

STILL



RX 60 Technische Daten Elektro-Gabelstapler

RX 60-60

RX 60-70

RX 60-80

RX 60-80/900



IFOY AWARD
international forklift truck
of the year 2015

first in intralogistics

RX 60-60/80 Elektro-Gabelstapler

Damit schwer leicht wird

Dieses Typenblatt nach VDI-Richtlinie 2198 nennt nur die technischen Werte des Standardgerätes. Abweichende Bereifungen, andere Hubgerüste, Zusatzeinrichtungen usw. können andere Werte ergeben.



				STILL	STILL	STILL	STILL	
				RX 60-60	RX 60-70	RX 60-80	RX 60-80/900	
Kennzeichen	1.1	Hersteller						
	1.2	Typzeichen						
	1.2.1	Typnummer		6341	6342	6343	6344	
	1.3	Antrieb		Elektro	Elektro	Elektro	Elektro	
	1.4	Bedienung		Sitzgerät	Sitzgerät	Sitzgerät	Sitzgerät	
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q	kg	6000	7000	8000	8000
	1.6	Lastschwerpunktstand	c	mm	600	600	600	900
	1.8	Lastabstand	x	mm	710	720	720	750
	1.9	Radstand	y	mm	2285	2285	2285	2285
Gewichte	2.1	Eigengewicht (inkl. Batterie)		kg	12032	12414	13282	15430
	2.2	Achslast mit Last	vorn/hinten	kg	15860/2172	17702/1712	19311/1971	21306/2124
	2.3	Achslast ohne Last	vorn/hinten	kg	6413/5619	6591/5823	6627/6655	7097/8333
Räder/Fahwerk	3.1	Bereifung			Superelastik	Superelastik	Superelastik	Superelastik
	3.2	Reifengröße	vorn	mm	355/50-20	8,25-15	315/70-15	315/70-15
	3.3	Reifengröße	hinten	mm	250-15	250-15	250-15	28 x 12,5-15
	3.5	Räder, Anzahl (x = angetrieben)	vorn/hinten		2x/2	4x/2	4x/2	4x/2
	3.6	Spurweite	vorn/hinten	b ₁₀ /b ₁₁	mm	1364/1358	1510/1358	1561/1358
Grundabmessungen	4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger	vor/zurück	α/β	°	5/8	5/8	5/8
	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren		h ₁	mm	2710	2710	2710
	4.3	Freihub		h ₂	mm	150	150	150
	4.4	Hub ¹		h ₃	mm	3550	3150	3150
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren		h ₄	mm	4440	4240	4140
	4.7	Höhe über Schutzdach (Kabine)		h ₆	mm	2697	2697	2697
	4.8	Sitzhöhe		h ₇	mm	1719	1719	1719
	4.12	Kupplungshöhe		h ₁₀	mm	520/670	520/670	520/670
	4.19	Gesamtlänge		l ₁	mm	4640	4660	4660
	4.20	Länge einschließlich Gabelrücken		l ₂	mm	3450	3460	3460
	4.21	Gesamtbreite		b ₁	mm	1679	1996	2141
	4.22	Gabelzinkenmaße		s/e/l	mm	70/150/1200	70/150/1200	70/150/1200
	4.23	Gabelträger ISO 2328, Klasse/Typ A, B				ISO IV A	ISO IV A	ISO IV A
	4.24	Gabelträgerbreite		b ₃	mm	1600	1800	1800
	4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst		m ₁	mm	220	220	220
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand		m ₂	mm	210	210	210
	4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer		A _{st}	mm	4917	4927	4927
	4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs		A _{st}	mm	5117	5127	5127
	4.35	Wenderadius		W _a	mm	3007	3007	3007
	4.36	Kleinster Drehpunktstand		b ₁₃	mm	877	877	877
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit	mit/ohne Last	km/h	14/17	14/17	14/17	14/17
	5.2	Hubgeschwindigkeit	mit/ohne Last	m/s	0,36/0,48	0,30/0,37	0,28/0,37	0,28/0,37
	5.3	Senkgeschwindigkeit	mit/ohne Last	m/s	0,56/0,52	0,53/0,42	0,53/0,42	0,53/0,42
	5.5	Zugkraft	mit/ohne Last	N	28788/29023	28674/28936	28468/28767	27997/28295
	5.6	Max. Zugkraft	mit/ohne Last	N	44000	44000	44000	44000
	5.7	Steigfähigkeit	mit/ohne Last	%	16,3/25,0	16,1/24,1	16,0/23,0	15,5/22,5
	5.8	Max. Steigfähigkeit	mit/ohne Last	%	19,0/29,0	18,0/27,0	16,0/25,0	16,0/23,0
	5.9	Beschleunigungszeit (15 m)	mit/ohne Last	s	5,7/5,0	5,8/5,1	5,8/5,1	6,0/5,2
	5.10	Betriebsbremse				Mechanisch/hydraulisch	Mechanisch/hydraulisch	Mechanisch/hydraulisch
	E-Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S3 = 60 min		kW	2 x 10,5	2 x 10,5	2 x 10,5
6.2		Hubmotor, Leistung bei 15% ED		kW	2 x 21,0	2 x 21,0	2 x 21,0	2 x 21,0
6.3		Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein			DIN 43536 A	DIN 43536 A	DIN 43536 A	DIN 43536 A
6.4		Batteriespannung	U	V	80	80	80	80
6.4.1		Batteriekapazität	K ₅	Ah	1120 (-1240)	1120 (-1240)	1120 (-1240)	1120 (-1240)
6.5		Batteriegewicht		kg	2824	2824	2824	2824
6.6		Energieverbrauch 45 VDI-Arbeitsspiel/Stunde		kWh/h	12,6	14,5	16,0	17,7
6.7		Umschlagleistung		t/h	348,4	376,1	411,4	420,0
6.8	Energieverbrauch bei Umschlagleistung		kWh/h	15,4	17,5	19,2	19,8	
Sonstiges	10.1	Arbeitsdruck für Anbaugerät		bar	250	250	250	250
	10.2	Ölstrom für Anbaugeräte		l/min	60	60	60	60
	10.7	Schalldruckpegel L _{pAZ} (Fahrerplatz) ²		dB(A)	<70	<70	<70	<70
		Humanschwingung: Beschleunigung nach EN 13059		m/s ²	<0,7	<0,7	<0,7	<0,7
10.8	Anhängerkupplung, Art/Typ DIN 15170				Bolzen	Bolzen	Bolzen	

