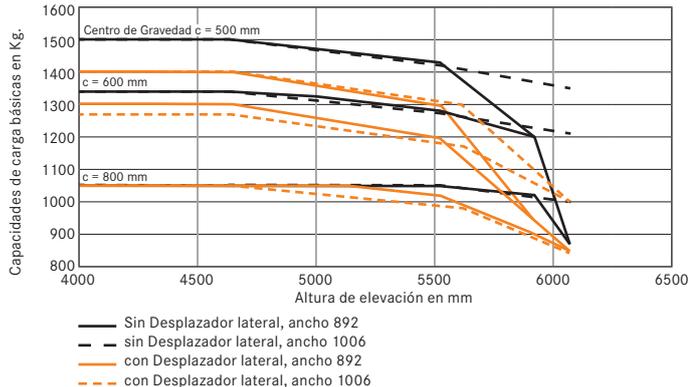
Capacidades de carga básicas de la RX 50-15 Mástil triple - Neumáticos SE



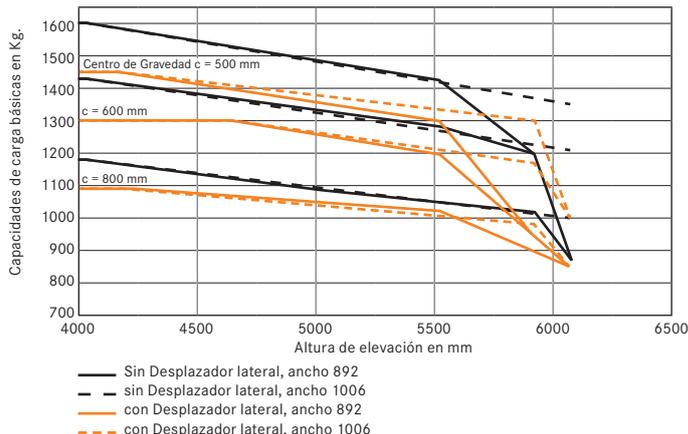
Capacidades de carga básicas de la RX 50-16 Mástil triple - Neumáticos SE



de carga básicas de la RX 50-15 Mástil triple - Ruedas Macizas



Capacidades de carga básicas de la RX 50-16 Mástil triple - Ruedas Macizas



## Concepto general:

La RX 50 es la carretilla contrapesada de tres ruedas accionada por electricidad con tracción trasera más compacta de su clase. Se integra dentro de la gama de las carretillas Eléctricas de STILL perfectamente. La RX 50 es especialmente apta para la carga y descarga de camiones, contenedores y vagones y para el transporte de palets dentro del almacén (imagen no 1).

## Tracción.

- Motor de corriente trifásica de 24 voltios con tracción trasera para una elevada capacidad de rendimiento y dinámica de conducción.
- Motor de translación y de bomba encapsulados de corriente trifásica.
- Frenos eléctricos sin desgaste.

## Ergonomía.

- Cabina del conductor de generoso diseño.
- Gran comodidad para el conductor y el manejo gracias a la óptima disposición de todos los elementos de control.
- Excelentes condiciones de visibilidad por todos los lados.

## Seguridad.

- Máxima estabilidad, gracias al bajo centro de gravedad
- Elevada capacidad de carga residual, también para grandes alturas de elevación.
- Excelente estabilidad de marcha en curvas gracias a su control de velocidad de curvas.

## Medioambiente.

- Consumo de energía increíblemente bajo en todos los ciclos de trabajo.

## Servicio.

- Mínimos intervalos de mantenimiento: a las 1000 horas de servicio o los 12 meses.
- Rápida identificación de problemas en caso de averías gracias a su diagnóstico asistido por ordenador.
- Acceso óptimo al mantenimiento.
- El control de la marcha queda protegido en el peso trasero.

## Características técnicas:

### Cabina del conductor.

- Baja altura de ascenso.
- Amplio asidero en el techo protector de conductor para diversas alturas.
- Amplio espacio para los pies con una adecuada placa y cubierta antideslizante.
- Pedales homologados para vehículos.
- Columna de dirección estrecha sin molestos instrumentales indicadores debajo de ella
- Pantalla calefactada, totalmente gráfica y con iluminación de fondo.

- Unidad indicadora y de control directamente situada al alcance de la vista del conductor (imagen no 2).

## Regulación de la marcha parametrizable.

- La aceleración y el frenado de la carretilla solo son posibles a través del pedal acelerador.
- Cinco programas de marcha ajustables para el conductor.
- Ajuste individual de velocidad, aceleración y frenado en cada nivel de marcha.

