



STILL



RX 60-25

RX 60-30

RX 60-35

Dati tecnici RX 60.

Carrello elevatore elettrico.

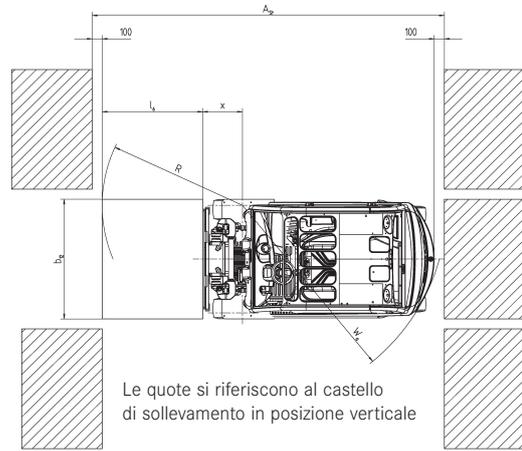
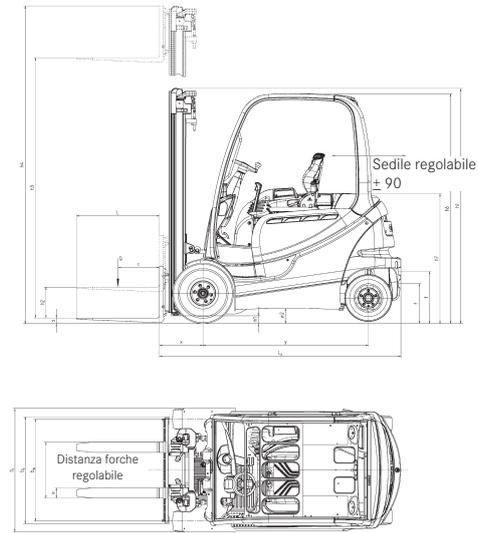


first in intralogistics

A solid orange horizontal bar at the bottom of the page.

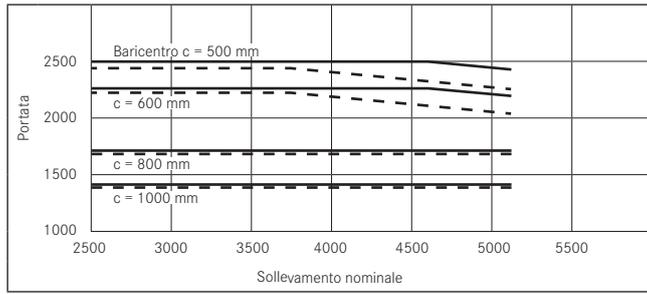
Questa scheda tecnica indica soltanto i valori tecnici del carrello elevatore standard secondo la norma VDI 2198. Gommature diverse, altri tipi di castello, attrezzature supplementari, etc., possano alterare questi valori.