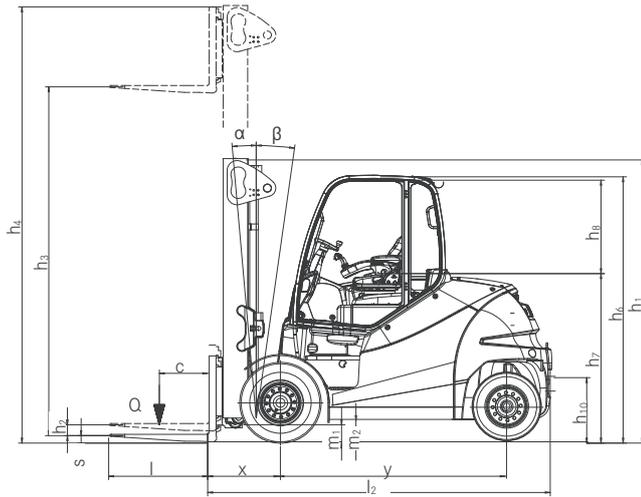
¹ Der angegebene Nennhub berücksichtigt die Reifeneinfederung und Toleranzen des Reifendurchmessers

² Ohne Kabine. Mit Kabine abweichende Werte

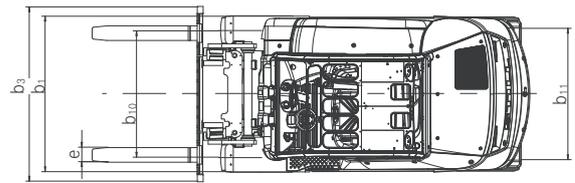
³ Ohne Berücksichtigung der überstehenden Gabelzinken