## Programa de energía Blue-Q.

- El modo eficiente Blue-Q se activa cómodamente pulsando el botón.
- Ahorro energético gracias a una inteligente optimización de la curva característica de la tracción sin que afecte al proceso de trabajo.
- Desconexión inteligente de los instrumentos eléctricos.
- Ahorro de consumo energético de hasta un 12% según sea el perfil de acción y equipamiento del vehículo.

## Instalación eléctrica.

- Diseño en moderna tecnología CAN bus.
- Equipo eléctrico en versión de 24 voltios.
- Instalación eléctrica digital.
- Dos sistemas CAN bus separados que permiten el accionamiento sin fricciones de cambio entre la tracción y otras funciones del vehículo.
- Un robusto control con dos procesadores que se vigilan mutuamente.
- Cableado fácilmente enrollable con acoplamientos de enchufe impermeables.
- Conexiones preparadas para un sencillo reequipamiento de consumibles eléctricos adicionales, ampliables en módulos y configuraciones.

## Mástil e hidráulica.

- Porta horquillas panorámica con perfil de bastidor abierto.
- Un mástil abierto ampliamente construido de forma telescópica con y sin elevación libre total y en versión triple.
- Regulación de movimientos de válvulas o de dirección gracias a una dirección asistida dinámica, según necesidad del número de revoluciones del accionamiento de la bomba de corriente trifásica.
- Manejo sensitivo de la hidráulica a través de un servicio de palanca múltiple que permite un posicionamiento milimétrico.
- Bomba hidráulica mejorada con bajo nivel de ruido.

## Características adicionales del equipamiento del vehículo.

- Ruedas Súper elásticas o Bandajes macizos.
- Altura de menos de 2 m para permitir el paso por puertas.

### Cambio lateral de batería.

- Ahorro de tiempo en el intercambio.
- Riesgo minimizado de averías y desperfectos en la batería y carretilla.
- Seguridad mejorada.
- No existe la posibilidad de hendiduras en la batería gracias a la estanqueidad de la luna del techo; menos vibraciones y vista superior optimizada (imágenes 3 y 4).

### Equipamiento de la cabina.

- Cabina de construcción modular con luna frontal y en techo.
- Cabina de lona con ventana panorámica de amplia superficie, revestimientos laterales y traseros planos.
- Limpiaparabrisas con amplia área de limpieza de la luna frontal, con dispositivo de limpieza de lunas de serie.
- Espejo interior y exterior irrompible.
- Variantes confortables para el asiento con tapizado de tela, calefacción, apoyo lumbar y respaldo más alargado.
- Sistema de cinturón de seguridad complementario Easybelt.
- Brida de sujeción en el asiento.
- Sistema de retención con puertas replegables.
- Rejilla de protección de la carga.
- Rejilla protectora del techo.
- Protección solar.
- Carpeta y bolsa de documentos.
- Ejecución frigorífica.

### Elementos de control.

- Accionamiento de marcha por control de pedal doble.
- Accionamiento de las funciones hidráulicas por palanca de mando, botones pulsadores o variantes de minipalancas.

### Equipamiento eléctrico y control de marcha.

- Sistema de asistencia para requisitos adicionales de seguridad, por ejemplo: control del cinturón de seguridad o reducción de la velocidad con horquilla elevada.
- Límite de la velocidad máxima de marcha.
- Iluminación semejante a la de los coches.
- Foco delantero y/o trasero sobre el techo del conductor, delante también en versión doble.
- Luces de aviso.
- Preparación para sistema de gestión de flujo de material (MMS).
- El programa FeetManager permite adjudicar los derechos de acceso, el análisis de los datos de funcionamiento de la carretilla y realizar un registro de los accidentes.
- Transmisión de datos también por radio.

### Mástil e hidráulica.

- Instalaciones adicionales hidráulicas para el control de las funciones del equipo auxiliar.
- Horquillas con diferentes anchuras y longitudes.
- Accesorios hidráulicos adecuados a cada tipo de mercancía.
- Depósito de aceite para amortiguar los golpes.



1) RX 50-10 C



2) Espacio de trabajo del conductor



3) Cambio con transpaletas estándares, Transpaletas eléctricas y bastidor intercambiable de batería



4) Puente de batería a bordo para el cambio con grúa



## Su contacto

STILL, S.A.

Pol. Ind. Gran Vía Sud

c/Primer de Maig, 38-48

E-08908 L'HOSPITALET LL.

Teléfono: +34/933 946 000

Fax: +34/933 946 019

[info@still.es](mailto:info@still.es)

**Para más información véase:**

**[www.still.es](http://www.still.es)**