Caratteristiche	1.1	Costruttore		STILL	STILL	STILL	STILL	STILL
	1.2	Modello		RX 60-25	RX 60-25L	RX 60-30	RX 60-30L	RX 60-35
	1.3	Trazione		elettrica	elettrica	elettrica	elettrica	elettrica
	1.4	Tipo di guida		a bordo seduto				
	1.5	Portata/Carico	Q t	2,5	2,5	3,0	3,0	3,5
	1.6	Baricentro del carico	c mm	500	500	500	500	500
	1.8	Distanza del carico	x mm	420	420	440	440	440
	1.9	Interasse	y mm	1595	1740	1650	1740	1770
	Pesi	2.1	Peso proprio	kg	4651	4977	5152	5097
2.2		Pressione sull'asse anteriore con carico	kg	6335	6390	7290	7286	8107
2.2.1		Pressione sull'asse posteriore con carico	kg	816	1086	861	811	932
2.3		Pressione sull'asse anteriore senza carico	kg	2393	2568	2581	2665	2749
2.3.1		Pressione sull'asse posteriore senza carico	kg	2258	2408	2570	2432	2791
Ruote Telaio	3.1	Gommatura		SE	SE	SE	SE	SE
	3.2	Dimensioni gomme anteriori		23 x 9-10	23 x 9-10	23 x 10-12	23 x 10-12	315/45-12
	3.3	Dimensioni gomme posteriori		18 x 7-8				
	3.5	Numero ruote anteriori (x = motrici)		2x	2x	2x	2x	2x
	3.5.1	Numero ruote posteriori (x = motrici)		2	2	2	2	2
	3.6	Carreggiata anteriore	b ₁₀ mm	992	992	950	950	1002
	3.7	Carreggiata posteriore	b ₁₁ mm	900	900	900	900	900
Dimensioni	4.1	Inclinazione castello/piastra portaforche, in avanti	°	3	3	3	3	3
	4.1.1	Inclinazione castello/piastra portaforche, indietro	°	9	9	9	9	9
	4.2	Altezza a castello abbassato	h ₁ mm	2175	2175	2175	2175	2175
	4.3	Sollevamento libero	h ₂ mm	160	160	160	160	160
	4.4	Sollevamento	h ₃ mm	3020	3020	3020	3020	2820
	4.5	Altezza a castello sollevato	h ₄ mm	3650	3650	3800	3800	3700
	4.7	Altezza alla protezione conducente (cabina)	h ₆ mm	2210	2209	2212	2212	2211
	4.8	Altezza sedile conducente	h ₇ mm	1139	1138	1141	1141	1140
	4.12	Altezza gancio di traino	h ₁₀ mm	485/365	484/364	487/367	486/366	485/365
	4.19	Lunghezza totale	l ₁ mm	3328	3473	3403	3493	3523
	4.20	Lunghezza incluso spessore forche	l ₂ mm	2328	2473	2403	2493	2523
	4.21	Larghezza totale	b ₁ mm	1199	1199	1198	1198	1300
	4.22.1	Spessore forche	s mm	40	40	50	50	50
	4.22.2	Larghezza forche	e mm	100	100	100	100	100
	4.22.3	Lunghezza forche	l mm	1000	1000	1000	1000	1000
	4.23	Piastra portaforche ISO 2328, Classe/FEM A, B		II/A	II/A	III/A	III/A	III/A
	4.24	Larghezza piastra portaforche	b ₃ mm	1040	1040	1100	1100	1100
4.31	Altezza di guado sotto il castello, con carico	m ₁ mm	125	125	125	125	125	
4.32	Altezza di guado, centro interasse	m ₂ mm	125	124	127	127	126	