RX 60-60/80 Elektro-Gabelstapler

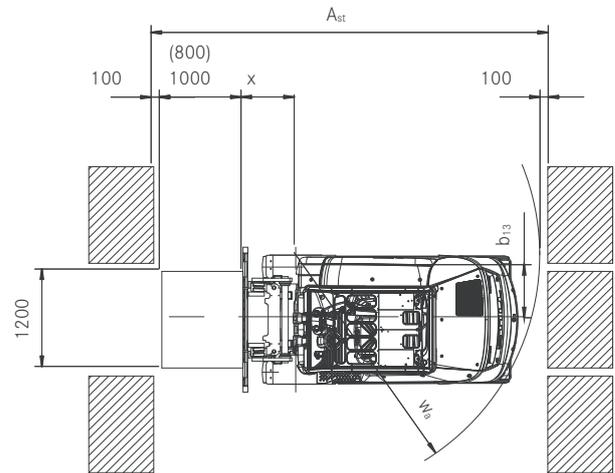
Technische Maßzeichnungen



Seitenansicht



Draufsicht



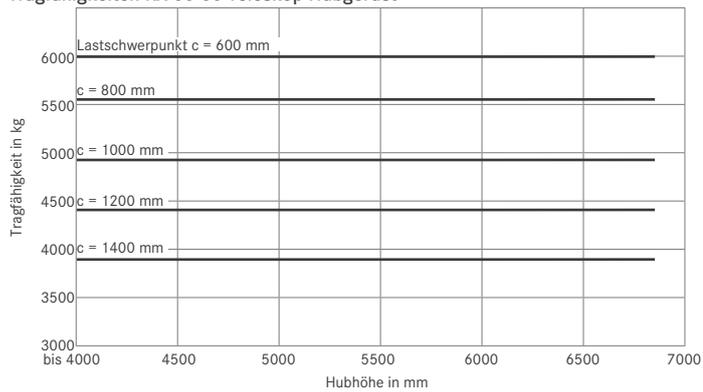
Hubgerüsttabellen

				Teleskop-Hubgerüst	Dreifach-Hubgerüst
RX 60-60	Bauhöhe	h_1	mm	2710-4360	2710-3760
	Freihub	h_2	mm	110	1755-3005
	Nennhub	h_3	mm	3550-6850	4770-8670
	Größte Höhe	h_4	mm	4440-7740	5660-9560
	Größte Breite	b_1	mm	1679	
	Gabelastung Mitte-Mitte			mm	267/470/673/978/1181/1486 (GT 1600 mm)/1570 (GT 1800 mm)/1791 (GT 2180/2400 mm)/1866 (GT 2180 mm)/1950 (GT 2400 mm)/2096 (GT 2400 mm)
	Bereifung SE = Superelastik	vorn/hinten			SE 355/50-20 // SE 250-15
Spur	vorn/hinten		mm	1364 / 1358	
RX 60-70	Bauhöhe	h_1	mm	2710-4360	2710-3960
	Freihub	h_2	mm	110	1555-2805
	Nennhub	h_3	mm	3150-6450	4705-8455
	Größte Höhe	h_4	mm	4240-7540	5795-9545
	Größte Breite	b_1	mm	2003	
	Gabelastung Mitte-Mitte			mm	267/470/673/978/1181/1486 (GT 1600 mm)/1570 (GT 1800 mm)/1791 (GT 2180/2400 mm)/1866 (GT 2180 mm)/1950 (GT 2400 mm)/2096 (GT 2400 mm)
	Bereifung SE = Superelastik	vorn/hinten			SE Zwilling 8,25-15 // SE 250-15
Spur	vorn/hinten		mm	1510 / 1358	
RX 60-80	Bauhöhe	h_1	mm	2710-4360	2710-3960
	Freihub	h_2	mm	110	1555-2805
	Nennhub	h_3	mm	3150-6450	4705-8455
	Größte Höhe	h_4	mm	4240-7540	5795-9545
	Größte Breite	b_1	mm	2140	
	Gabelastung Mitte-Mitte			mm	267/470/673/978/1181/1486 (GT 1600 mm)/1570 (GT 1800 mm)/1791 (GT 2180/2400 mm)/1866 (GT 2180 mm)/1950 (GT 2400 mm)/2096 (GT 2400 mm)
	Bereifung SE = Superelastik	vorn/hinten			SE Zwilling 315/70-15 // SE 250-15
Spur	vorn/hinten		mm	1561 / 1358	
RX 60-80/900	Bauhöhe	h_1	mm	2710-4360	2710-3960
	Freihub	h_2	mm	110	1320-2570
	Nennhub	h_3	mm	2750-6050	3955-7705
	Größte Höhe	h_4	mm	4140-7440	5595-9345
	Größte Breite	b_1	mm	2140	
	Gabelastung Mitte-Mitte			mm	267/470/673/978/1181/1486 (GT 1600 mm)/1570 (GT 1800 mm)/1791 (GT 2180/2400 mm)/1866 (GT 2180 mm)/1950 (GT 2400 mm)/2096 (GT 2400 mm)
	Bereifung SE = Superelastik	vorn/hinten			SE Zwilling 315/70-15 // SE 28 x 12,5-15
Spur	vorn/hinten		mm	1561 / 1432	

