



RABOTEUSE Type R50 - R60 - R70 - R80



Table monobloc en fonte longueur 1,20m pour chaque largeur. Glissières taillées dans la masse avec lardons réglables empêchant tout basculement de la table dans le temps (principe machines-outils à métaux). Table sans rouleau, ou avec deux rouleaux réglables par volant.

Moto-réducteur pour la monte et baisse électrique de la table. Positionnement automatique de la table avec affichage digital des épaisseurs, précision 0,1 mm.

Partie supérieure de la machine avec arbre à 4 lames standard ou TERSA. Entraînement par 3 courroies SPZ. Presseurs avant et arrière en fonte assurant une bonne tenue du bois pendant le rabotage. Presseur avant monobloc ou sectionné.

Rouleaux d'entraînement de grand diamètre :

- Rouleau d'entrée caoutchouc pour travaux fins ou rouleau plein acier strié ou rouleau sectionné,

- 1 ou 2 rouleaux de sortie garni de polyuréthane ou acier

Rouleaux montés sur biellettes avec roulements oscillants à double rangée de billes, entraînement par chaînes à rouleaux largement dimensionnées. Linguets anti-retour avec limiteur de prise de passe. Capot supérieur monté sur charnières, équilibrage par ressort à gaz, isolation phonique et verrou de sécurité.



BÂTI MONOBLOC EN FONTE POUR CHAQUE LARGEUR. QUATRE GLISSIÈRES DE GUIDAGE DE TABLE TAILLÉES DANS LA MASSE.

Grandes ouvertures latérales pour l'accès au moteur principal et aux organes d'entraînement. L'entraînement du bois est assuré soit par :

- Un moto-réducteur à deux vitesses électriques : 6 et 12 m/mn,
- Un moto-réducteur avec variation de fréquence, puissance 1,5 CV : 4 à 18m/mn.

Deux vérins de grand diamètre pour la manœuvre de la table, protection des vérins par soufflets. Paliers rapportés avec roulements largement dimensionnés.



MODELE A 2 VITESSES D'AVANCE



MODELE AVEC VARIATION DE LA VITESSE D'AVANCE

RALLONGE DE TABLE lg 600mm



Caractéristiques techniques	R 50	R 60	R 70	R 80
Largeur de rabotage	505	605	705	820
Epaisseur de rabotage max. (mm)	300	300	300	300
Prise de passe max. (mm)	10	10	10	10
Epaisseur de rabotage min. (mm)	3	3	3	3
Longueur de la table (mm)	1200	1200	1200	1200
Diamètre de l'arbre (mm)	120	120	120	120
Vitesse de rotation (tr / mn)	5000	5000	5000	5000
Puissance moteur (CV)	10	10	10	12
Dimensions des lames (nbr 4)	510 x 35 x 3	610 x 35 x 3	710 x 35 x 3	830 x 35 x 3
Vitesses d'avance :				
- Moto-réducteur à 2 vitesses	6-12 m/mn	6-12 m/mn	6-12 m/mn	
- Variateur électronique	4 à 18 m/mn	4 à 18 m/mn	4 à 18 m/mn	4 à 18 m/mn
Ø départ d'aspiration (mm)	180	180	180	180
Encombrement (m)	1.20x1.05x1.17	1.20x1.15x1.17	1.20x1.25x1.17	1.20x1.40x1.17
Poids (kg)	900	1020	1070	1200
Visa d'examen CE de type N°	0070 030A 5026 0295		0070 030A 5027 0295	

Accessoires fournis avec la machine :

- 1 Jeu de fers à raboter sur la machine
- 1 Clé de service
- 1 Appareil de réglage des fers
- 1 Pompe de graissage
- Moteur frein
- Montée de table par programmeur

Suppléments :

- Rouleau d'entrée caoutchouc
- Rouleau d'entrée sectionné
- Presseur d'entrée sectionné (standard R70 et R80)
- 2 e rouleau supérieur de sortie
- 2 ou 4 rouleaux de table inférieure
- Arbres TERSA
- Variateur des avances de 4 à 18 m / mn-1,5 CV
- Moteur 12 ou 15 CV
- Rallonge de table lg 600 ou 1100 mm

Etiquetage informatif du bruit :

- Niveau continu équivalent de pression acoustique au poste de travail en charge au point : L Aeq : 85 dB (A)
- Niveau continu équivalent de pression acoustique au poste de travail en charge au point B : L Aeq : 82 dB (A)
- Niveau de puissance acoustique en charge : LWA : 99,2 dB (A) - 8,3 mW
- Niveau de pression acoustique de crête au poste de travail en charge : Lpc < 130 dB
- Méthode de mesurage et conditions de fonctionnement et de montage conformes à la norme : ISO 7960 Annexe B

Les caractéristiques techniques sont susceptibles de modifications sans préavis.