4.33	Larghezza corridoio di lavoro con pallet 1000 x 1200 trasv.	A _{st} mm	3654	3805	3735	3825	3854	
4.34	Larghezza corridoio di lavoro con pallet 800 x 1200 longit.	A _{st} mm	3852	4005	3935	4025	4054	
4.35	Raggio di curvatura	W _a mm	2032	2185	2095	2185	2214	
4.36	Minimo raggio interno di curva	b ₁₃ mm	539	590	570	590	594	
Prestazioni	5.1	Velocità di marcia con carico	km/h	19	19	19	19	19
	5.1.1	Velocità di marcia senza carico	km/h	20	20	20	20	20
	5.2	Velocità di sollevamento con carico	m/s	0,46	0,45	0,40	0,45	0,34
	5.2.1	Velocità di sollevamento senza carico	m/s	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55
	5.3	Velocità di abbassamento con carico	m/s	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52
	5.3.1	Velocità di abbassamento senza carico	m/s	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45
	5.5	Sforzo di trazione con carico	N	8000	7940	7680	7690	7410
	5.5.1	Sforzo di trazione senza carico	N	8110	8050	8040	8060	7860
	5.6	Massimo sforzo di trazione con carico	N	17440	17390	17050	17070	16710
	5.6.1	Massimo sforzo di trazione senza carico	N	17220	17210	17240	17270	16970
	5.7	Pendenza superabile con carico	%	21,3	20,3	18,1	18,3	15,9
	5.7.1	Pendenza superabile senza carico	%	29,5	30,2	29,0	30,1	27,0
	5.8	Massima pendenza superabile con carico	%	25,5	24,2	21,7	21,9	19,1
	5.8.1	Massima pendenza superabile senza carico	%	29,7	30,2	29,0	30,6	29,2
	5.9	Tempo di accelerazione con carico	s	4,5	4,6	4,7	4,8	4,9
5.9.1	Tempo di accelerazione senza carico	s	4,2	4,2	4,2	4,2	4,3	
5.10	Freno di esercizio		elettr./mecc.	elettr./mecc.	elettr./mecc.	elettr./mecc.	elettr./mecc.	
Motore elettrico	6.1	Motore di trazione, potenza 60 min	kW	15	15	15	15	15
	6.2	Motore di sollevamento, potenza al 15%	kW	16,3	16,3	16,3	16,3	16,3
	6.3	Batteria secondo DIN 43531/35/36 A, B, C, no		DIN 43536 A				
	6.4	Tensione batteria	U V	80	80	80	80	80
	6.4.1	Capacità batteria	K ₅ Ah	560	700	560	700	700
	6.5	Peso batteria	kg	1558	1863	1558	1863	1863
	6.6	Consumo di energia secondo ciclo VDI (60 cicli/ora)	kWh/h	6,70	7,20	7,50	7,70	8,60
Varie	8.1	Tipo di trasmissione						
	8.2	Pressione di esercizio per attrezzature supplementari	bar	250	250	250	250	250
	8.3	Quantità di olio per attrezzature supplementari	l/min	30	30	30	30	30
	8.4	Rumorosità, valore medio per il conducente	dB(A)					
	8.5	Gancio di traino, genere/tipo DIN		perno	perno	perno	perno	perno