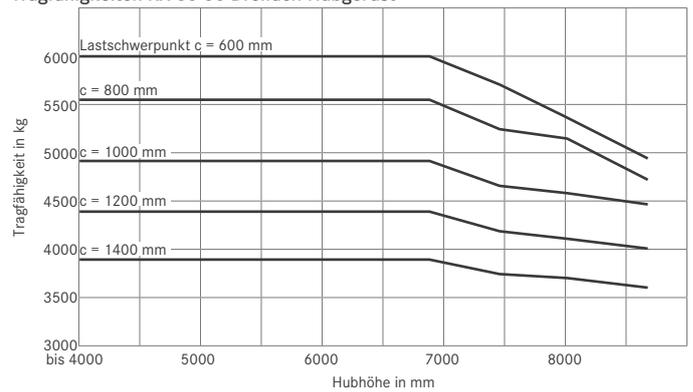
RX 60-60/80 Elektro-Gabelstapler

Grundtragfähigkeiten

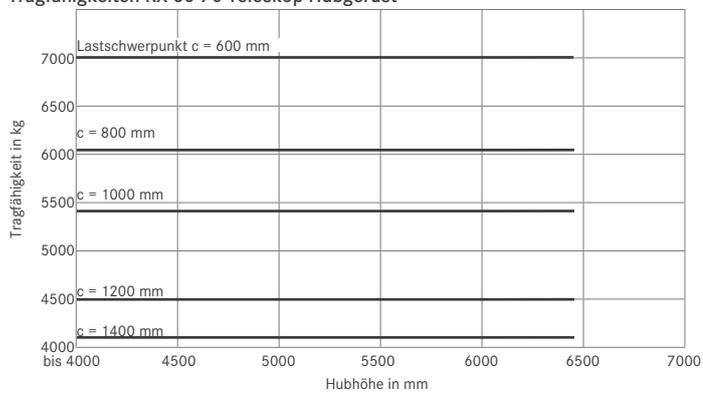
Tragfähigkeiten RX 60-60 Teleskop-Hubgerüst



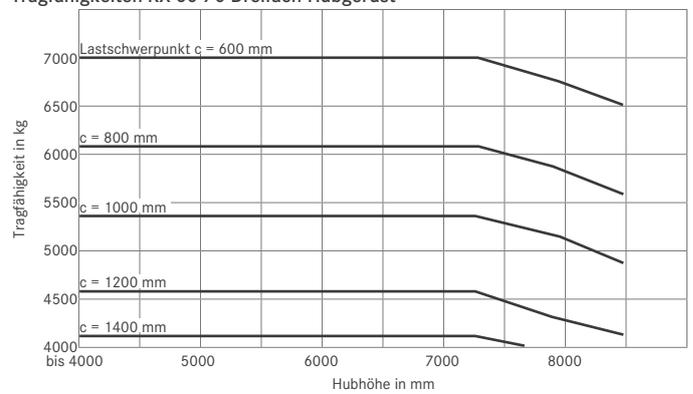
Tragfähigkeiten RX 60-60 Dreifach-Hubgerüst



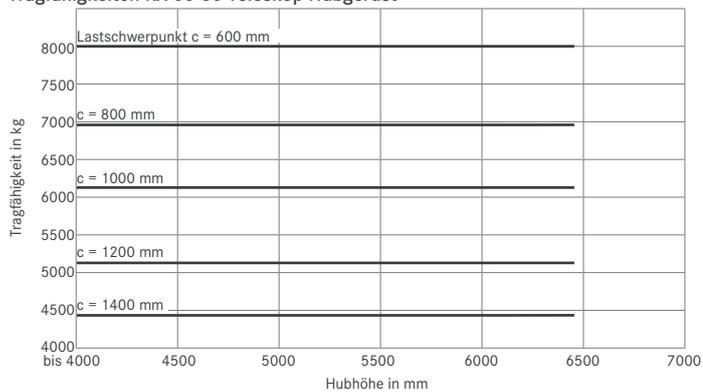
Tragfähigkeiten RX 60-70 Teleskop-Hubgerüst



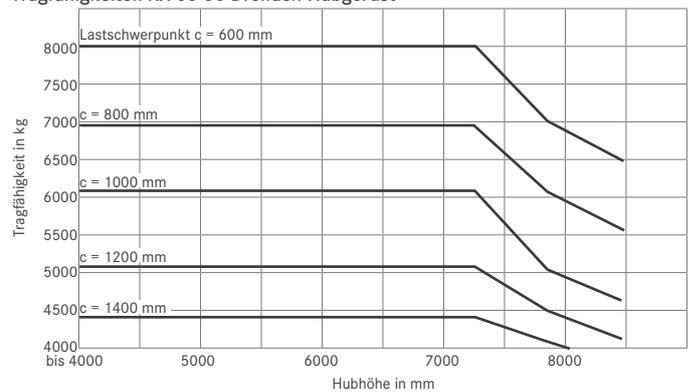
Tragfähigkeiten RX 60-70 Dreifach-Hubgerüst



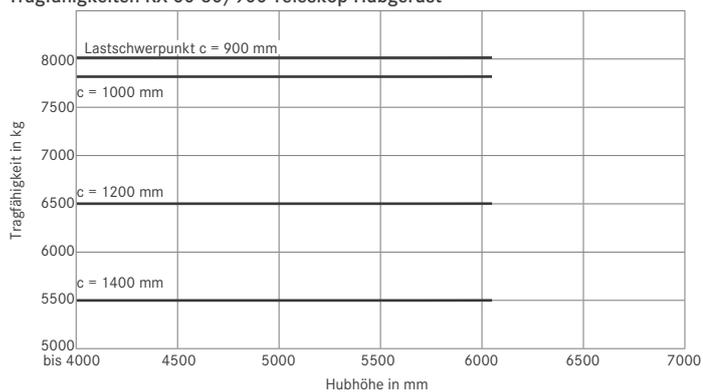
Tragfähigkeiten RX 60-80 Teleskop-Hubgerüst



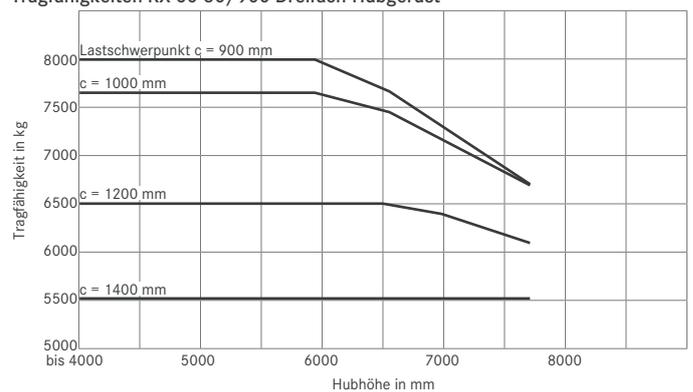
Tragfähigkeiten RX 60-80 Dreifach-Hubgerüst



Tragfähigkeiten RX 60-80/900 Teleskop-Hubgerüst



Tragfähigkeiten RX 60-80/900 Dreifach-Hubgerüst



RX 60-60/80 Elektro-Gabelstapler Damit schwer leicht wird

Kompakte Bauweise und extreme Wendigkeit

Geringste Umweltbelastung und hohe Umschlagleistung durch kraftvollen, elektrischen Fahrtrieb

Überragende Sichtverhältnisse durch seitlich versetzt angeordnete Fahrerkabine und hohe Sitzposition



Die Elektrostapler der Baureihe RX 60-60/80 sind abgasfreie Kraftpakete. Sie sind besonders leistungsstark und zugleich extrem kompakt und wendig. Das Flaggschiff, der RX 60-80/900, hebt in Arbeitsgangbreiten von nur 4.999 mm bis zu 8 t bei einem Lastschwerpunkt von 900 mm. Emissionsfrei präsentieren sich die starken Elektrostapler sowohl im Innen- als auch im Außenbereich als höchst effiziente Transportlösung – selbst in feuchten und staubigen Umgebungen. Für eine hohe Umschlagleistung sorgt neben der

feinfühligem Steuerung auch die maximale Fahrgeschwindigkeit von bis zu 17 km/h.

Egal ob in Speditionen oder in produzierenden Branchen, egal ob beim Handling schwerer Lasten oder bei der schnellen Be- und Entladung von LKWs: Hohe Performance, präzise Hydraulik und eine durchdachte Fahrzeuergonomie machen die stärksten RX 60 Modelle zu unschlagbaren Lagerhelfern.