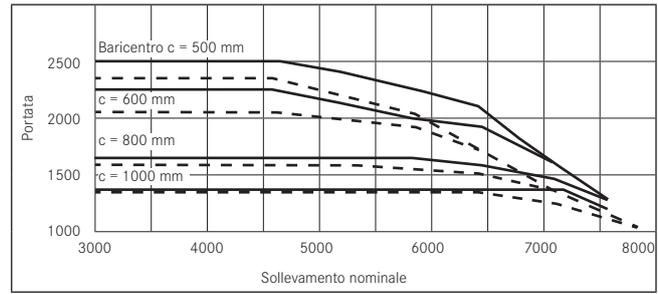


			Castello telescopico	Castello Niho	Castello triplex		
RX 60 - 25	Sollevamento nominale	h ₃ mm	2320 - 5120	2500 - 4800	3580 - 5080 5230 - 7780		
	Ingombro minimo	h ₁ mm	1825 - 3225	1825 - 2975	1825 - 2325 2375 - 3225		
	Sollevamento libero FEM "A"	h ₂ mm	160	1240 - 2390	1240 - 1740 1790 - 2640		
	Sollevamento libero FEM "B"	h ₂ mm	160	1195 - 2345	1195 - 1695 1745 - 2595		
	Ingombro massimo FEM "A"	h ₄ mm	2950 - 5750	3090 - 5250	4185 - 5685 5835 - 8385		
	Ingombro massimo FEM "B"	h ₄ mm	2980 - 5780	3160 - 5280	4255 - 5755 5905 - 8455		
	Inclinazione anteriore	a °	3		3		
	Inclinazione posteriore	b °	9 (con parabrezza 7)		9 (con parabrezza 7)		
	Distanza del carico	x mm	420		445		
	Gommatura	v/h	23x9-10 // 18x7-8		23x9-10 // 18x7-8		
	Larghezza massima	B mm	1199 (da ingombro 2825; 1303)		1199	1303	
	Carreggiata	v/h	992//900 (da ingombro 2775; 1096/900)		992//900	1096//900	
	Aggancio forche centro-centro		216/368/445/521/673/(820)/(826)/(970)/(1050)				
	Lunghezza totale RX 60-25	L ₂ mm	2328		2353		
Lunghezza totale RX 60-25L	L ₂ mm	2473		2498			
Larghezza corridoio di lavoro RX 60-25	A _{st} mm	(1000x1200) 3654 // (1200x800) 3852		(1000x1200) 3678 // (1200x800) 3877			
Larghezza corridoio di lavoro RX 60-25L	A _{st} mm	(1000x1200) 3805 // (1200x800) 4005		(1000x1200) 3830 // (1200x800) 4030			
RX 60 - 30	Sollevamento nominale	h ₃ mm	2320 - 5120	2390 - 4690	3430-7630		
	Ingombro minimo	h ₁ mm	1825 - 3225	1825 - 2975	1825 - 3225		
	Sollevamento libero FEM "A"	h ₂ mm	160	1190 - 2340	1190 - 2590		
	Sollevamento libero FEM "B"	h ₂ mm	160	1045 - 2195	1045-2445		
	Ingombro massimo FEM "A"	h ₄ mm	3100 - 5900	3080 - 5380	4110 - 8310		
	Ingombro massimo FEM "B"	h ₄ mm	3130 - 5930	3200 - 5500	4275 - 8475		
	Inclinazione anteriore	a °	3		3		
	Inclinazione posteriore	b °	9 (con parabrezza 7)		9 (con parabrezza 7)		
	Distanza del carico	x mm	440		465		
	Gommatura	v/h	23x10-12 // 18x7-8		23x10-12 // 18x7-8		
	Larghezza massima	B mm	1198 (da ingombro 2775; 1298)		1298		
	Carreggiata	v/h	950//900 (da ingombro 2775; 1050/900)		1050//900		
	Aggancio forche centro-centro		216/368/445/521/673/796/876/(978)/(1080)/(1181)				
	Lunghezza totale RX 60-30	L ₂ mm	2403		2428		
Lunghezza totale RX 60-30L	L ₂ mm	2493		2518			
Larghezza corridoio di lavoro RX 60-30	A _{st} mm	(1000x1200) 3735 // (1200x800) 3935		(1000x1200) 3760 // (1200x800) 3960			
Larghezza corridoio di lavoro RX 60-30L	A _{st} mm	(1000x1200) 3825 // (1200x800) 4025		(1000x1200) 3850 // (1200x800) 4050			
RX 60 - 35	Sollevamento nominale	h ₃ mm	2120 - 4920	2190 - 4290	3130 - 7330		
	Ingombro minimo	h ₁ mm	1825 - 3225	1825 - 2875	1825 - 3225		
	Sollevamento libero FEM "A"	h ₂ mm	160	1090 - 2140	1090 - 2490		
	Sollevamento libero FEM "B"	h ₂ mm	160	1045 - 2095	1045 - 2445		
	Ingombro massimo FEM "A"	h ₄ mm	3000 - 5800	2955 - 5055	3810 - 8010		
	Ingombro massimo FEM "B"	h ₄ mm	3030 - 5830	3000 - 5100	3975 - 8175		
	Inclinazione anteriore	a °	3		3		
	Inclinazione posteriore	b °	9 (con parabrezza 7)		9 (con parabrezza 7)		
	Distanza del carico	x mm	440		465		
	Gommatura	v/h	315/45-12 // 18x7-8		315/45-12 // 18x7-8		
	Larghezza massima	B mm	1400		1400		
	Carreggiata	v/h	1002 // 900		1100 // 900		
	Aggancio forche centro-centro		216/368/445/521/673/796/876/(978)/(1080)/(1181)				
	Lunghezza totale RX 60-35	L ₂ mm	2523		2548		
Larghezza corridoio di lavoro RX 60-35	L ₂ mm	(1000x1200) 3854 // (1200x800) 4054		(1000x1200) 3879 // (1200x800) 4079			