Eine umfangreiche Ausstattung

Kraft

- Nennttragfähigkeit von bis zu 8 t bei einem Lastschwerpunkt von 900 mm
- Wartungsfreier Drehstromantrieb in 80 V
- Effektiver Warenumsatz durch hohe Fahrgeschwindigkeit von bis zu 17 km/h
- Ausreichend Energie für Mehrschichtensätze dank Batteriekapazität von 1.240 Ah und seitlichem Batteriewechsel

Präzision

- Optimale Abstimmung des Fahrtriebs und der Hydrauliksteuerung auf maximale Umschlagleistung oder beste Effizienz
- Geschwindigkeit, Beschleunigungs- und Abbremsverhalten individuell einstellbar
- Feinfühliges Bedienung und stufenlose Steuerung der Hubgeschwindigkeit dank modernster Proportionalventiltechnik
- Seitlich versetzte Fahrerkabine ermöglicht präzises Lasthandling durch optimale Sicht an Lasten vorbei
- Intuitive Einpedalsteuerung

Ergonomie

- Geräumige, komfortable und individuell ausrüstbare Fahrerkabine
- Leicht zugängliche Bedienelemente
- Hydraulische Servolenkung mit kleinem Lenkrad, ergonomisch optimal außermittig nach links versetzt
- Schmale, einstellbare Lenksäule ohne störende Anzeigeinstrumente
- Zentrale Anzeige- und Bedieneinheit im Blickfeld des Fahrers
- Großzügige Ablagemöglichkeiten im rechten und hinteren Bereich des Arbeitsplatzes

- Einheitliches Bedienkonzept der gesamten RX-Baureihe
- Individuell anpassbare Steuerungskonzepte (Minihebel, Fingertip oder Joystick)
- Einfacher und sicherer Auf- und Abstieg

Kompaktheit

- Kompakte Fahrzeugabmessungen und extreme Wendigkeit ermöglichen Arbeitsgangbreiten von unter 5 m
- Schmalere Fahrzeugrahmen ermöglicht effiziente Blockstapelung

Sicherheit

- Perfekte Rundumsicht durch erhöhten Fahrersitz, seitlich versetzte Fahrerkabine, großes Sichtfenster im Dach und C-Säule hinten
- Beste Standsicherheit dank niedrigem Fahrzeugschwerpunkt und Lenkachse mit hohem Pendellager
- Elektrisch beheizbare Heckscheibe sorgt auch in kalter Umgebung für freie Sicht
- Niedriger Fahrzeugschwerpunkt und eine pendelnd aufgehängte Lenkachse sorgen für beste Sicherheit
- Überragende Fahrstabilität bei Kurvenfahrt, keine elektronischen Assistenten erforderlich
- Verschleißfreie, im Ölbad laufende Lamellenbremse

Umweltverantwortung

- Geringe Betriebskosten durch niedrigen Energieverbrauch in allen Arbeitsphasen und lange Wartungsintervalle
- Emissionsfreier Antrieb
- Effizienzmodus Blue-Q spart auf Knopfdruck bis zu 10 Prozent Energie ohne Leistungseinbußen
- Über 95 Prozent aller verbauten Materialien sind recycelbar



Wendig und standsicher



Hohe Verfügbarkeit durch schnellen Batteriewechsel



Leicht zugängliche Wartungsstellen



Flexible Nutzung



Sicherer Auf- und Abstieg



STILL GmbH
Berzeliusstraße 10
D-22113 Hamburg
Tel.: +49 (0)40/73 39-20 00
Fax: +49 (0)40/73 39-20 01
info@still.de

Weitere Informationen finden Sie unter:
www.still.de

STILL Gesellschaft m.b.H.
IZ NÖ-Süd, Straße 3, Objekt 6
A-2351 Wiener Neudorf
Tel.: +43 (0)2236/615 01-0
Fax: +43 (0)2236/617 04
info@still.at

Weitere Informationen finden Sie unter:
www.still.at



STILL AG
Industriestraße 50
CH-8112 Otelfingen
Tel.: +41 (0)44 846 51 11
Fax: +41 (0)44 846 51 21
info@still.ch

Weitere Informationen finden Sie unter:
www.still.ch

STILL ist in den Bereichen Qualitätsmanagement, Arbeitssicherheit, Umweltschutz und Energiemanagement zertifiziert.