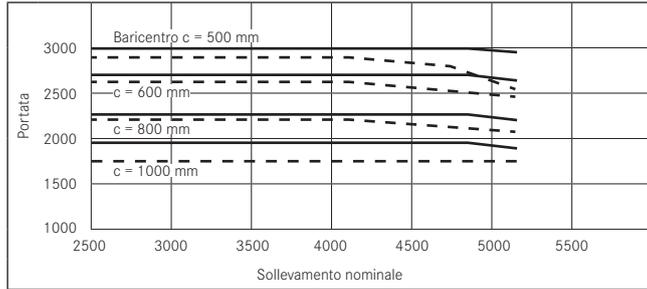
Digramma portate RX 60-25L con castello telescopico/Ni-ho



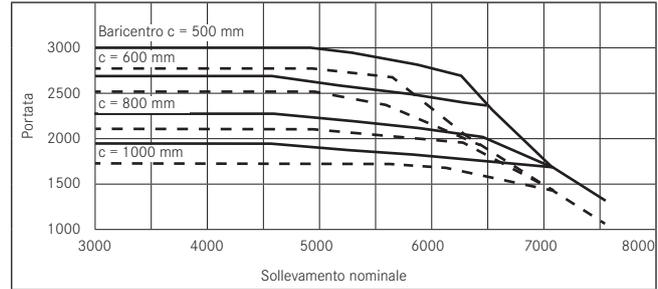
Digramma portate RX 60-25 con castello triplex



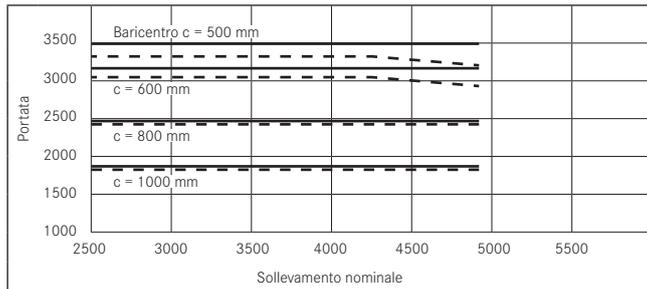
Digramma portate RX 60-30L con castello telescopico/Ni-ho



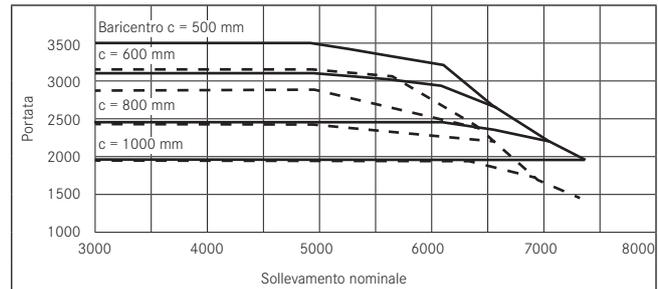
Digramma portate RX 60-30 con castello triplex



Digramma portate RX 60-35 con castello telescopico/Ni-ho



Digramma portate RX 60-35 con castello triplex

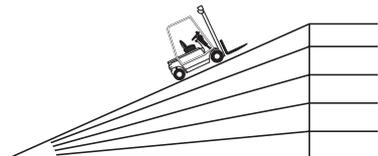


— Piastra portaforche
 - - - Traslatore agganciato

Pendenze superabili: max. tragitto in m consentito in un ora.

Esempio:

un carrello RX 60-25 che trasporta un carico di 2.500 kg può percorrere 600 m 10 volte ogni ora su una pendenza del 10%.

senza carico		RX 60-25	RX 60-25L	RX 60-30	RX 60-30L	RX 60-35
		25%	3770 m	3320 m	3020 m	3020 m
	20%	5340 m	5110 m	5030 m	5030 m	4090 m
	15%	6480 m	6180 m	5990 m	5990 m	5810 m
	10%	8280 m	7900 m	7710 m	7890 m	7260 m
	5%	12400 m	11480 m	11690 m	11680 m	10880 m

con carico		RX 60-25	RX 60-25L	RX 60-30	RX 60-30L	RX 60-35
		20%	2670 m	1790 m	1400 m	1400 m
	15%	4590 m	3740 m	2940 m	2940 m	2090 m
	10%	6000 m	5790 m	5450 m	5450 m	5040 m
	5%	8950 m	8600 m	8200 m	8200 m	7570 m

(su suolo ruvido ed asiccato = coefficiente di aderenza delle gomme 0,8)

Sistema di trazione.

Il motore di trazione a corrente alternata trifase dell'RX 60, con consumo energetico ottimizzato e grande silenziosità operativa, agisce sulle ruote anteriori. Grazie a prestazioni e dinamica di marcia estremamente elevate, anche su superfici non piane o su tratti in forte pendenza, si ottiene la massima produttività. Una delle innovazioni più significative dell'RX 60 è rappresentata dalla funzione „booster“ che consente di incrementare in caso di necessità la coppia massima dei motori di trazione, ad esempio per il superamento di ostacoli (soglie, binari, etc.) o per spingere file di pallets depositati a terra. Il sistema di trazione a corrente alternata trifase, esente da manutenzione ed ottimizzato al massimo livello di rendimento, garantisce la lunga durata della batteria. Grazie al completo incapsulamento (IP 54), l'intero gruppo è protetto da polveri dannose e schizzi d'acqua, cosicché, anche in condizioni di impiego estremamente difficili, si possa utilizzare il carrello senza alcun problema. Il motore, mediante la frenatura elettrica al rilascio del pedale acceleratore, recupera fino al 15% di corrente; ciò significa 1,5 ore in più di autonomia della batteria in un turno di lavoro. In questo modo si evita di mettere sotto carica parziale o sostituire spesso la batteria. L'impianto elettronico di comando OM STILL assicura una guida sensibile, sfruttando al massimo l'energia. Consente inoltre l'arresto del carrello su rampe e tratti in pendenza senza dover utilizzare il freno a dischi lamellari, esente da manutenzione, per una maggiore sicurezza ed un elevato comfort di guida. L'impianto elettronico è alloggiato e ben protetto all'interno del contrappeso.

Programma di risparmio Blue-Q.

- Attivazione della modalità di efficienza Blue-Q con pressione di un pulsante.
- Risparmio di energia grazie a una ottimizzazione intelligente delle linee caratteristiche della trazione senza pregiudizio per i processi di lavoro.
- Disinserimento intelligente delle utenze elettriche.
- Risparmio fino al 20% nel consumo di energia a secondo del profilo di impiego e dell'allestimento.

Impianto elettrico.

L'impianto elettrico della serie RX 60 lavora in modo digitale. I due sistemi separati CAN-Bus permettono un utilizzo affidabile del carrello che, in caso di eventuali anomalie, non ha alcuna ripercussione sul sistema di trazione. Ciò garantisce una grande sicurezza di esercizio. Il potente impianto di comando a due processori, che si controllano a vicenda, fornisce un livello di operatività estremamente elevato.

Castello di sollevamento.

In funzione del tipo di impiego del carrello, il castello di sollevamento è disponibile in tre varianti: telescopico, NiHo e triplex.

- Telescopico: Il castello di sollevamento idoneo per la maggior parte degli impieghi.
- NiHo: completa il castello telescopico attraverso un cilindro centrale di sollevamento libero. In questo modo può essere effettuato lo stoccaggio, anche in presenza di soffitti bassi, ad es. in un container o su un autocarro, con il massimo sfruttamento dello spazio in altezza.
- Triplex: per impieghi dove è previsto il transito del carrello attraverso passaggi bassi (portoni) ed è richiesta un'elevata altezza di sollevamento. Per sfruttare al meglio lo spazio fino al soffitto. La piastra portaforche di nuova concezione assicura una visibilità ottimizzata grazie al particolare tipo di profili impiegati.

Impianto idraulico.

Il numero di giri del motore pompa, attraverso il servosterzo dinamico, è regolato, esattamente secondo il reale fabbisogno, dal movimento delle leve del distributore o del volante. Ciò permette di risparmiare energia e di aumentare quindi l'autonomia del carrello per ogni ciclo di carica della batteria. Il comando sensibile delle funzioni idrauliche permette un posizionamento millimetrico ed aumenta la sicurezza di lavoro. Anche le funzioni idrauliche contribuiscono a risparmiare energia attraverso:

- l'elevato rendimento della pompa anche con un basso numero di giri.
- Grazie all'impiego di valvole di tenuta del carico, la pompa non deve fornire sempre una pressione elevata, per esempio durante il brandeggio senza carico.
- La valvola di priorità per lo sterzo è collegata direttamente con la pompa così da evitare l'impiego di interfacce e tubi idraulici. Ciò assicura un esercizio più sicuro e pulito dell'intero impianto.

Posto di guida.

- L'ampio vano poggiatesta, con la pedana inclinata e rivestita in materiale antiscivolo, consente un accesso facile e veloce ed una confortevole posizione delle gambe durante la guida.
- Il piantone dello sterzo, regolabile e dotato di un volante di piccole dimensioni, permette al conducente facilità di guida e ridotti movimenti durante lo sterzo.
- La posizione dei pedali di tipo automobilistico può essere sostituita con il comando a doppio pedale, per adeguare l'RX 60 alle abitudini del conducente ed ottenere la massima produttività.
- Il selettore di direzione integrato nella leva (di sollevamento e discesa) consente un cambio veloce e confortevole della direzione di marcia, senza dover abbandonare l'impugnatura.
- Un display antiappannamento visualizza in modo chiaro l'ora, gli intervalli di manutenzione e il livello di carica della batteria, anche quando si passa tra ambienti con temperature ben diverse fra loro (caldo/freddo). Il sistema onboard di diagnosi permanente controlla costantemente lo stato di esercizio dell'RX 60.
- Grazie a cinque diversi programmi preimpostati, il conducente può selezionare in qualsiasi momento il comportamento di marcia dell'RX 60, adeguando le prestazioni del mezzo in funzione dell'impiego specifico o delle proprie abitudini di guida.
- La protezione conducente dell'RX 60 offre grande spazio e libertà di movimento per la testa, anche per operatori di statura elevata. Garantisce, inoltre, un'ottima visibilità a 360°, grazie all'ampio campo visivo del tettuccio, ai montanti molto sottili e al sedile collocato in posizione rialzata.

Sicurezza.

La frenatura elettrica al rilascio del pedale acceleratore e, in modo particolare, l'arresto automatico sulle rampe e sui tratti in pendenza senza dover agire sul pedale freno, unitamente al freno di esercizio e di stazionamento meccanico, garantiscono sempre la massima sicurezza di utilizzo del mezzo. La sostituzione della batteria sull'RX 60 si effettua lateralmente, con un transpallet elettrico, con un carrello elevatore o un braccio gru. Oltre al notevole risparmio di tempo rispetto al metodo tradizionale di sostituzione dall'alto della batteria, proprio nelle versioni con cabina, questo sistema minimizza il rischio di schiacciamenti e lesioni di ogni tipo, che possono verificarsi con una batteria pesante e sospesa.

Service.

L'intervallo di manutenzione della serie RX 60 avviene ogni 1000 ore o 12 mesi. Questo significa ridurre concretamente i tempi ed i costi di service, poiché nell'impiego del carrello su di un turno di lavoro, le 1000 ore vengono raggiunte solo dopo un anno.



STILL



Contatto

OM Carrelli Elevatori S.p.A.

Viale De Gasperi, 7

I-20020 Lainate (MI)

Telefono: +39 02 93765-1

Fax: +39 02 93765-450

Per ulteriori informazioni:

www.still.it